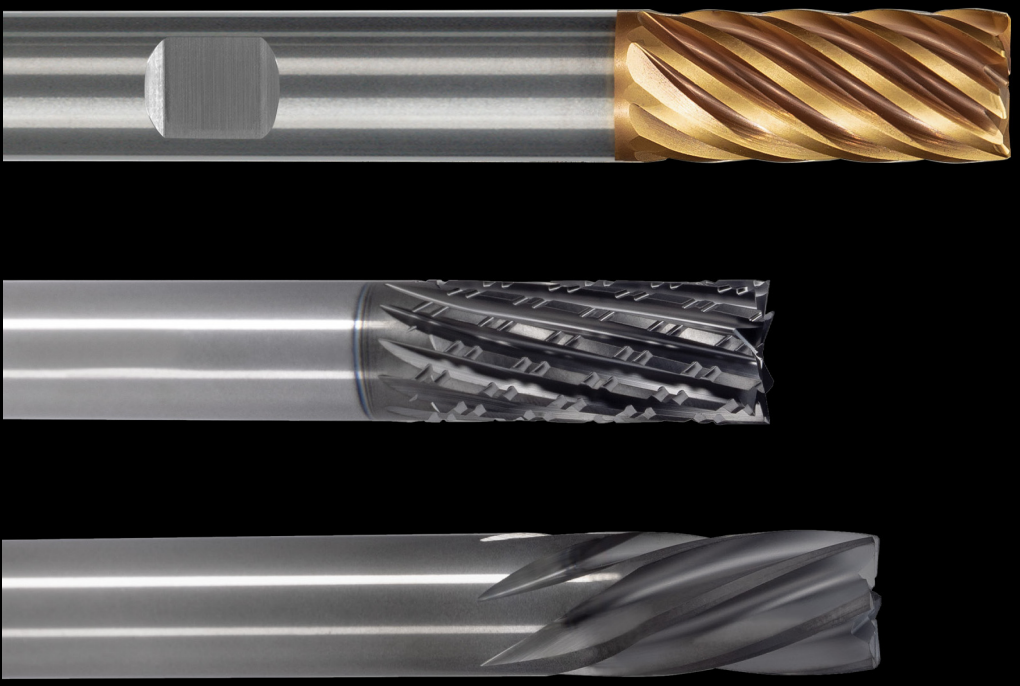
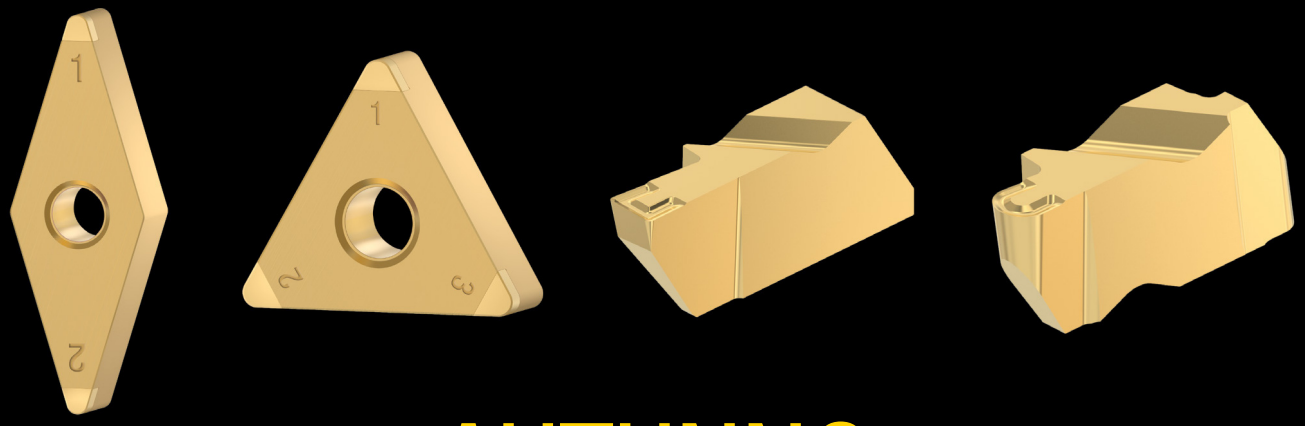
KENNAMETAL®







AUTUNNO 2025

metrico

INNOVAZIONI

SICUREZZA NEL TAGLIO DEI METALLI

ISTRUZIONI IMPORTANTI SULLA SICUREZZA

Leggere prima dell'uso degli utensili in questo catalogo!

PERICOLI LEGATI A COMPONENTI VOLANTI E FRAMMENTAZIONE:

Le moderne operazioni di taglio dei metalli richiedono potenza, velocità di taglio, temperature e forze di taglio elevate. I trucioli di metallo caldo potrebbero staccarsi dal pezzo in lavorazione durante il taglio. Anche se gli utensili da taglio sono progettati e realizzati per resistere alle forze di taglio e alle temperature elevate, possono essere soggetti a frammentazione durante l'utilizzo, soprattutto se subiscono sollecitazioni eccessive o impatti violenti o se utilizzati comunque in modo scorretto.

- Indossare sempre i dispositivi di protezione personale adeguati, tra cui gli occhiali di protezione, quando si utilizzano le macchine per il taglio dei metalli o si lavora nelle vicinanze.
- Assicurarsi sempre che tutti i sistemi di protezione della macchina siano attivi e in funzione.

PERICOLI LEGATI ALLA RESPIRAZIONE E AL CONTATTO CON LA PELLE:

La rettifica del metallo duro o di altri moderni materiali da taglio produce polvere o vapori contenenti particelle metalliche. Se si respirano queste polveri o vapori, soprattutto per lungo tempo, potrebbero insorgere malattie temporanee o permanenti ai polmoni o peggiorare alcune condizioni mediche esistenti. Il contatto con questo tipo di polveri o vapori può irritare gli occhi, la pelle e le mucose, aggravando eventuali problemi cutanei esistenti.

- Indossare sempre i dispositivi di protezione per la respirazione e gli occhiali di protezione durante la rettifica.
- Garantire il controllo della ventilazione e raccogliere e smaltire correttamente polveri, vapori e i residui della rettifica.
- Evitare il contatto della polvere o del vapore con la pelle.

Per ulteriori informazioni, leggere la scheda sulla sicurezza dei materiali fornita da Kennametal e consultare le normative generiche per la salute e la sicurezza sul lavoro (parte 1910, articolo 29 del codice normativo federale).

Queste istruzioni per la sicurezza rappresentano indicazioni generiche. Molte variabili influiscono sulle operazioni di lavorazione. È pertanto impossibile affrontare ogni specifica situazione. Le informazioni tecniche inserite nel presente catalogo e i consigli di lavorazione potrebbero non essere pertinenti all'operazione in atto. Per ulteriori informazioni, consultare l'opuscolo di Kennametal sulla sicurezza nel taglio di metalli, fornito gratuitamente da Kennametal chiamando il numero 724 539 5747 o inviando un fax al numero 724 539 5439. Per domande relative alla sicurezza del prodotto e dell'ambiente, contattare l'ufficio Corporate Environmental Health and Safety al numero 724 539 5066 o numero di fax 724 539 5372.

SAFE-LOCK ® è un marchio registrato e Safe-Lock™ è un marchio registrato di Haimer GmbH.
Weldon ® è un marchio registrato di Weldon Tool Company.

©2025 Kennametal Inc. Tutti i diritti riservati.

INDICE

TORNITURA 3
Inserti Top™ Notch di Scanalatura e Filettatura 4
Tornitura FIX8™ 40
Qualità in acciaio temprato KBH10B KBH20B 58

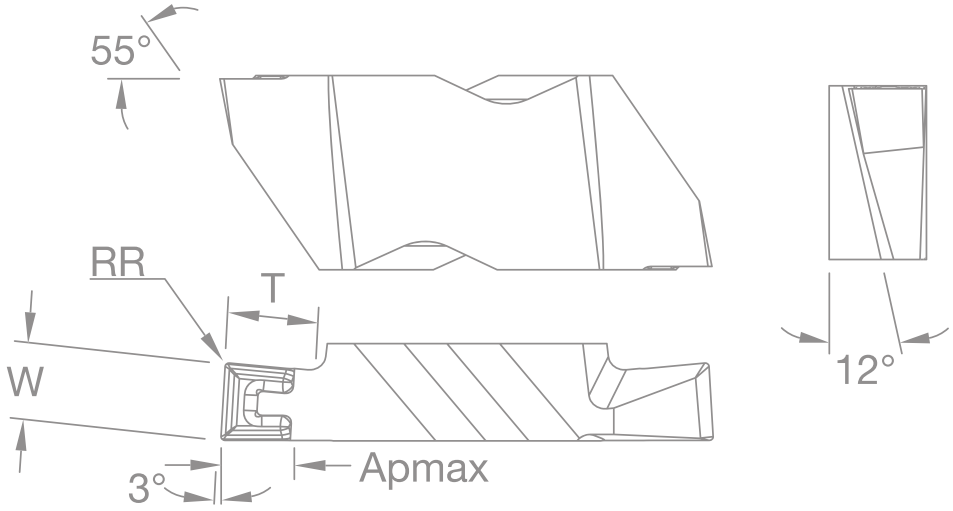
FRESATURA 81
Bave e frese con taglio verso il basso ROCO™ 82
Frese a candela a 8 tagli HARVI IV™ 88

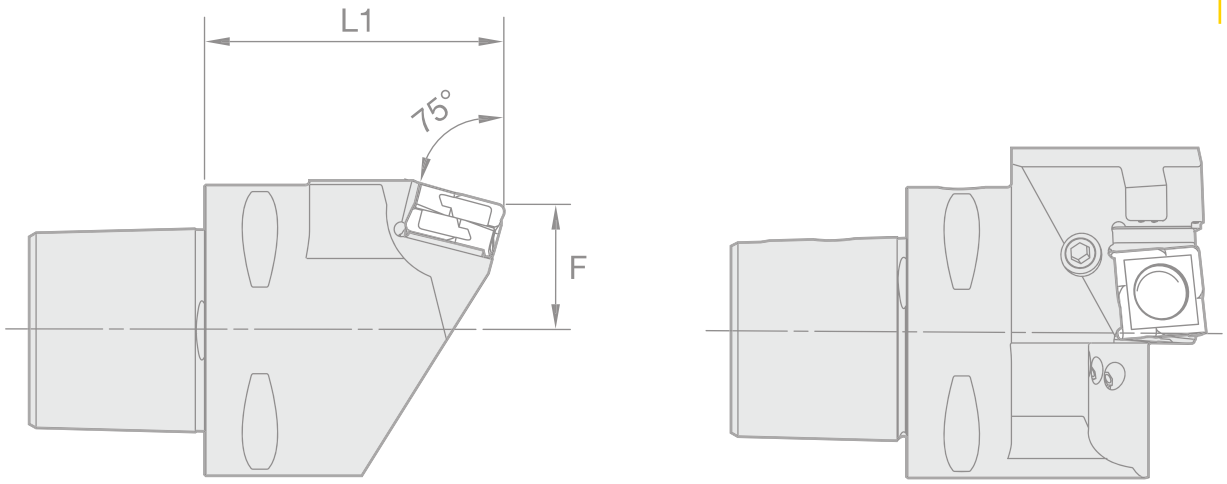
FORATURA 95
Bussole eccentriche 96

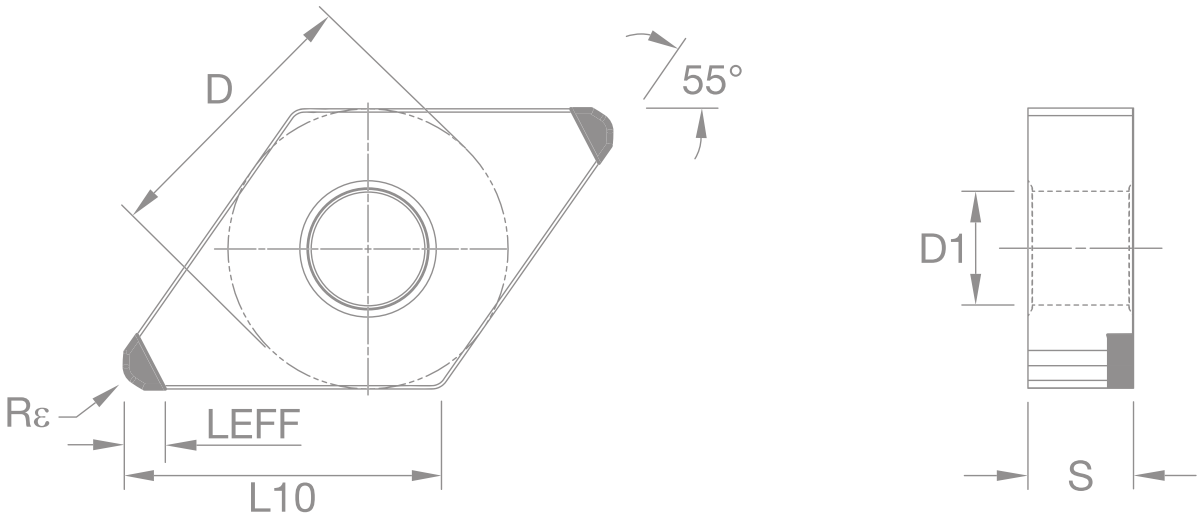
SISTEMI 99
Mandrini con refrigerazione frontale per frese integrali 100
Adattatori modulari KM™ e PSC 106
Adattatori CV e CVKV 40 e 50 112
Set pinze ER con refrigerante interno 118


KENNAMETAL
MADE IN BRAZIL
NEL082V
1211480881 H4PA

TORNITURA







Inserti Top Notch™ di Scanalatura e Filettatura

L’inserto indispensabile per scanalature superficiali è ora disponibile con KENGold™

Gli inserti KCU10B e KCU25B con rivestimento multistrato PVD KENGold forniscono un migliore rilevamento dell'usura e prestazioni migliori, rendendoli ideali per un uso sicuro ed efficiente nella meccanica generale, nell’industria automobilistica, aerospaziale e in altri settori. Sperimentate una produttività costante nella lavorazione di tutti i materiali grazie a questi inserti rettificati di precisione, che offrono un indexaggio più robusto, resistente e accurato, garantendo affidabilità e ripetibilità.



Applicazioni

SCELTA PRIMARIA

- Scanalatura
- Profilatura
- Filettatura
- Operazioni di troncatura
- Scanalatura frontale
- Filettatura interna
- Scanalatura interna
- Scanalatura frontale interna
- Alesatura posteriore
- Barenatura
- Tornitura frontale

Materiali

UNIVERSALE

P	M	K	N	S	H

Industrie

- Meccanica generale
- Automobilistico
- EV
- Aerospaziale
- Petrolifera e Gas
- Eolica e solare
- Settore medicale
- Difesa



PRECISIONE E POTENZA IN OGNI TAGLIO

ESPLORA
Top Notch

COME UTILIZZARE I CODICI DEL CATALOGO?

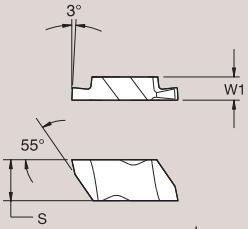
Ciascuna cifra e lettera del codice nel nostro catalogo indica una specifica caratteristica del relativo prodotto. Le seguenti colonne di riferimento e le figure corrispondenti consentono di identificare facilmente le caratteristiche attribuibili al prodotto.

NGC2C110R035K									
N	**G**	**C**	**2**	**C**	**110**	**R**	**035**	**K**	
Tipo di inserto	**Tipo di inserto**	**Informazioni aggiuntive**	**Dimensione dell'inserto**	**Identificazione delle dimensioni**	**Dimensione della scanalatura****	**Lato dell'inserto**	**Profondità di taglio**	**Design del rompitruciolo**	**Definizione degli inserti**
N = Top Notch 	**B** = Vuoto (per le forme speciali) **F** = Scanalatura frontale **G** = Scanalatura **P** = Indietro **R** = Raggio completo **U** = Sottosquadra (o scarico) **V** = Poly-Vee	**D** = Scanalatura profonda **P** = Positivo **C** = Scanalatura e smusso		**M** = Larghezza di scanalatura dell'inserto in sistema metrico **C** = La larghezza dell'inserto per scanalatura di anelli elastici è quella nominale dell'anello elastico □ = La casella vuota indica la larghezza dell'inserto in pollici	La posizione riguarda la larghezza di scanalatura per gli inserti di tipo F, G e U, i raggi per gli inserti di scanalatura tipo R, e la dimensione dell'anello elastico per gli inserti di scanalatura e smusso. Dimensione in 0,001" o 0,01 mm. **Esempio in pollici:** una scanalatura o un raggio di 1/32" corrisponde al numero di posizione a catalogo "031". **Esempio in sistema metrico:** larghezza di scanalatura di 3,25 mm o raggio uguale a "325" dalla posizione nel catalogo. **Tolleranza di larghezza:** ±0,001" (±0,025 mm) salvo diversamente specificato.	**L** = Sinistro **R** = Destro	Indicata per inserti per scanalature e smussati a incrementi di 0,0004".	**E** = Solo levigato **K** = Controllo del truciolo standard **S** = Profilo T e onatura **ST** = Punta in STD (PCBN)	Dimensione di scanalatura "J" o "L" per inserti Poly-Vee "I" indica la scanalatura frontale interna

Numero inserto	W1 (pollici)	W1 (mm)
1	0,100	2,54
2	0,150	3,81
3	0,195	4,95
4	0,255	6,98
5	0,380	9,65
6	0,383	9,73

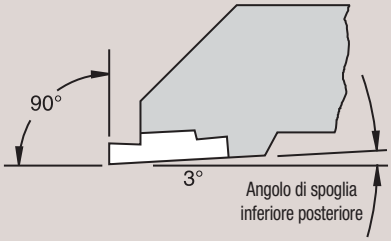
*Sistema di identificazione brevettato Kennametal.
**Omettere la posizione per i semilavorati di tipo NB Top Notch.

Dimensioni dell'inserto per filettatura e scanalatura Top Notch



dimensione dell'inserto	S		W1	
	mm	pollici	mm	pollici
1	2,54	0,100	2,54	0,100
2	5,56	0,219	3,81	0,150
3	8,74	0,344	4,95	0,195
4	11,51	0,453	6,48	0,255
5	17,48	0,688	9,65	0,380
6	11,51	0,453	9,73	0,383
8	7,93	0,312	11,13	0,438

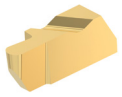
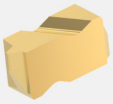
Design del portautensili Top Notch



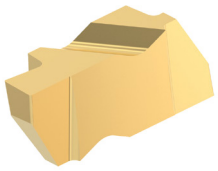
NOTA: I portautensili sono progettati per collocare gli inserti con un'inclinazione di 3°, al fine di creare un angolo di spoglia inferiore posteriore lungo il lato aperto.

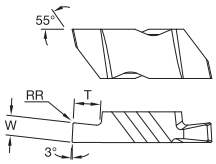
Kennametal e la tecnologia per utensili Top Notch si uniscono per offrire il miglior sistema di filettatura e scanalatura attualmente disponibile sul mercato.

Tipo di inserto	Applicazione	Angolo di spoglia	Pagina (e)
NG 	• Scanalatura generica. • Scanalatura O-ring. • Scanalatura di anelli elastici.	Neutro	8
NG-K 	• Geometria per controllo del truciolo. • Scanalatura generica. • Scanalatura O-ring. • Scanalatura di anelli elastici. • Tornitura leggera.	10° Positivo	10
NGC-K 	• L'inserto con tagliente a scanalatura e smusso combinati taglia in un unico tuffo positivo con controllo del truciolo. • Progettato per scanalature di anelli elastici di arresto conformi alla specifica DIN 471/472.	10° Positivo	18
NGD 	• Scanalatura profonda.	Neutro	12
NGD-K 	• Geometria per controllo del truciolo. • Scanalatura profonda. • Tornitura leggera.	10° Positivo	12
NGP 	• Scanalatura generica. • Scanalatura O-ring. • Scanalatura di anelli elastici.	5° Positivo	9
NF 	• Scanalatura frontale. • Spazio laterale aggiuntivo.	Neutro	15
NF-K 	• Scanalatura frontale con controllo del truciolo. • Spazio laterale aggiuntivo.	10° Positivo	15
NFD-K 	• Scanalatura frontale profonda con controllo del truciolo. • Spazio laterale aggiuntivo.	10° Positivo	16

Tipo di inserto	Applicazione	Angolo di spoglia	Pagina (e)
NFD-KI 	• Scanalatura frontale profonda interna con controllo del truciolo. • Da utilizzare con i bareni per scanalature frontali interne.	10° Positivo	16
NP-K NPD-K 	• Tornitura. • Tornitura posteriore positiva. • Profilatura con controllo del truciolo.	10° Positivo	17
NR 	• Scanalatura a raggio completo. • Tornitura e profilatura.	Neutro	13
NR-K 	• Geometria per controllo del truciolo. • Scanalatura, tornitura e profilatura a raggio completo.	10° Positivo	14
NRD 	• Scanalatura profonda. • Forma finale a raggio completo.	Neutro	14
NRP 	• Scanalatura a raggio completo. • Profilatura per tornitura leggera.	5° Positivo	13
NU 	• Sottosquadra.	Neutro	17
NV 	• Scanalatura poly vee.	Neutro	18

APPLICAZIONI DI SCANALATURA





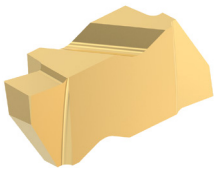
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

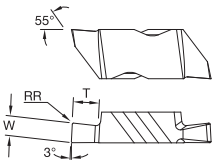
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NG • Scanalatura e tornitura • Spoglia superiore piana

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	RR	T	KCU10B	KCU25B
Destro						
NG2031R	2	0,79	0,09	1,27	7229641	7249689
NG2041R	2	1,04	0,09	1,27	7229643	7249712
NG2047R	2	1,19	0,09	1,27	7229658	7249715
NG2058R	2	1,47	0,19	1,27	—	7249718
NG2062R	2	1,58	0,19	2,79	7229660	7249741
NG2094R	2	2,39	0,19	2,79	7229672	7249745
NG2125R	2	3,18	0,19	2,79	7229674	7249749
NG3047R	3	1,19	0,19	1,91	7229676	7249732
NG3062R	3	1,58	0,19	2,39	7229678	7249736
NG3072R	3	1,83	0,19	2,39	7229680	—
NG3078R	3	1,98	0,19	2,39	7229705	—
NG3088R	3	2,24	0,19	2,39	7229707	7249763
NG3094R	3	2,39	0,19	3,81	7229708	7249766
NG3097R	3	2,46	0,32	3,81	7229710	7249769
NG3105R	3	2,67	0,19	3,81	7229712	7249781
NG3110R	3	2,79	0,32	3,81	—	7249783
NG3122R	3	3,10	0,19	3,81	—	7249785
NG3125R	3	3,18	0,19	3,81	7229714	7249788
NG3142R	3	3,61	0,32	3,81	7229716	7249811
NG3156R	3	3,96	0,19	3,81	7229717	7249814
NG3178R	3	4,52	0,19	3,81	—	7249817
NG3185R	3	4,70	0,57	3,81	—	7249819
NG3189R	3	4,80	0,57	3,81	7229719	7249832
NG4125R	4	3,18	0,19	3,81	7229726	7250079
NG4189R	4	4,80	0,57	6,35	7229736	7250253
NG4213R	4	5,41	0,19	6,35	—	7250255
NG4250R	4	6,35	0,57	6,35	7229738	7250258
NG5312R	5	7,93	0,83	9,52	—	7255339
NG6375R	6	9,53	0,83	6,35	—	7255340
Sinistro						
NG1031L	1	0,79	0,19	1,27	—	7371787
NG1047L	1	1,19	0,19	1,91	—	7371788
NG1062L	1	1,58	0,19	1,91	—	7371789
NG1094L	1	2,39	0,19	1,91	—	7371790
NG2031L	2	0,79	0,09	1,27	7229620	7249686
NG2041L	2	1,04	0,09	1,27	7229642	7249711
NG2047L	2	1,19	0,09	1,27	7229644	7249713
NG2058L	2	1,47	0,19	1,27	—	7249717
NG2062L	2	1,58	0,19	2,79	7229659	7249719
NG2094L	2	2,39	0,19	2,79	7229671	7249743
NG2125L	2	3,18	0,19	2,79	7229673	7249747
NG3047L	3	1,19	0,19	1,91	7229675	7249590
NG3062L	3	1,57	0,19	2,38	7229677	7249734
NG3072L	3	1,83	0,19	2,39	7229679	—
NG3078L	3	1,98	0,19	2,39	7229691	—
NG3088L	3	2,24	0,19	2,39	7229706	7249762
NG3094L	3	2,39	0,19	3,81	7227146	7249764
NG3097L	3	2,46	0,32	3,81	7229709	7249768
NG3105L	3	2,67	0,19	3,81	7229711	7249770
NG3110L	3	2,79	0,32	3,81	—	7249782
NG3122L	3	3,10	0,19	3,81	—	7249784
NG3125L	3	3,18	0,19	3,81	7229713	7249786
NG3142L	3	3,61	0,32	3,81	7229715	7249790
NG3156L	3	3,96	0,19	3,81	—	7249812
NG3178L	3	4,52	0,19	3,81	—	7249816
NG3185L	3	4,70	0,57	3,81	—	7249818
NG3189L	3	4,80	0,57	3,81	7229718	7249820
NG4125L	4	3,18	0,19	3,81	7229720	7250077
NG4189L	4	4,80	0,57	6,35	7229735	7250251
NG4250L	4	6,35	0,57	6,35	7229737	7250256

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare
NG1 La tolleranza di larghezza degli inserti è di ±0,003" (0,075mm).





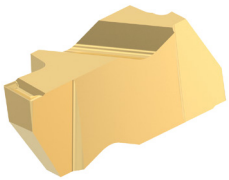


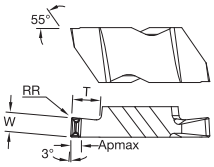
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NGP • Scanalatura e tornitura • Positivo

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	RR	T	KCU10B
Destro					
NGP2031R	2	0,79	0,09	1,27	7227452
NGP2062R	2	1,58	0,19	2,79	7227454
NGP2125R	2	3,18	0,19	2,79	7227456
NGP3088R	3	2,24	0,19	2,39	7227458
NGP3125R	3	3,18	0,19	3,81	7227460
NGP3156R	3	3,96	0,19	3,81	7227461
NGP4189R	4	4,80	0,57	6,35	7227462
NGP4250R	4	6,35	0,57	6,35	7227467
Sinistro					
NGP2031L	2	0,79	0,09	1,27	7227451
NGP2062L	2	1,57	0,19	2,79	7227453
NGP2125L	2	3,18	0,19	2,79	7227455
NGP3088L	3	2,24	0,19	2,39	7227457
NGP3125L	3	3,18	0,19	3,81	7227459
NGP4250L	4	6,35	0,57	6,35	7227464

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





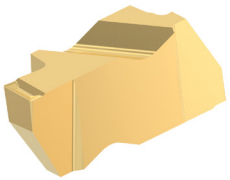
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

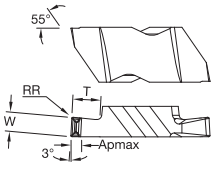
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NG-K • Scanalatura e tornitura • Controllo del truciolo

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
Destro							
NG2M050RK	2	0,50	0,64	0,09	0,64	7230405	7249772
NG2031RK	2	0,79	0,76	0,09	1,27	7230325	7249690
NG2M080RK	2	0,80	0,76	0,09	1,27	7230407	7249774
NG2M100RK	2	1,00	0,76	0,09	1,28	7230409	7249776
NG2047RK	2	1,19	0,76	0,09	1,27	7230327	7249716
NG2M120RK	2	1,20	0,76	0,09	1,27	7230421	7249778
NG2M140RK	2	1,40	0,76	0,09	1,28	7230423	7249780
NG2M150RK	2	1,50	1,09	0,19	2,81	—	7249792
NG2062RK	2	1,58	1,09	0,19	2,81	7230329	—
NG2M170RK	2	1,70	1,09	0,19	2,81	7230425	7249794
NG2M175RK	2	1,75	1,09	0,19	2,81	—	7249796
NG2M195RK	2	1,95	1,09	0,19	2,81	—	7249798
NG2M200RK	2	2,00	1,09	0,19	2,81	7230430	7249800
NG2M225RK	2	2,25	1,09	0,19	2,81	7230432	7249804
NG2094RK	2	2,39	1,09	0,19	2,79	7230401	7249746
NG2M250RK	2	2,50	1,09	0,19	2,81	—	7249806
NG2M275RK	2	2,75	1,09	0,19	2,81	7230434	7249808
NG2M300RK	2	3,00	1,09	0,19	2,81	7230436	7249810
NG2125RK	2	3,18	1,09	0,19	2,79	7230403	—
NG2M325RK	2	3,25	1,09	0,19	2,79	—	7249822
NG3M100RK	3	1,00	0,76	0,20	1,91	—	7249835
NG3047RK	3	1,19	0,76	0,19	1,91	7230438	7249733
NG3M120RK	3	1,20	0,76	0,19	1,91	7230474	7249837
NG3M150RK	3	1,50	1,02	0,19	2,39	—	7249839
NG3062RK	3	1,57	1,02	0,19	2,39	7230440	7249737
NG3M175RK	3	1,75	1,02	0,19	2,39	—	7249841
NG3072RK	3	1,83	1,02	0,19	2,39	7230462	7249739
NG3078RK	3	1,98	1,02	0,19	2,39	7230464	7249761
NG3M200RK	3	2,00	1,02	0,19	2,39	—	7249843
NG3M220RK	3	2,20	1,02	0,19	2,39	—	7249845
NG3M225RK	3	2,24	1,02	0,19	2,39	7230476	7249847
NG3094RK	3	2,39	1,02	0,19	3,81	7230466	7249767
NG3M250RK	3	2,50	1,02	0,19	3,81	—	7249849
NG3M275RK	3	2,75	1,02	0,19	3,81	7230478	7249871
NG3M300RK	3	3,00	1,02	0,19	3,81	7230480	7249873
NG3125RK	3	3,18	1,02	0,20	3,81	—	7249789
NG3M320RK	3	3,20	1,02	0,19	3,81	—	7249875
NG3M325RK	3	3,25	1,02	0,19	3,81	—	7249877
NG3M350RK	3	3,50	2,92	0,32	3,81	—	7249879
NG3156RK	3	3,96	2,92	0,19	3,81	7230470	7249815
NG3M400RK	3	4,00	2,92	0,32	3,81	7230482	7249881
NG3M425RK	3	4,25	2,92	0,32	3,81	7230484	7249883
NG3M450RK	3	4,50	2,92	0,32	3,81	—	7249885
NG3189RK	3	4,80	2,92	0,57	3,81	7230472	7249833
NG4M300RK	4	3,00	1,02	0,19	3,81	—	7250261
NG4125RK	4	3,18	1,34	0,19	3,81	7230486	7250080
NG4M350RK	4	3,50	2,92	0,57	6,35	—	7250263
NG4M400RK	4	4,00	2,92	0,57	6,35	7230492	7250265
NG4M450RK	4	4,50	2,92	0,57	6,35	—	7250267
NG4189RK	4	4,80	2,92	0,57	6,35	7230488	7250254
NG4M500RK	4	5,00	2,92	0,32	6,35	7230494	7250269
NG4M600RK	4	6,00	3,81	0,58	6,35	—	7250271
NG4250RK	4	6,35	3,81	0,57	6,35	7230490	7250259

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





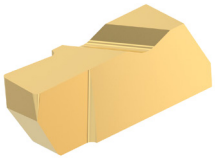


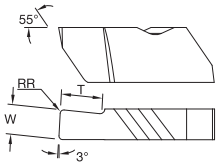
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NG-K • Scanalatura e tornitura • Controllo del truciolo • Continua

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
Sinistro							
NG2M050LK	2	0,50	0,64	0,09	0,64	7230404	7249771
NG2031LK	2	0,79	0,76	0,09	1,27	7230324	7249687
NG2M080LK	2	0,80	0,76	0,09	1,27	7230406	7249773
NG2M100LK	2	1,00	0,76	0,09	1,27	7230408	7249775
NG2047LK	2	1,19	0,76	0,09	1,27	7230326	7249714
NG2M120LK	2	1,20	0,76	0,09	1,27	7230410	—
NG2M140LK	2	1,40	0,76	0,09	1,27	7230422	7249779
NG2M150LK	2	1,50	1,09	0,19	2,79	—	7249791
NG2062LK	2	1,58	1,09	0,19	2,81	7230328	7249720
NG2M170LK	2	1,70	1,09	0,19	2,79	7230424	7249793
NG2M175LK	2	1,75	1,09	0,19	2,79	—	7249795
NG2M195LK	2	1,95	1,09	0,19	2,79	7230426	—
NG2M200LK	2	2,00	1,09	0,19	2,79	7230428	7249799
NG2M220LK	2	2,20	1,09	0,19	2,79	—	7249801
NG2M225LK	2	2,25	1,09	0,19	2,79	7230431	7249803
NG2094LK	2	2,39	1,09	0,19	2,79	7230330	—
NG2M250LK	2	2,50	1,09	0,19	2,79	—	7249805
NG2M275LK	2	2,75	1,09	0,19	2,80	7230433	7249807
NG2M300LK	2	3,00	1,09	0,19	2,80	—	7249809
NG2125LK	2	3,18	1,09	0,19	2,79	7230402	7249748
NG2M325LK	2	3,25	1,09	0,19	2,79	—	7249821
NG3M100LK	3	1,00	0,76	0,20	1,91	—	7249834
NG3047LK	3	1,19	0,76	0,19	1,90	7230437	7249731
NG3M120LK	3	1,20	0,76	0,19	1,91	7230473	7249836
NG3M150LK	3	1,50	1,02	0,19	2,39	—	7249838
NG3062LK	3	1,58	1,02	0,19	2,39	7230439	—
NG3M175LK	3	1,75	1,02	0,19	2,39	—	7249840
NG3072LK	3	1,83	1,02	0,19	2,39	7230461	—
NG3078LK	3	1,98	1,02	0,19	2,39	7230463	7249740
NG3M200LK	3	2,00	1,02	0,19	2,39	—	7249842
NG3M220LK	3	2,20	1,02	0,19	2,39	—	7249844
NG3M225LK	3	2,25	1,02	0,19	2,39	7230475	7249846
NG3094LK	3	2,39	1,02	0,19	3,81	7230465	7249765
NG3M250LK	3	2,50	1,02	0,19	3,81	—	7249848
NG3M275LK	3	2,75	1,02	0,19	3,81	7230477	7249850
NG3M300LK	3	3,00	1,02	0,19	3,81	7230479	7249872
NG3125LK	3	3,18	1,02	0,20	3,81	7230467	7249787
NG3M320LK	3	3,20	1,02	0,19	3,81	—	7249874
NG3M325LK	3	3,25	1,02	0,19	3,81	—	7249876
NG3M350LK	3	3,50	2,92	0,32	3,81	—	7249878
NG3M400LK	3	4,00	2,92	0,32	3,81	7230481	7249880
NG3M425LK	3	4,25	2,92	0,32	3,81	7230483	7249882
NG3M450LK	3	4,50	2,92	0,32	3,81	—	7249884
NG3189LK	3	4,80	2,92	0,57	3,81	7230471	7249831
NG4M300LK	4	3,00	1,02	0,19	3,81	—	7250260
NG4125LK	4	3,18	1,34	0,19	3,81	7230485	7250078
NG4M350LK	4	3,50	2,92	0,57	6,35	—	7250262
NG4M400LK	4	4,00	2,92	0,57	6,35	7230491	7250264
NG4M450LK	4	4,50	2,92	0,57	6,35	—	7250266
NG4189LK	4	4,80	2,92	0,57	6,35	7230487	7250252
NG4M500LK	4	5,00	2,92	0,32	6,34	7230493	7250268
NG4M600LK	4	6,00	3,81	0,57	6,34	—	7250270
NG4250LK	4	6,35	3,81	0,57	6,35	7230489	7250257

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





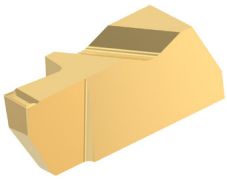
NGD • Scanalatura e tornitura • Scanalatura profonda • Spoglia superiore piana

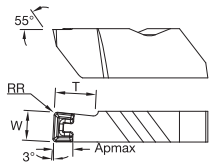
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU10B
P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	○

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	RR	T	KCU10B
Destro					
NGD3189R	3	4,80	0,57	6,35	7227148
NGD4250R	4	6,35	0,57	12,70	7227150
Sinistro					
NGD3189L	3	4,80	0,57	6,35	7227147
NGD4250L	4	6,35	0,57	12,70	7227149

NOTA: Gli inserti hanno un tagliente.
Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





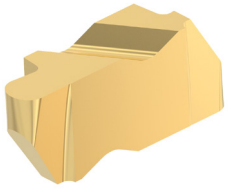
NGD-K • Scanalatura e tornitura • Scanalatura profonda • Controllo del truciolo

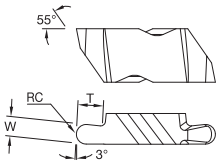
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

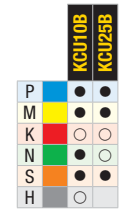
Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
Destro							
NGD2M150RK	2	1,50	1,09	0,19	4,06	7227333	7250282
NGD2M200RK	2	2,00	1,09	0,19	5,08	7227335	7250284
NGD2M250RK	2	2,50	1,09	0,19	5,08	7230497	7250286
NGD3M200RK	3	2,00	1,02	0,19	4,06	7227366	7250296
NGD3094RK	3	2,39	1,02	0,19	6,35	7227361	7250290
NGD3M250RK	3	2,50	1,02	0,19	6,35	7227367	7250298
NGD3M300RK	3	3,00	1,02	0,19	6,35	7227369	7250300
NGD3125RK	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7227363	7250292
NGD3M400RK	3	4,00	2,92	0,32	6,35	7227370	7250303
NGD3189RK	3	4,80	2,92	0,58	6,35	7227365	7250294
NGD4189RK	4	4,80	2,92	0,57	9,53	7227374	7250307
NGD4M550RK	4	5,50	3,81	0,58	12,69	—	7250322
NGD4250RK	4	6,35	3,81	0,57	12,70	7227376	7250309
Sinistro							
NGD2M150LK	2	1,50	1,09	0,19	4,06	7230496	7250281
NGD2M200LK	2	2,00	1,09	0,19	5,08	7227334	7250283
NGD2M250LK	2	2,50	1,09	0,19	5,08	7227336	7250285
NGD3M200LK	3	2,00	1,02	0,19	4,06	—	7250295
NGD3094LK	3	2,39	1,02	0,19	6,34	7227340	7250289
NGD3M250LK	3	2,50	1,02	0,19	6,35	—	7250297
NGD3M300LK	3	3,00	1,02	0,19	6,35	7227368	7250299
NGD3125LK	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7227362	7250291
NGD3M350LK	3	3,50	2,92	0,32	6,35	—	7250301
NGD3M400LK	3	4,00	2,92	0,32	6,35	7230498	7250302
NGD3189LK	3	4,80	2,92	0,57	6,35	7227364	7250293
NGD4M400LK	4	4,00	2,92	0,58	9,52	—	7250310
NGD4189LK	4	4,80	2,92	0,57	9,53	7227373	7250306
NGD4M500LK	4	5,00	2,92	0,58	12,70	—	7250321
NGD4250LK	4	6,35	3,80	0,57	12,70	7227375	7250308

NOTA: Gli inserti hanno un tagliente. Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





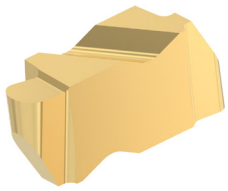
NR • Scanalatura e tornitura • Raggio completo • Spoglia superiore piana

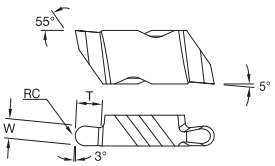


● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	RC	T	KCU10B	KCU25B
Destro						
NR2M050R	2	1,00	0,50	1,27	7227392	7247917
NR2M075R	2	1,50	0,75	2,79	7227393	—
NR2031R	2	1,58	0,79	2,79	7227378	7247870
NR2M100R	2	2,00	1,00	2,79	7227394	7247919
NR2047R	2	2,39	1,19	2,79	—	7247912
NR2M125R	2	2,50	1,25	2,79	—	7247920
NR2M150R	2	3,00	1,50	2,79	—	7247922
NR2062R	2	3,18	1,59	2,79	7227380	7247914
NR2M175R	2	3,50	1,75	2,79	—	7247923
NR3031R	3	1,58	0,79	2,39	7227397	7247926
NR3M100R	3	2,00	1,00	2,39	—	7247941
NR3047R	3	2,39	1,19	3,81	7227402	7247930
NR3M150R	3	3,00	1,50	3,81	—	7247943
NR3062R	3	3,18	1,59	3,81	7227406	7247934
NR3M200R	3	4,00	2,00	3,81	—	7247945
NR3094R	3	4,78	2,39	3,81	7227411	7247939
NR4125R	4	6,35	3,18	6,35	7227419	7247953
Sinistro						
NR2M050L	2	1,00	0,50	1,27	7227391	7247916
NR2031L	2	1,58	0,79	2,79	7227377	7247869
NR2M100L	2	2,00	1,00	2,79	—	7247918
NR2047L	2	2,39	1,19	2,79	—	7247911
NR2M150L	2	3,00	1,50	2,79	—	7247921
NR2062L	2	3,18	1,59	2,79	7227379	7247913
NR3031L	3	1,58	0,79	2,39	7227395	7247924
NR3M100L	3	2,00	1,00	2,39	—	7247940
NR3047L	3	2,39	1,19	3,81	7227399	7247928
NR3M150L	3	3,00	1,50	3,81	7227412	7247942
NR3062L	3	3,18	1,59	3,81	7227404	7247932
NR3M200L	3	4,00	2,00	3,81	—	7247944
NR3094L	3	4,78	2,39	3,81	7227410	7247938
NR4125L	4	6,35	3,18	6,35	7227417	7247951

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





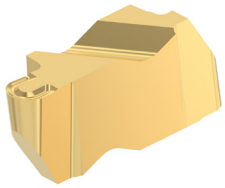
NRP • Scanalatura e tornitura • Raggio completo • Positivo

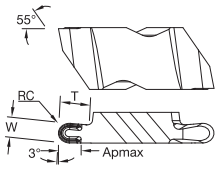


● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	RC	T	KCU10B
Destro					
NRP3031R	3	1,58	0,79	2,39	7227505
NRP3047R	3	2,39	1,19	3,81	7227507
NRP3062R	3	3,18	1,59	3,81	7227521
NRP3094R	3	4,78	2,39	3,81	7227523
Sinistro					
NRP3031L	3	1,58	0,79	2,39	7227504
NRP3047L	3	2,39	1,19	3,81	7227506
NRP3062L	3	3,18	1,59	3,81	7227509
NRP3094L	3	4,78	2,39	3,81	7227522

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





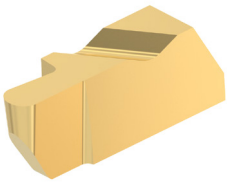
NR-K • Scanalatura e tornitura • Raggio completo • Controllo del truciolo

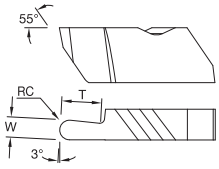
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

		KCU10B	KCU25B
P		●	●
M		●	●
K		○	○
N		●	○
S		●	●
H		○	

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	Ap max	RC	T	KCU10B	KCU25B
Destro							
NR3031RK	3	1,57	1,97	0,79	2,39	7227398	7247927
NR3047RK	3	2,39	1,91	1,19	3,81	7227403	7247931
NR3062RK	3	3,18	2,92	1,59	3,81	7227407	7247935
NR3078RK	3	3,97	2,54	1,98	3,81	7227409	7247937
NR4062RK	4	3,18	2,92	1,59	3,81	7227414	7247948
NR4094RK	4	4,79	3,81	2,39	6,35	7227416	7247950
NR4125RK	4	6,35	3,81	3,18	6,35	7227431	7247954
Sinistro							
NR3031LK	3	1,58	1,98	0,79	2,39	7227396	7247925
NR3047LK	3	2,39	3,81	1,20	3,81	7227400	7247929
NR3062LK	3	3,18	2,92	1,59	3,81	7227405	7247933
NR3078LK	3	3,96	2,54	1,98	3,81	7227408	7247936
NR4062LK	4	3,18	2,92	1,59	3,81	7227413	7247946
NR4094LK	4	4,79	3,81	2,39	6,35	7227415	7247949
NR4125LK	4	6,36	3,81	3,18	6,35	7227418	7247952

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





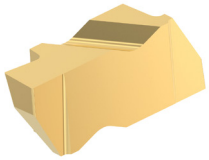
NRD • Scanalatura e tornitura • Scanalatura profonda • Raggio completo • Spoglia superiore piana

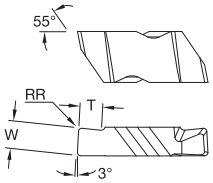
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

		KCU10B	KCU25B
P		●	●
M		●	●
K		○	○
N		●	○
S		●	●
H		○	

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	RC	T	KCU10B	KCU25B
Destro						
NRD3062R	3	3,17	1,59	6,35	7227487	7247958
NRD4094R	4	4,78	2,39	12,70	7227501	—
NRD4125R	4	6,35	3,18	12,70	7227503	7247963
Sinistro						
NRD3062L	3	3,17	1,59	6,35	7227486	7247957
NRD4094L	4	4,78	2,39	12,70	7227490	7247961
NRD4125L	4	6,35	3,18	12,70	7227502	7247962

NOTA: Gli inserti hanno un tagliente.
Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





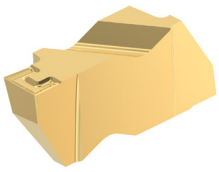
	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

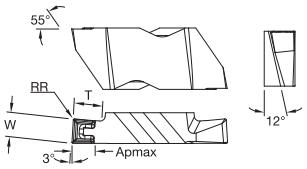
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NF • Scanalatura frontale • Spoglia superiore piana

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	RR	T	KCU25B
Destro					
NF3188R	3	4,78	0,57	3,81	7247746
Sinistro					
NF3188L	3	4,78	0,57	3,81	7247745

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





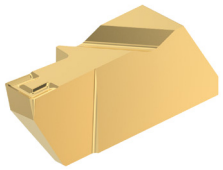
	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

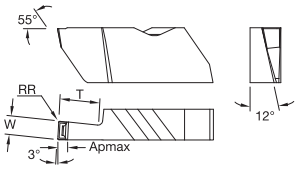
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NF-K • Scanalatura frontale • Controllo del truciolo

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	Ap max	RR	T	KCU25B
Destro						
NF3M200RK	3	2,00	1,02	0,19	1,78	7247748
NF3M300RK	3	3,00	1,02	0,19	3,81	7247750
NF3125RK	3	3,18	1,02	0,19	3,81	7247742
NF3156RK	3	3,96	2,92	0,19	3,81	7247744
Sinistro						
NF3M200LK	3	2,00	1,02	0,19	1,78	7247747
NF3M300LK	3	3,00	1,02	0,19	3,81	7247749
NF3125LK	3	3,18	1,02	0,19	3,81	7247741
NF3156LK	3	3,96	2,92	0,19	3,81	7247743

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





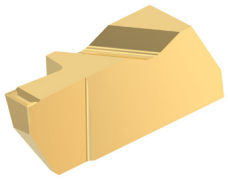
NFD-K • Scanalatura frontale • Scanalatura profonda • Controllo del truciolo

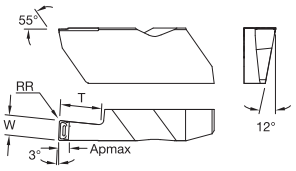
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	Ap max	RR	T	KCU25B
Destro						
NFD3M300RK	3	3,00	1,02	0,19	6,35	7247758
NFD3125RK	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7247753
NFD4189RK	4	4,80	2,92	0,57	9,53	7247760
NFD4250RK	4	6,35	3,81	0,57	12,70	7247762
Sinistro						
NFD3M300LK	3	3,00	1,02	0,19	6,35	7247757
NFD3125LK	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7247751
NFD4189LK	4	4,80	2,92	0,57	9,53	7247759
NFD4250LK	4	6,35	3,81	0,57	12,70	7247761

NOTA: Gli inserti hanno un tagliente.
Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





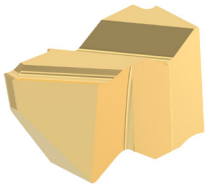
NFD-KI • Scanalatura frontale interna • Scanalatura profonda interna • Controllo del truciolo

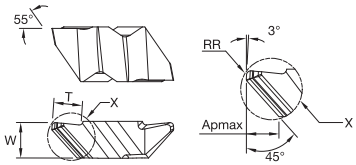
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	Ap max	RR	T	KCU25B
Destro						
NFD3125RKI	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7247754
NFD3189RKI	3	4,80	2,92	0,57	6,35	7247756
Sinistro						
NFD3125LKI	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7247752
NFD3189LKI	3	4,80	2,92	0,57	6,35	7247755

NOTA: Gli inserti hanno un tagliente.
Gli inserti NFD-KI sono compatibili solo con i bareni del tipo NS.
Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





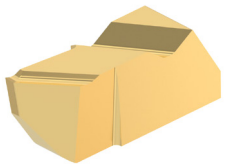
NP-K • Scanalatura e profilatura • Tornitura posteriore • Controllo del truciolo

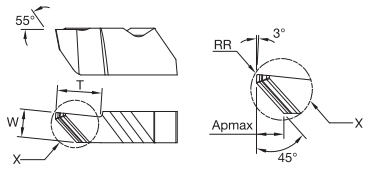
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
Destro							
NP2012RK	2	3,81	2,78	0,34	2,81	—	7247764
NP2002RK	2	3,73	2,75	0,09	2,81	7227468	7247763
NP3002RK	3	4,88	3,84	0,09	5,08	7227470	7247765
NP3012RK	3	4,95	3,86	0,34	5,08	—	7247766

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





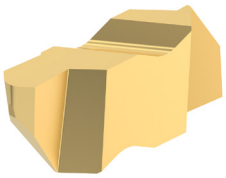
NPD-K • Scanalatura e profilatura • Tornitura posteriore • Profonda • Controllo del truciolo

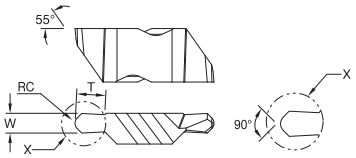
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
Destro							
NPD2002RK	2	3,81	2,75	0,25	5,08	7227481	7247767
NPD3002RK	3	4,95	3,84	0,25	6,35	—	7247768
NPD3012RK	3	4,90	3,86	0,25	6,35	7227482	7247769

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





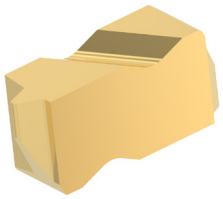
NU • Scanalatura e tornitura • 90º • Sottosquadro • Spoglia superiore piana

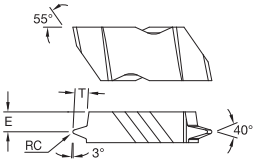
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	RC	T	KCU25B
Destro					
NU3094R	3	2,39	0,51	3,18	7255332
NU3125R	3	3,18	1,19	4,78	7255334
Sinistro					
NU3094L	3	2,39	0,51	3,18	7255331
NU3125L	3	3,18	1,19	4,78	7255333
NU3156L	3	3,96	1,19	4,78	7255335

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.
Tolleranza su W ± 0,13mm (±0,005").





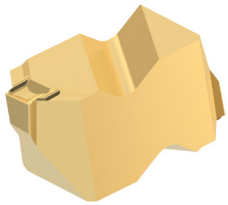


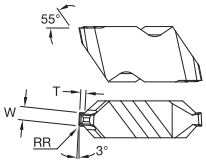
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NV • Scanalatura e tornitura • Poly vee • Spoglia superiore piana

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	E	RC	T	KCU25B
Destro					
NV3RJ	3	3,18	0,32	2,21	7255336
NV4RL	4	3,00	0,32	5,11	7255380
Sinistro					
NV4LL	4	3,00	0,32	5,11	7255338

NOTA: Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





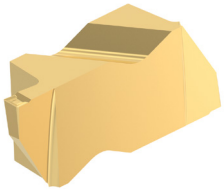


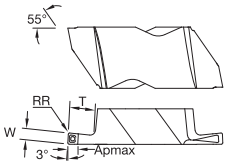
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NGC-K • Scanalatura e smusso • Circlip Norm DIN 471/472 • Controllo del truciolo

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Dimensione anello elastico	W	RR	T	KCU25B
Destro						
NGC2C130R055K	2	1,30	1,39	0,08	0,55	7250275
NGC2C185R125K	2	1,85	1,94	0,08	1,25	7369559
NGC2C215R150K	2	2,15	2,24	0,08	1,50	7250280
Sinistro						
NGC2C130L055K	2	1,30	1,39	0,08	0,55	7250272
NGC2C185L125K	2	1,85	1,94	0,08	1,25	7250278
NGC2C215L150K	2	2,15	2,24	0,08	1,50	7250279

NOTA: Inserti di scanalatura e di smusso per scanalature di anelli elastici di arresto conformi alla specifica DIN 471/472.
Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





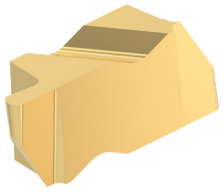
NGD-K-DBL • Scanalatura e tornitura • Scanalatura profonda • Bilaterale • Controllo del truciolo

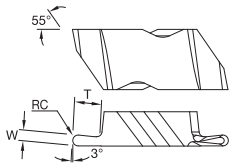
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
Destro							
NGD3062RK	3	1,58	1,02	0,19	3,18	7227338	7250288
NGD4125RK	4	3,18	1,02	0,19	6,35	7227372	7250305
Sinistro							
NGD3062LK	3	1,57	1,02	0,19	3,18	7227337	7250287
NGD4125LK	4	3,18	1,02	0,19	6,35	7227371	7250304

NOTA: Gli inserti hanno un tagliente. Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.





NRD-DBL • Scanalatura e tornitura • Scanalatura profonda • Raggio completo • Bilaterale • Spoglia superiore piana

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	W	RC	T	KCU10B	KCU25B
Destro						
NRD3031R	3	1,58	0,79	3,18	7227485	7247956
NRD4062R	4	3,18	1,59	6,35	7227489	—
Sinistro						
NRD3031L	3	1,58	0,79	3,18	7227484	7247955
NRD4062L	4	3,18	1,59	6,35	7227488	7247959

NOTA: Gli inserti hanno un tagliente. Inserto destro mostrato in figura; l'immagine dell'inserto sinistro è speculare.

APPLICAZIONI DI FILETTATURA

COME UTILIZZARE I CODICI DEL CATALOGO?

Ciascuna cifra e lettera del codice nel nostro catalogo indica una specifica caratteristica del relativo prodotto. Le seguenti colonne di riferimento e le figure corrispondenti consentono di identificare facilmente le caratteristiche attribuibili al prodotto.

NDC38RDR75

N	D	C	3	8RD	R	75	
Tipo di inserto	Forma dell'inserto	Informazioni aggiuntive	Dimensione dell'inserto	Identificazione filetto industriale	Lato dell'inserto	Definizione dell'inserto	Informazioni aggiuntive

N — Top Notch*



A — Acme

D — API o NPT

J — Filetto UNJ

T — Filetto a V 60°

W — Whitworth a V 55°

B — Buttress

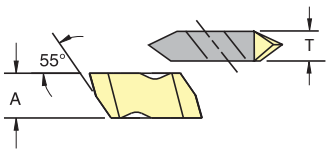
F — Passo stretto

S — Stub Acme

C — Con cresta

P — Spoglia superiore

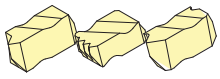
K — Passo stretto, positivo



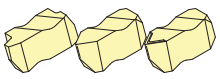
Dimensioni degli inserti Top Notch

Dimensione dell'inserto	A		T	
	pollici	mm	pollici	mm
1	0,100	2,54	0,100	2,54
2	0,219	5,56	0,150	3,81
3	0,344	8,74	0,195	4,95
4	0,453	11,51	0,255	6,48
5	0,688	17,48	0,380	9,65
6	0,453	11,51	0,383	9,73
8	0,312	7,93	0,438	11,13

NJF NDC-V-M NTC



NA NT NT-K



Indica la designazione industriale della forma per foratura o API (come, ad esempio, 10RD, 8RD, 0,038). In alternativa, gli inserti per filettatura con raggio radicale controllato indicano il raggio radicale in incrementi da 0,001" (NJ, NJF, NJP, NJK) oppure M indica una filettatura ISO metrica

- Numero di filetti per pollice o passo (nel sistema metrico)
- Inserto Buttress di tipo "A" o "B"
- Conicità per piede — Filetti API

R — Destro

L — Sinistro

I — Filetto interno

E — Filetto esterno (utilizzato solo se le forme di filetto interno ed esterno sono diverse)

M — A più denti

K — Controllo del truciolo standard

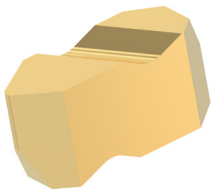
C — Passo largo

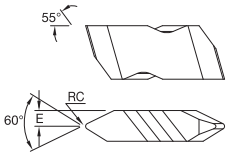
D — Tenuta a secco

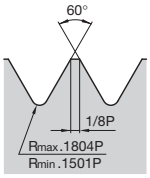
*Solo standard esclusivo Kennametal.

Tipo						Profilo del filetto	Standard	Classe di tolleranza	Con cresta	Applicazione	Pagina (e)
Controllo del truciolo - K		Neutro		Positivo							
NT-K		NT		NTP		Profilo parziale a 60°	–	–	N	Uso generico per forme di filetto a 60° (come, ad esempio, ISO e UN), ove si desiderino inserti senza cresta per creare un'ampia gamma di passi.	24, 27
NT-CK						Profilo parziale a 60° - passo largo	–	–	N	Forme di filetto a 60° a passo largo (come,ad esempio, ISO e UN), ove si desiderino inserti senza cresta per tagliare un'ampia gamma di passi.	27
		NTF		NTK		Profilo parziale a 60° - passo stretto	–	–	N	Forme di filetto a 60° a passo stretto (come, ad esempio, ISO e UN) ove si desiderino inserti senza cresta per tagliare un'ampia gamma di passi in grado di filettare in prossimità degli spallamenti.	26, 27
		NTU				Profilo parziale a 60° - passo stretto	–	–	N	Inserto a quattro taglienti per filettatura di profilo parziale a 60° (richiede portautensili di tipo NS per inserto di formato 4U).	26
		NTC-M				ISO Metrico	ISO R262, DIN 13	6g/6H	S	Forma a V a 60° metrica largamente utilizzata per tutti i settori.	26
		NTC				UN American	ANSI B1.1:74	2A/2B	S	Forma a V in pollici a 60° largamente utilizzata per tutti i settori.	25
		NJ		NJP		UNJ	MIL-S-8879C	3A/3B	N	Raggio radicale controllato su filetti esterni per i settori difesa e aerospaziale.	22
		NJF		NJK		UNJ — Passo stretto	MIL-S-8879C	3A/3B	N	Raggio radicale controllato su filetti esterni per i settori difesa e aerospaziale (in grado di filettare in prossimità degli spallamenti).	23
		NDC-V				NPT	ANSI/ACME B1.201: 1983	Standard NPT	S	Forme standard di filetti National Pipe Thread per raccordi di tubi.	29
		NDC-V-M				NPT — multidenti	ANSI/ACME B1.201: 1983	Standard NPT	S	Inserti di filettatura a più denti ad alta produttività per filetti NPT.	28
		NWC-E				Whitworth, BSW, BSP	BS 84:1956, ISO 228/1:1982, DIN 259	Media Classe A	S	Forma a 55° ampiamente utilizzata per raccordi per gas e acqua.	29
		ND				Spallamento rotante API Raccordi - profilo parziale	API SPEC. 7:1990	Standard API	N	Forma a V a 60° utilizzata per raccordi a spallamento con rotazione nei settori industriali del petrolio e del gas. Sono comprese le forme V-0,038R, V-0,040 e V-0,050.	28
		NDC				Spallamento rotante API Raccordi - con cresta	API SPEC. 7:1990	Standard API	S	Forma a V a 60° utilizzata per raccordi di tubi di spallamento a rotazione nei settori industriali del petrolio e del gas, comprendente le forme V-0,038R, V-0,040 e V-0,050 (forma con cresta completa comprensiva di cono).	28
		NDC-RD				API tondo	API STD. 5B:1979	Standard API RD	S	forma a 60° con raggio grande per strutture esterne, tubazioni e condutture nei settori industriali del petrolio e del gas, incluse forme tonde da 8 e da 10.	32
		NDC-RD-M				API Round — multidenti	API STD. 5B:1979	Standard API RD	S	Inserti per filettatura multidenti ad alta produttività per filetti API tondi.	30
		NA				Acme	ANSI B1.5:1988	3G	N	Forma di filetto troncato a 29° per applicazioni mobili in un'ampia gamma di settori.	30
		NAS				Stub Acme	ANSI B1.8:1988	2G	N	Forma di filetto troncato a 29° a bassa profondità per le applicazioni mobili in un'ampia gamma di settori.	31
		NTB-A				American Buttress - spoglia a 7° fianco di entrata (spinta)	ANSI B1.9:1973	Classe 2	N	Forma a denti di sega per applicazioni che sopportano un carico assiale in una vasta gamma di settori industriali (adottano il tipo "A" se il fianco a spoglia con margine di 7° è quello di entrata).	31
		NTB-B				American Buttress - spoglia a 45° fianco di entrata (trazione)	ANSI B1.9:1973	Classe 2	N	Forma a denti di sega per applicazioni che sopportano un carico assiale in una vasta gamma di settori industriali (adottano il tipo "B" se il fianco a spoglia con margine di 45° è quello di entrata).	32

APPLICAZIONI DI FILETTATURA





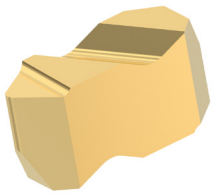


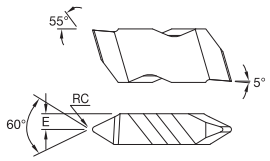
UNJ esterna

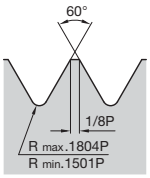
NJ

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

			RC		E				
Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	mm	pollici	mm	pollici	TPI esterno	KCU10B	KCU25B
Destro									
NJ3010R16	3	UNJ	0,25	0,010	2,49	0,098	16	—	7247791
NJ3014R12	3	UNJ	0,33	0,013	2,49	0,098	12	7237228	7247793
NJ3020R8	3	UNJ	0,49	0,019	2,49	0,098	8	7237229	7247795
Sinistro									
NJ3010L16	3	UNJ	0,25	0,010	2,49	0,098	16	—	7247770
NJ3014L12	3	UNJ	0,33	0,013	2,49	0,098	12	7237227	7247792
NJ3020L8	3	UNJ	0,49	0,019	2,49	0,098	8	—	7247794





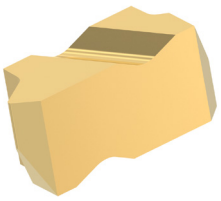


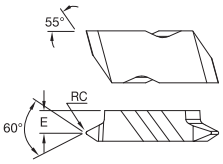
UNJ esterna

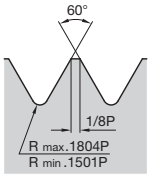
NJP

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

			RC		E				
Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	mm	pollici	mm	pollici	TPI esterno	KCU10B	KCU25B
Destro									
NJP3010R16	3	UNJ	0,25	0,010	2,49	0,098	16	7237261	7247812
NJP3014R12	3	UNJ	0,33	0,013	2,49	0,098	12	7237263	7247813
NJP3020R8	3	UNJ	0,49	0,019	2,49	0,098	8	7237264	7247815
Sinistro									
NJP3010L16	3	UNJ	0,25	0,010	2,49	0,098	16	—	7247811
NJP3014L12	3	UNJ	0,33	0,013	2,49	0,098	12	7237262	—
NJP3020L8	3	UNJ	0,49	0,019	2,49	0,098	8	—	7247814







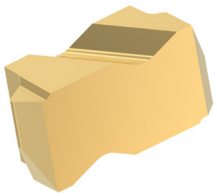
UNJ esterna

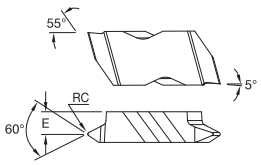
NJF

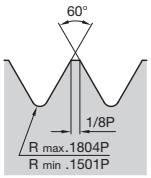
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

			RC		E				
Codice catalogo	**Dimensione dell'inserto**	**Serie di filetti**	**mm**	**pollici**	**mm**	**pollici**	**TPI esterno**	**KCU10B**	**KCU25B**
Destro									
NJF3005R32	3	UNJ	0,13	0,005	3,58	0,141	32	7237230	—
NJF3006R28	3	UNJ	0,15	0,006	3,58	0,141	28	7237231	7247796
NJF3007R24	3	UNJ	0,17	0,007	3,58	0,141	24	7237233	7247797
NJF3008R20	3	UNJ	0,20	0,008	3,58	0,141	20	7237235	7247798
NJF3009R18	3	UNJ	0,22	0,009	3,58	0,141	18	7237236	7247799
NJF3010R16	3	UNJ	0,25	0,010	3,58	0,141	16	7237238	7247800
NJF3012R14	3	UNJ	0,28	0,011	3,58	0,141	14	7237239	7247801
Sinistro									
NJF3007L24	3	UNJ	0,17	0,007	3,58	0,141	24	7237232	—
NJF3008L20	3	UNJ	0,20	0,008	3,58	0,141	20	7237234	—
NJF3010L16	3	UNJ	0,25	0,010	3,58	0,141	16	7237237	—







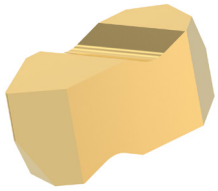
UNJ esterna

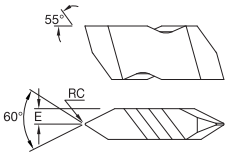
NJK

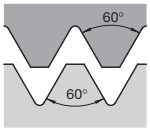
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	●	

			RC		E				
Codice catalogo	**Dimensione dell'inserto**	**Serie di filetti**	**mm**	**pollici**	**mm**	**pollici**	**TPI esterno**	**KCU10B**	**KCU25B**
Destro									
NJK3005R32	3	UNJ	0,13	0,005	3,58	0,141	32	7237241	7247803
NJK3006R28	3	UNJ	0,15	0,006	3,58	0,141	28	7237243	7247805
NJK3007R24	3	UNJ	0,17	0,007	3,58	0,141	24	7237245	7247806
NJK3008R20	3	UNJ	0,20	0,008	3,58	0,141	20	7237246	7247807
NJK3009R18	3	UNJ	0,22	0,009	3,58	0,141	18	7237248	7247808
NJK3010R16	3	UNJ	0,25	0,010	3,58	0,141	16	—	7247809
NJK3012R14	3	UNJ	0,28	0,011	3,58	0,141	14	7237250	7247810
Sinistro									
NJK3005L32	3	UNJ	0,13	0,005	3,58	0,141	32	—	7247802
NJK3006L28	3	UNJ	0,15	0,006	3,58	0,141	28	—	7247804







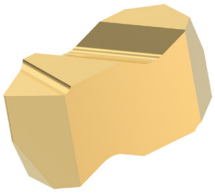
Profilo parziale a 60 °

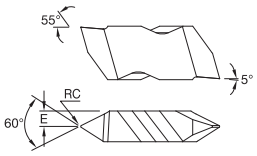
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

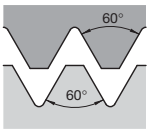
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NT

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	Passo filetto esterno (mm)	Passo filetto interno (pollici)	TPI esterno	TPI interno	KCU10B	KCU25B
Destro												
NT2R	2	60 gradi parziale	0,10	0,004	1,90	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7236732	7247819
NT3R	3	60 gradi parziale	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7236734	7247874
NT4R	4	60 gradi parziale	0,17	0,007	3,25	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7236736	7247880
Sinistro												
NT2L	2	60 gradi parziale	0,10	0,004	1,90	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7236731	7247817
NT3L	3	60 gradi parziale	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7236733	7247871
NT4L	4	60 gradi parziale	0,17	0,007	3,25	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7236735	7247877







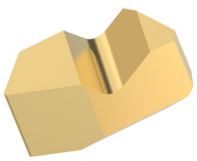
Profilo parziale a 60 °

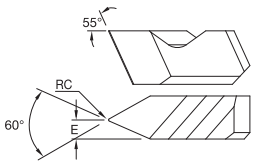
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	●	

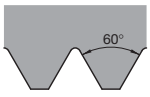
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NTP

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	Passo filetto esterno (mm)	Passo filetto interno (pollici)	TPI esterno	TPI interno	KCU10B	KCU25B
Destro												
NTP2R	2	UN	0,10	0,004	1,91	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7236750	7247895
NTP3R	3	UN	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7236752	7247897
NTP4R	4	UN	0,17	0,007	3,25	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7236754	7247899
Sinistro												
NTP2L	2	UN	0,10	0,004	1,91	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7236749	7247894
NTP3L	3	UN	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7236751	7247896
NTP4L	4	UN	0,17	0,007	3,25	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7236753	—







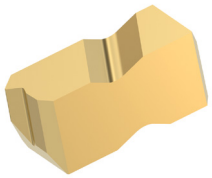
Profilo parziale
a 60° interno

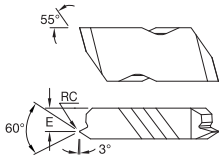
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

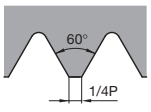
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NT-1L

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	Passo filetto interno (pollici)	TPI interno	KCU10B	KCU25B
Sinistro										
NT1L	1	60 gradi parziale	0,08	0,003	1,09	0,043	1,0-2,0	12-24	7250010	7255315







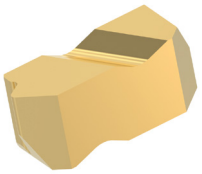
UN American interna

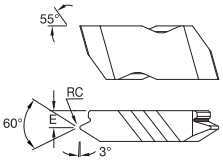
	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

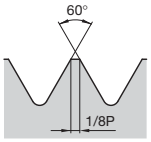
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NTC-I

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	TPI interno	KCU25B
Destro								
NTC3R12I	3	UN	0,10	0,004	3,76	0,148	12	7255372
Sinistro								
NTC3L16I	3	UN	0,08	0,003	3,76	0,148	16	7255322
NTC3L14I	3	UN	0,09	0,004	3,76	0,148	14	7255321
NTC3L12I	3	UN	0,10	0,004	3,76	0,148	12	7255320
NTC3L10I	3	UN	0,13	0,005	2,72	0,107	10	7255319
NTC3L8I	3	UN	0,18	0,007	2,72	0,107	8	7255323







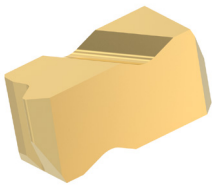
UN American esterna

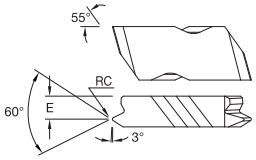
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

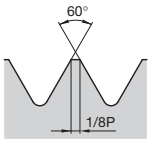
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NTC-E

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	TPI esterno	KCU10B	KCU25B
Destro									
NTC3R32E	3	UN	0,10	0,004	3,76	0,148	32	7250034	7255328
NTC3R28E	3	UN	0,12	0,005	3,76	0,148	28	—	7255327
NTC3R24E	3	UN	0,13	0,005	3,76	0,148	24	7247848	7255379
NTC3R20E	3	UN	0,16	0,006	3,76	0,148	20	7247847	7255378
NTC3R18E	3	UN	0,18	0,007	3,76	0,148	18	7247846	7255377
NTC3R16E	3	UN	0,19	0,008	3,76	0,148	16	7247845	7255376
NTC3R14E	3	UN	0,22	0,009	3,76	0,148	14	7247844	7255374
NTC3R13E	3	UN	0,24	0,010	3,76	0,148	13	7247843	7255373
NTC3R12E	3	UN	0,25	0,010	3,76	0,148	12	7247842	7255371
NTC3R11E	3	UN	0,28	0,011	2,72	0,107	11	7250042	7255326
NTC3R10E	3	UN	0,32	0,012	2,72	0,107	10	7250041	7255325
NTC3R9E	3	UN	0,36	0,014	2,72	0,107	9	7237283	—
NTC3R8E	3	UN	0,41	0,016	2,72	0,107	8	7250035	7255330
NTC3R7E	3	UN	0,47	0,019	2,72	0,107	7	—	7255329
Sinistro									
NTC3L16E	3	UN	0,19	0,008	3,76	0,148	16	7237270	—
NTC3L12E	3	UN	0,25	0,010	3,76	0,148	12	7237269	—
NTC3L10E	3	UN	0,32	0,012	2,72	0,107	10	7237268	—
NTC3L8E	3	UN	0,41	0,016	2,72	0,107	8	7237281	—







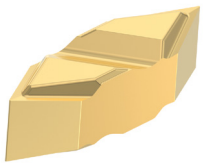
Metrica ISO esterna

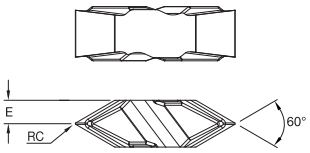
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

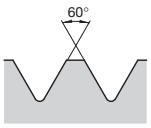
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NTC-M-E

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	Passo filetto esterno (mm)	KCU10B	KCU25B
Destro									
NTC3MR150E	3	M-Metrica/ISO	0,20	0,008	3,68	0,145	1,50	—	7255324
NTC3MR200E	3	M-Metrica/ISO	0,27	0,011	3,68	0,145	2,00	7237282	—







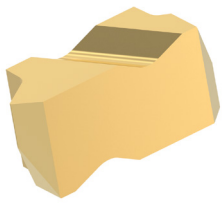
Profilo parziale
60° esterno

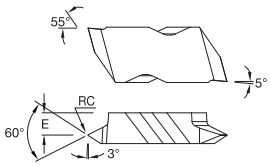
	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

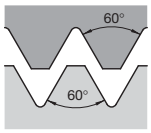
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NTU • 4 taglienti • Reversibile

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	Passo filetto esterno (mm)	TPI esterno	KCU25B
Destro									
NTU4R	4U	UN	0,11	0,005	3,18	0,125	1,25-6,25	4-20	7254268







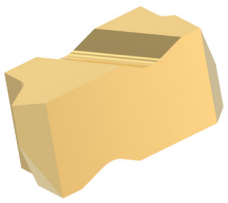
Profilo parziale
a 60 °

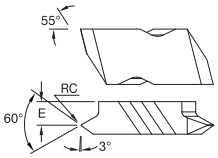
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

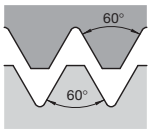
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NTK

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	Passo filetto esterno (mm)	Passo filetto interno (pollici)	TPI esterno	TPI interno	KCU10B	KCU25B
Destro												
NTK2R	2	UN	0,08	0,003	2,79	0,110	0,60-1,75	1,0-2,0	14-44	12-24	7236746	7247891
NTK3R	3	UN	0,08	0,003	3,58	0,141	0,60-2,50	1,0-2,5	10-44	9-24	7236748	7247893
Sinistro												
NTK2L	2	UN	0,08	0,003	2,79	0,110	0,60-1,75	1,0-2,0	14-44	12-24	7236745	7247890
NTK3L	3	UN	0,08	0,003	3,58	0,141	0,60-2,50	1,0-2,5	10-44	9-24	7236747	7247892







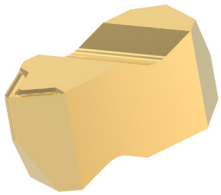
Profilo parziale a 60 °

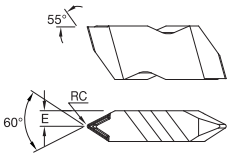
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

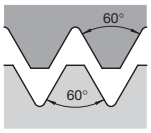
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NTF

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	Passo filetto esterno (mm)	Passo filetto interno (pollici)	TPI esterno	TPI interno	KCU10B	KCU25B
Destro												
NTF2R	2	UN	0,08	0,003	2,79	0,110	0,60-1,75	1,0-2,0	14-44	12-24	7236742	—
NTF3R	3	UN	0,08	0,003	3,58	0,141	0,60-2,5	1,0-2,5	10-44	9-24	7236744	7247888
NTF4R	4	UN	0,08	0,003	5,11	0,201	0,60-2,5	1,0-2,5	10-44	9-24	—	7247889
Sinistro												
NTF2L	2	UN	0,08	0,003	2,79	0,110	0,60-1,75	1,0-2,0	14-44	12-24	7236741	7247885
NTF3L	3	UN	0,08	0,003	3,58	0,141	0,60-2,5	1,0-2,5	10-44	9-24	7236743	7247887







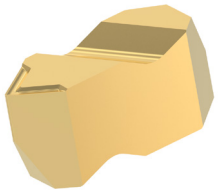
Profilo parziale a 60 °

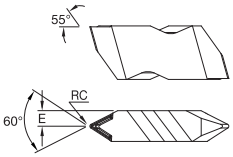
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

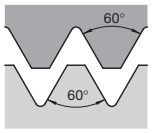
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NT-CK

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	Passo filetto esterno (mm)	Passo filetto interno (pollici)	TPI esterno	TPI interno	KCU10B	KCU25B
Destro												
NT3RCK	3	60 gradi parziale	0,34	0,014	2,46	0,097	2,5-4,0	4,0	6-11	6	7227529	7247875
NT4RCK	4	60 gradi parziale	0,34	0,014	3,23	0,127	2,5-5,5	4,0-5,5	4,5-11	4,5-6	7227532	—
Sinistro												
NT3LCK	3	60 gradi parziale	0,34	0,014	2,46	0,097	2,5-4,0	4,0	6-11	6	7227527	7247872
NT4LCK	4	60 gradi parziale	0,34	0,014	3,23	0,127	2,5-5,5	4,0-5,5	4,5-11	4,5-6	—	7247878







Profilo parziale a 60 °

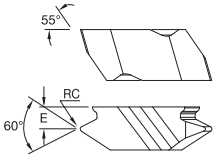
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

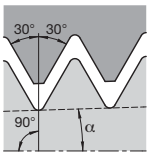
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NT-K

Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	RC mm	RC pollici	E mm	E pollici	Passo filetto esterno (mm)	Passo filetto interno (pollici)	TPI esterno	TPI interno	KCU10B	KCU25B
Destro												
NT2RK	2	60 gradi parziale	0,10	0,004	1,90	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7227526	7247820
NT3RK	3	60 gradi parziale	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7227530	7247876
NT4RK	4	60 gradi parziale	0,16	0,007	3,24	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7227533	7247882
Sinistro												
NT2LK	2	60 gradi parziale	0,10	0,004	1,90	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7227525	7247818
NT3LK	3	60 gradi parziale	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7227528	7247873
NT4LK	4	60 gradi parziale	0,16	0,007	3,24	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7227531	7247879







α =1/2arctg (tpf/12)

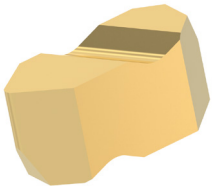
Connessioni a spallamento con rotazione API

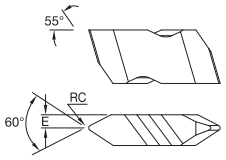
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	●	

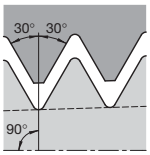
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NDC (Profilo intero)

			RC		E					
Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	mm	pollici	mm	pollici	TPI	TPF	KCU10B	KCU25B
Destro										
NDC3040R3	3	API	0,45	0,018	3,73	0,147	5	3.000	—	7255305
NDC4040R3	4	API	0,45	0,018	3,73	0,147	5	3.000	—	7255357
NDC4038R2	4	API	0,90	0,036	4,65	0,183	4	2.000	—	7255309
NDC4050R2	4	API	0,57	0,023	4,65	0,183	4	2.000	—	7255311
NDC4050R3	4	API	0,57	0,023	4,65	0,183	4	3.000	—	7255312
Sinistro										
NDC3040L3	3	API	0,45	0,018	3,73	0,147	5	3.000	7237284	—
NDC4050L3	4	API	0,57	0,023	4,65	0,183	4	3.000	7237290	—
NDC4038L2	4	API	0,90	0,036	4,65	0,183	4	2.000	—	7255308
NDC4050L2	4	API	0,57	0,023	4,65	0,183	4	2.000	—	7255310







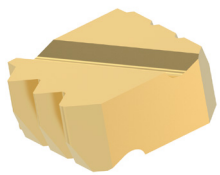
Connessioni a spallamento con rotazione API

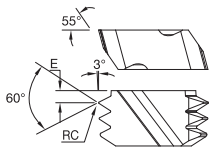
	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

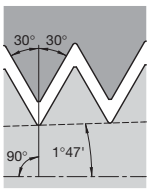
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

ND (Profilo parziale)

			RC		E			
Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	mm	pollici	mm	pollici	TPI	KCU25B
Destro								
ND3040R	3	API	0,45	0,018	2,08	0,082	5	7255303
ND3038R	3	API	0,90	0,036	2,08	0,082	4	7255302
ND4050R	4	API	0,57	0,023	3,25	0,128	4	7255304
Sinistro								
ND3040L	3	API	0,45	0,018	2,08	0,082	5	7255354
ND3038L	3	API	0,90	0,036	2,08	0,082	4	7255353







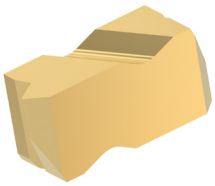
NPT

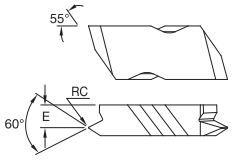
	KCU10B
P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	○

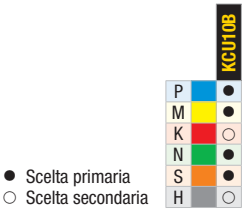
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NDC-V-M (MULTI-DENTI)

			RC		E				
Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	mm	pollici	mm	pollici	TPI	TPF	KCU10B
Destro									
NDC8115VR75M	8	NPT	0,10	0,004	2,59	0,102	11,5	0,750	7237292
NDC88VR75M	8	NPT	0,13	0,005	2,41	0,095	8	0,750	7237294
Sinistro									
NDC88VL75M	8	NPT	0,13	0,005	2,41	0,095	8	0,750	7237293



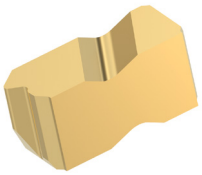


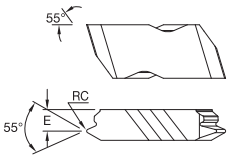


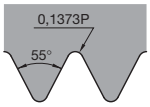
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NDC-V

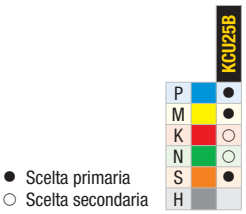
			RC		E				
Codice catalogo	**Dimensione dell'inserto**	**Serie di filetti**	**mm**	**pollici**	**mm**	**pollici**	**TPI**	**TPF**	**KCU10B**
Destro									
NDC327VR75	3	NPT	0,05	0,002	3,66	0,144	27	0,750	7237226
NDC314VR75	3	NPT	0,08	0,003	3,66	0,144	14	0,750	7237287
NDC3115VR75	3	NPT	0,10	0,004	3,66	0,144	11,5	0,750	7237286
NDC38VR75	3	NPT	0,13	0,005	2,54	0,100	8	0,750	7237289
Sinistro									
NDC3115VL75	3	NPT	0,10	0,004	3,66	0,144	11,5	0,750	7237285
NDC38VL75	3	NPT	0,13	0,005	2,54	0,100	8	0,750	7237288







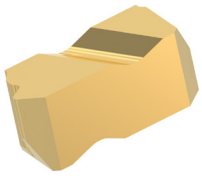
Whitworth BSW,
BSP - interno

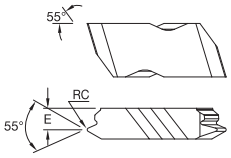


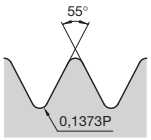
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NWC-I

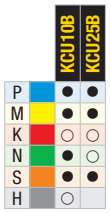
			RC		E			
Codice catalogo	**Dimensione dell'inserto**	**Serie di filetti**	**mm**	**pollici**	**mm**	**pollici**	**TPI**	**KCU25B**
Sinistro								
NWC3L11I	3	Whitworth	0,30	0,012	3,43	0,135	11	7255358







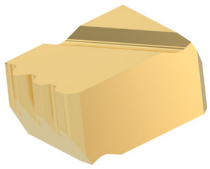
Whitworth BSW,
BSP - esterno

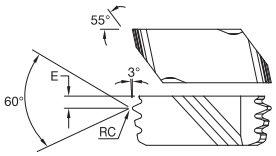


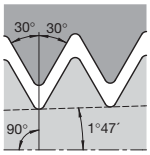
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NWC-E

			RC		E				
Codice catalogo	**Dimensione dell'inserto**	**Serie di filetti**	**mm**	**pollici**	**mm**	**pollici**	**TPI**	**KCU10B**	**KCU25B**
Destro									
NWC3R14E	3	Whitworth	0,24	0,009	3,43	0,135	14	7250037	7255314
NWC3R11E	3	Whitworth	0,30	0,012	3,43	0,135	11	7250036	7255313







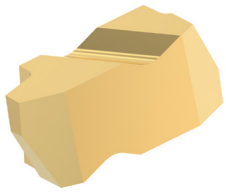
API tondo

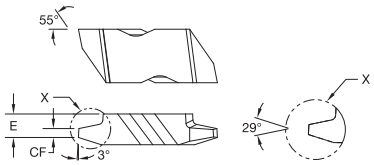
	KCU10B
P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	○

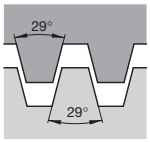
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NDC-RD-M (MULTIDENTI)

			RC		E				
Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	mm	pollici	mm	pollici	TPI	TPF	KCU10B
Destro									
NDC68RDR75M	6	API tondo	0,41	0,016	2,62	0,103	8	0,750	7237291







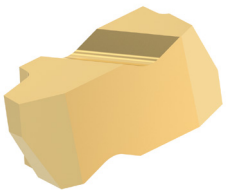
Acme

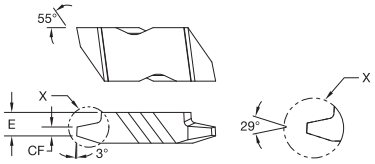
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

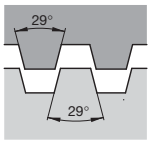
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NA

			E				
Codice catalogo	Dimensione dell'inserto	Serie di filetti	mm	pollici	TPI	KCU10B	KCU25B
Destro							
NA3R16	3	ACME	3,79	0,149	16	7237212	—
NA3R12	3	ACME	3,79	0,149	12	7237211	7237315
NA3R10	3	ACME	3,79	0,149	10	—	7237314
NA3R8	3	ACME	3,79	0,149	8	7237216	7237319
NA3R6	3	ACME	3,79	0,149	6	7237215	7237318
NA3R5	3	ACME	3,79	0,149	5	7237214	7237317
NA3R4	3	ACME	3,38	0,133	4	7237213	7237316
NA4R6	4	ACME	5,13	0,202	6	—	7255293
NA4R5	4	ACME	5,13	0,202	5	—	7255292
NA6R3	6	ACME	7,19	0,283	3	—	7255301
NA6R25	6	ACME	7,19	0,283	2,5	—	7255300
NA6R2	6	ACME	7,19	0,283	2	7250039	7255299
Sinistro							
NA3L16	3	ACME	3,79	0,149	16	7237205	—
NA3L12	3	ACME	3,79	0,149	12	7237204	7237297
NA3L10	3	ACME	3,79	0,149	10	—	7237296
NA3L8	3	ACME	3,79	0,149	8	7237209	7237313
NA3L6	3	ACME	3,79	0,149	6	7237208	7237312
NA3L5	3	ACME	3,79	0,149	5	7237207	7237311
NA3L4	3	ACME	3,38	0,133	4	7237206	7237298
NA4L8	4	ACME	5,13	0,202	8	—	7255291
NA4L6	4	ACME	5,13	0,202	6	—	7255230
NA4L5	4	ACME	5,13	0,202	5	—	7255229
NA4L4	4	ACME	5,13	0,202	4	7250009	7255228
NA6L3	6	ACME	7,19	0,283	3	—	7255296
NA6L25	6	ACME	7,19	0,283	2,5	—	7255295
NA6L2	6	ACME	7,19	0,283	2	7250038	7255294







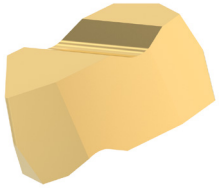
Stub Acme

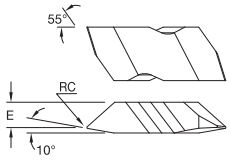
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

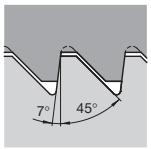
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NAS

			E				
Codice catalogo	**Dimensione dell'inserto**	**Serie di filetti**	**mm**	**pollici**	**TPI**	**KCU10B**	**KCU25B**
Destro							
NAS3R16	3	STUB ACME	3,79	0,149	16	—	7237338
NAS3R12	3	STUB ACME	3,79	0,149	12	—	7237337
NAS3R10	3	STUB ACME	3,79	0,149	10	—	7237336
NAS3R8	3	STUB ACME	3,79	0,149	8	7237225	7237342
NAS3R6	3	STUB ACME	3,79	0,149	6	—	7237341
NAS3R5	3	STUB ACME	3,79	0,149	5	7237223	7237340
NAS3R4	3	STUB ACME	3,79	0,149	4	—	7237339
Sinistro							
NAS3L12	3	STUB ACME	3,79	0,149	12	—	7237331
NAS3L10	3	STUB ACME	3,79	0,149	10	7237218	7237320
NAS3L8	3	STUB ACME	3,79	0,149	8	—	7237335
NAS3L6	3	STUB ACME	3,79	0,149	6	7237220	7237334
NAS3L5	3	STUB ACME	3,79	0,149	5	7237219	7237333
NAS3L4	3	STUB ACME	3,79	0,149	4	—	7237332







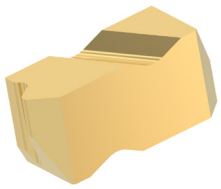
American
Buttress a spinta

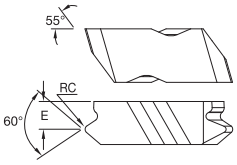
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

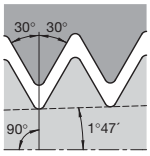
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

NTB-A

			RC		E				
Codice catalogo	**Dimensione dell'inserto**	**Serie di filetti**	**mm**	**pollici**	**mm**	**pollici**	**TPI**	**KCU10B**	**KCU25B**
Destro									
NTB3RA	3	Buttress	0,17	0,007	4,17	0,164	8-16	7250032	7255317
NTB4RA	4	Buttress	0,25	0,010	5,23	0,206	4-6	7236739	—
Sinistro									
NTB3LA	3	Buttress	0,17	0,007	4,17	0,164	8-16	7247669	7255359







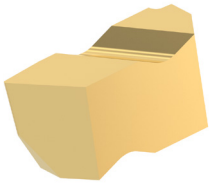
API tondo

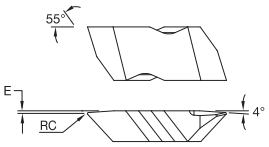
NDC-RD

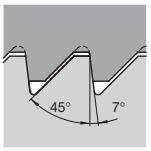
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

			RC		E					
Codice catalogo	**Dimensione dell'inserto**	**Serie di filetti**	**mm**	**pollici**	**mm**	**pollici**	**TPI**	**TPF**	**KCU10B**	**KCU25B**
Destro										
NDC310RDR75	3	API tondo	0,36	0,014	3,18	0,125	10	0,750	—	7255307
NDC38RDR75	3	API tondo	0,41	0,016	3,18	0,125	8	0,750	7247667	7255356
Sinistro										
NDC310RDL75	3	API tondo	0,36	0,014	3,18	0,125	10	0,750	—	7255306
NDC38RDL75	3	API tondo	0,41	0,016	3,18	0,125	8	0,750	7247850	7255355







American
Buttress a trazione

NTB-B

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

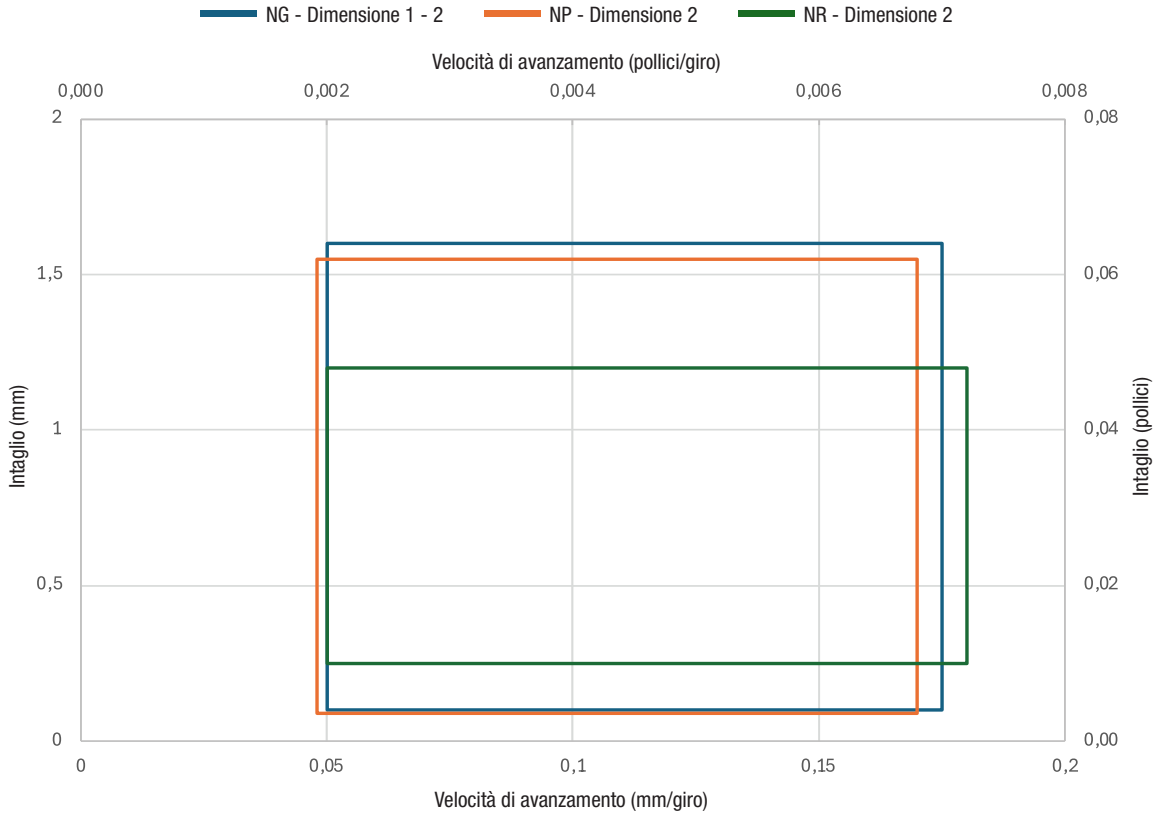
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

			RC		E				
Codice catalogo	**Dimensione dell'inserto**	**Serie di filetti**	**mm**	**pollici**	**mm**	**pollici**	**TPI**	**KCU10B**	**KCU25B**
Destro									
NTB2RB	2	Buttress	0,08	0,003	0,25	0,010	16-20	7237267	—
NTB3R12B	3	Buttress	0,15	0,006	2,49	0,098	12	7247841	—
NTB3RB	3	Buttress	0,17	0,007	0,31	0,012	8-16	7250033	7255318
NTB4RB	4	Buttress	0,25	0,010	0,41	0,016	4-6	7236740	7247884
Sinistro									
NTB2LB	2	Buttress	0,08	0,003	0,25	0,010	16-20	7236737	—
NTB3L12B	3	Buttress	0,15	0,006	2,49	0,098	12	7247668	—
NTB3LB	3	Buttress	0,17	0,007	0,31	0,012	8-16	7250031	7255316
NTB4LB	4	Buttress	0,25	0,010	0,41	0,016	4-6	7236738	7247883

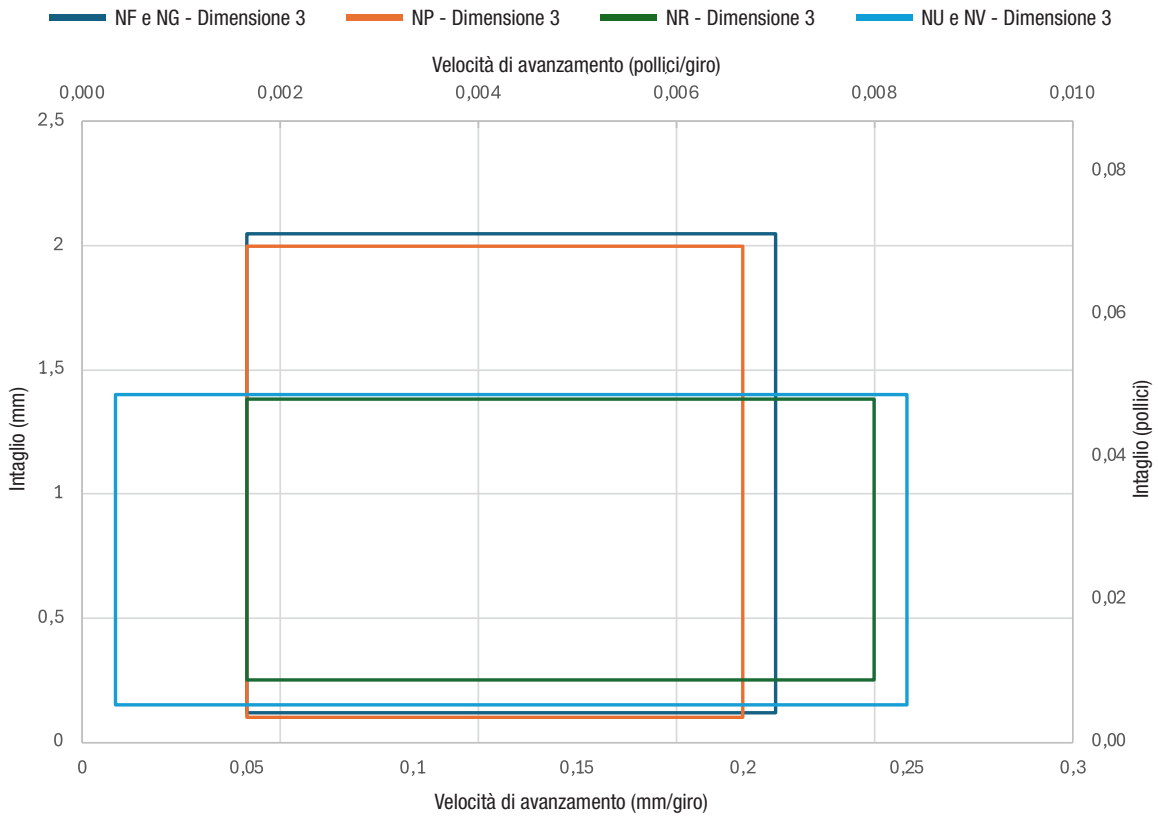


Top Notch
Dati tecnici • Avanzamento e intaglio

Dimensione della sede 1 e 2 • NG - NP - NR • Scanalatura e tornitura OD

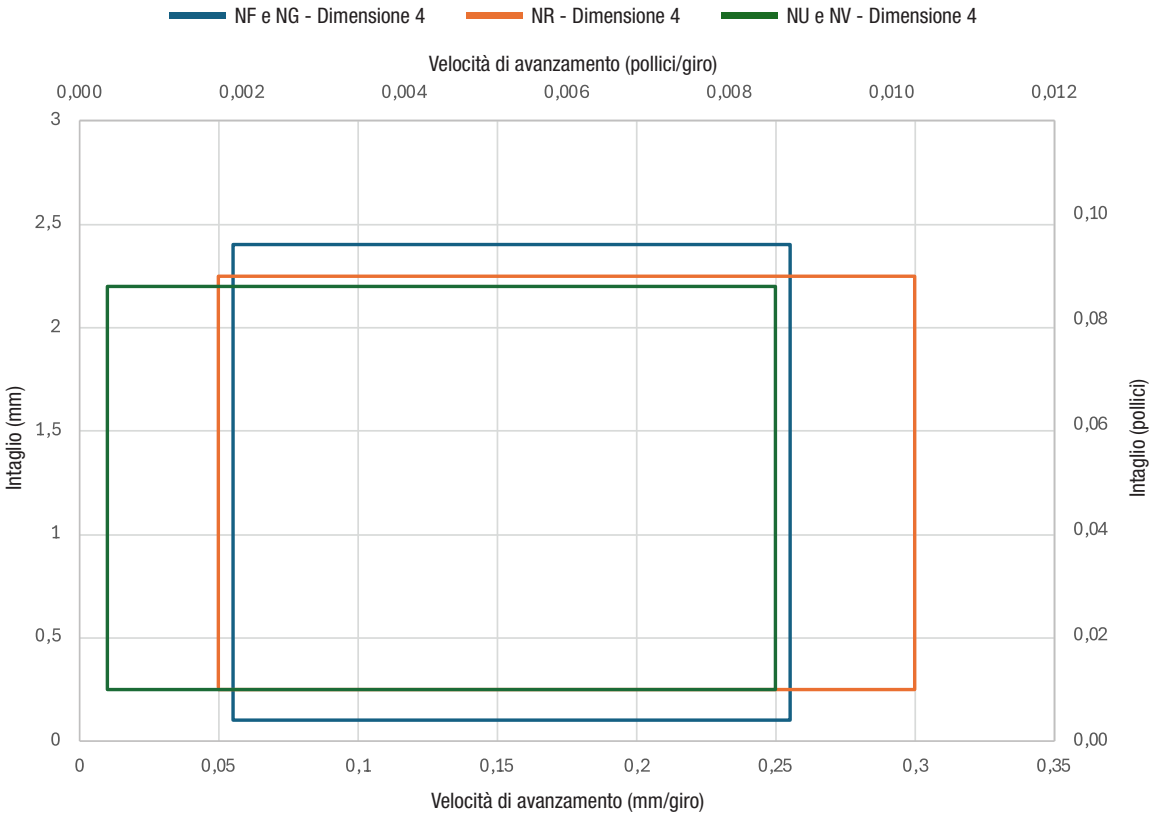


Dimensione della sede 3 • NG - NF - NP - NR - NU - NV • Scanalatura e tornitura

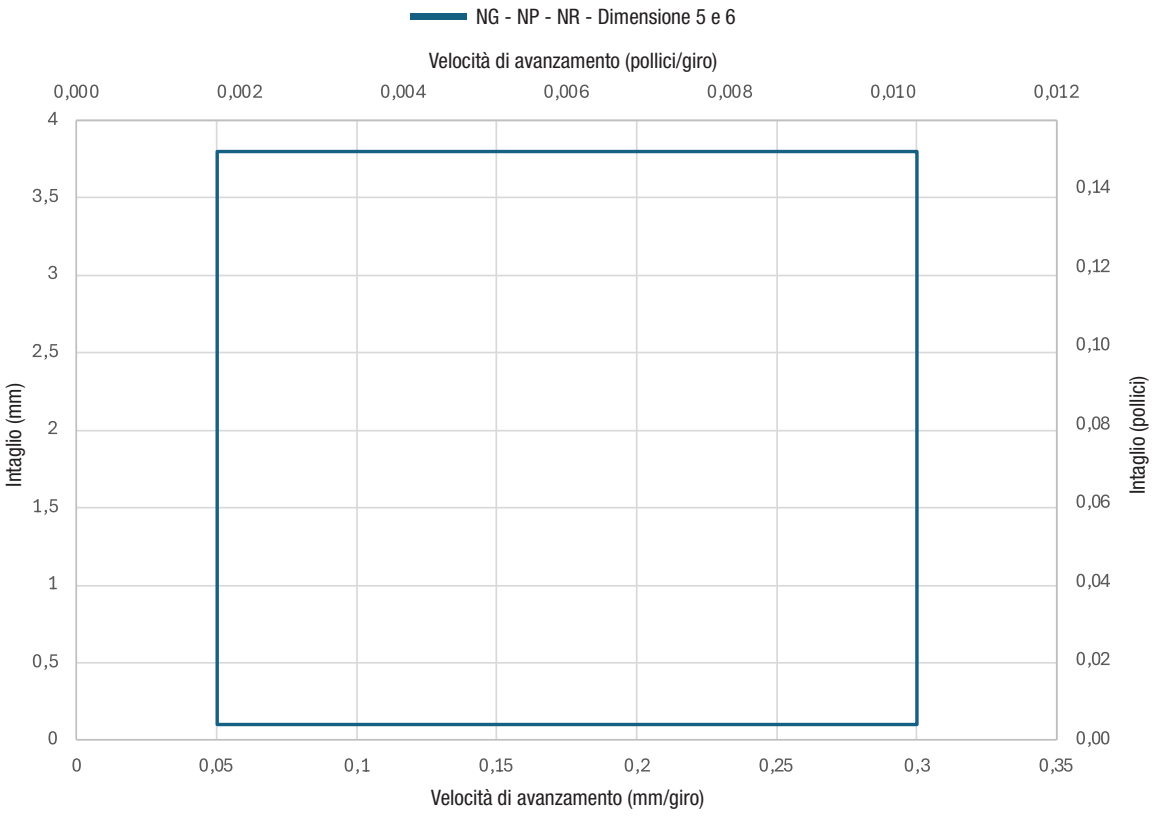


Top Notch
Dati tecnici • Avanzamento e intaglio

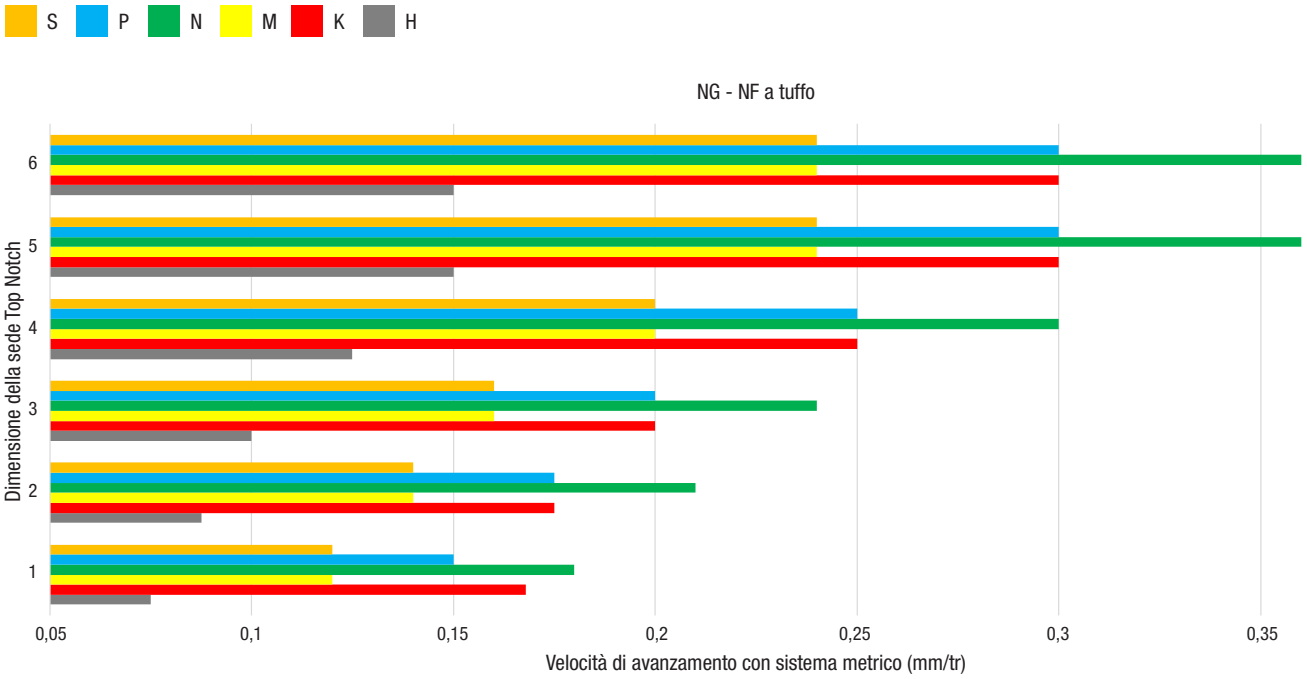
Dimensione della sede 4 • NG - NP - NR - NU - NV - NF • Scanalatura e tornitura

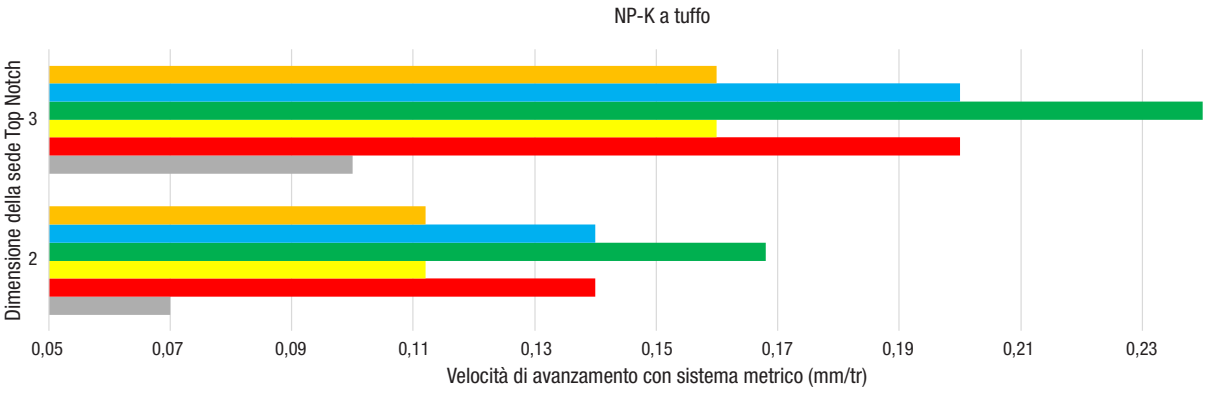


Dimensione della sede • 5-6 NG - NP - NR • Scanalatura e tornitura



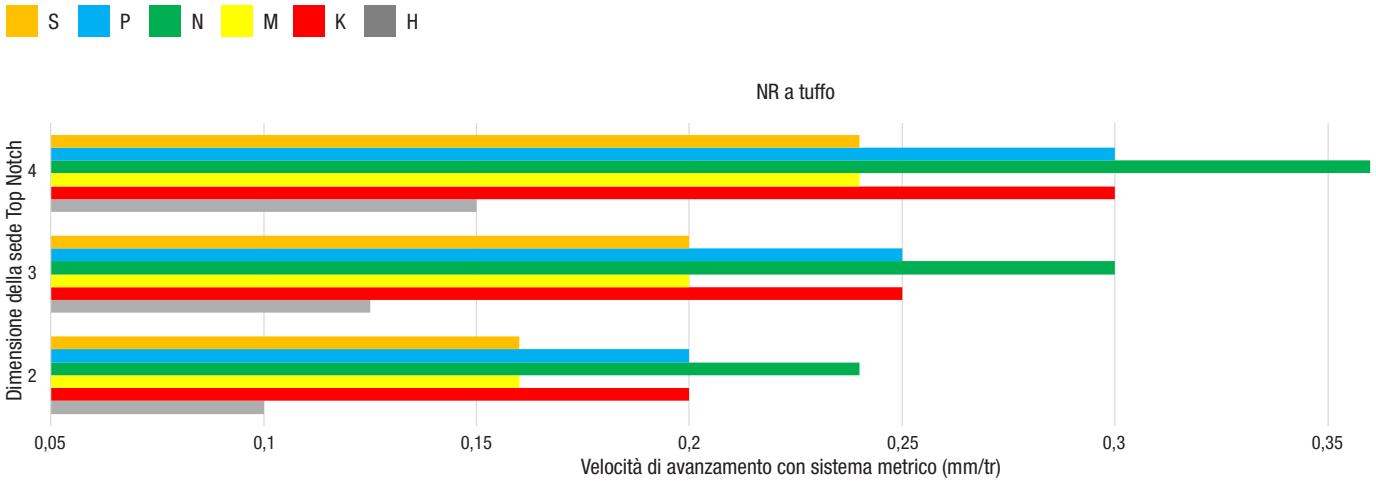
Top Notch
Dati tecnici • Dati di fresatura a tuffo

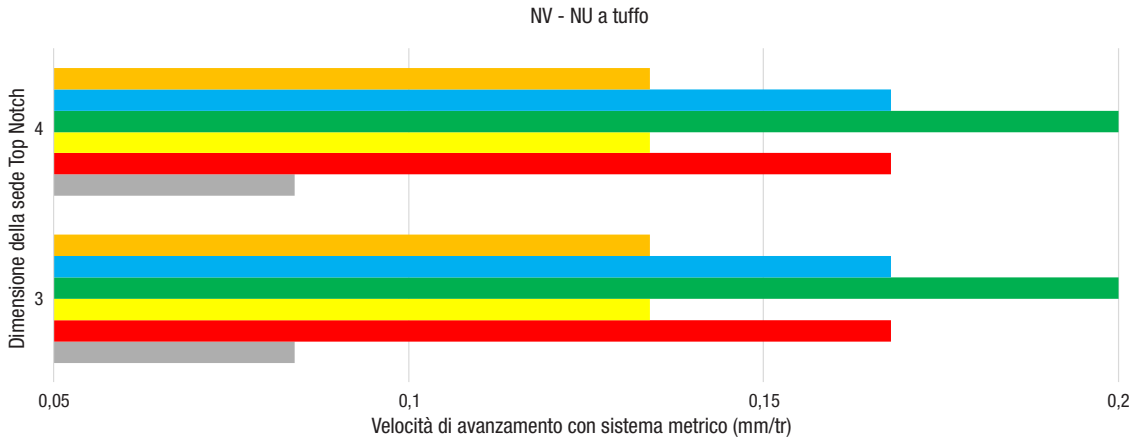




Top Notch

Dati tecnici • Dati di fresatura a tuffo • Continua





KCU10B - KCU25B: Top Notch
Dati tecnici • (Lavorazione generale)

Scanalatura, tornitura e troncatura • Dati tecnici • Velocità iniziali consigliate (m/min)				
Gruppo materiali	KCU10B		KCU25B	
	MIN	MAX	MIN	MAX
P0	140	350	90	230
P1	140	295	90	230
P2	140	255	90	165
P3	140	255	90	165
P4	75	180	50	115
P5	120	275	80	180
P6	110	240	70	160
M1	110	220	100	205
M2	95	205	75	180
M3	95	205	50	125
K1	75	165	90	255
K2	55	140	90	255
K3	40	100	90	220
N1	150	1.025	100	655
N2	150	1.025	100	655
N3	-	-	80	410
N4	90	640	80	410
N5	90	255	60	165
N6	120	320	80	205
S1	10	115	8	65
S2	10	115	8	80
S3	10	115	15	80
S4	10	140	8	115
H1	30	65	-	-

Valori massimi della velocità di avanzamento

Gruppo materiali	Fattore di avanzamento
M	0,8
N	1,2
S	0,8
H	0,5

I dati riportati sono per i gruppi di materiali P e K. Le velocità di avanzamento massime devono essere regolate moltiplicando i valori delle velocità di avanzamento massime per i seguenti fattori a seconda dei gruppi di materiali indicati.

Inserti per scanalatura KCU10B E KCU25B Top Notch

PORTIAMO LA TUA **PRODUZIONE**
A **NUOVI LIVELLI**

kennametal.com/**Top-Notch**



TORNITURA FIX8™

Tornitura medio-pesante

FIX8 è la perfetta soluzione di tornitura medio-pesante con otto taglienti per inserto. Il design rigido è ideale per applicazioni di media asportazione e applicazioni di sgrossatura, offrendo il costo per tagliente più basso. L'esclusivo sistema di bloccaggio spinge l'inserto nella sua sede, garantendo un fissaggio sicuro e la capacità di resistere a forze di taglio e vibrazioni elevate.

Grazie alla sua grande intaglio (fino a 12 mm) e la velocità di avanzamento (fino a 1,4 mm), FIX8 garantisce il massimo volume di truciolo asportato nella tornitura di acciaio, ghisa e acciai inossidabili. Inoltre, FIX8 riduce le forze di taglio fino al 15%, rendendo gli inserti ideali per torni a bassa potenza.

Il design tangenziale aumenta la quantità di metallo duro tra il pezzo da lavorare e il portautensile, consentendo al sistema di sostenere carichi più elevati. Uno spessore in metallo duro protegge la sede dalla deformazione e garantisce la sicurezza del processo.



TECNOLOGIA PER UN'ADDUZIONE PRECISA DEL REFRIGERANTE



I fori di uscita del refrigerante, orientati verso il fianco dell'inserto, controllano il calore nella zona di taglio e prolungano la vita utensile, mentre tre ugelli del refrigerante, diretti verso la spoglia superiore, mantengono la temperatura sotto controllo, favoriscono l'evacuazione del truciolo e supportano la formazione del truciolo.

Caratteristiche e vantaggi

- Tecnologia di precisione 3D del refrigerante, fornito direttamente sul tagliente
- Forze di taglio ridotte e controllo ottimale dei trucioli
- Geometria del truciolo per applicazioni medio-pesanti, con velocità di avanzamento superiori
- Prestazioni elevate, resistenza del tagliente e sistema di bloccaggio rigido
- Otto taglienti per inserto
- Geometria RN per profondità di taglio ridotta e ampia, senza sacrificare il controllo e la rottura del truciolo

Applicazioni

Tornitura | Spianatura | Tornitura di smusso

Materiali

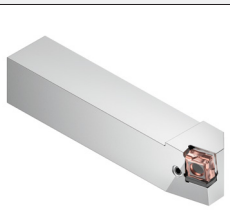
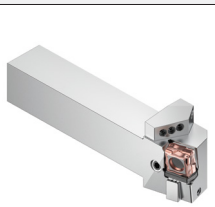
P Acciai | M Acciai inossidabili | K Ghisa

Industrie

Meccanica generale | Automobilistico | EV | Petrolifera e Gas | Eolica e solare

SCOPRI FIX8

FIX8 • GUIDE ALLA SELEZIONE DELL'UTENSILE

	Guida alla selezione dell'utensile - FIX8			
				
Refrigerante interno		✔		✔
Operazione principale				
Bloccaggio	Kenlever™ Serraggio P		Kenlever Serraggio P	
Tipo	FIX8PCJN…		FIX8PCBN…	
Angolo di registrazione [KRI]	93°		75°	
Altezza codolo [H]	25 - 40 mm		32 - 40 mm	

FIX8 • GUIDE ALLA SELEZIONE DELL'UTENSILE

	Guida alla selezione dell'utensile			
	KM	KM	PSC	PSC
				
Refrigerante interno	✔	✔	✔	✔
Operazione principale				
Bloccaggio	Kenlever™ Serraggio P	Kenlever Serraggio P	Kenlever Serraggio P	Kenlever Serraggio P
Tipo	KM…PCJN…FIX8HPC	KM…PCBN…FIX8HPC	PSC…PCJN…FIX8HPC	PSC…PCBN…FIX8HPC
Angolo di registrazione [KRI]	93°	75°	93°	75°
Dimensioni sistema (CSWS)	KM50, KM63 e KM80	KM50, KM63 e KM80	PSC50, PSC63, PSC80	PSC50, PSC63, PSC80



PORTAUTENSILI ISO • SISTEMA DI NUMERAZIONE DEL CATALOGO

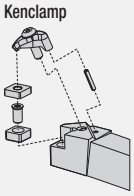
Ciascuna cifra e lettera del codice nel nostro catalogo indica una specifica caratteristica del relativo prodotto.
Le seguenti colonne di riferimento consentono di identificare facilmente le caratteristiche attribuibili al prodotto.

FIX8PCJNR2525M19C

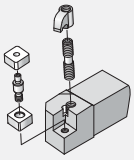
FIX8	S	C	L	C	R	
Prodotto	Sistema di bloccaggio	Forma inserto	Tipo di utensile o angolo di registrazione	Angolo di spoglia dell'inserto	Direzione utensile	Informazioni aggiuntive

Sistema di bloccaggio

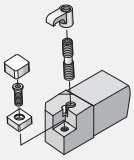
Kenclamp



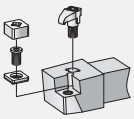
KENLOC



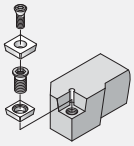
KENDEX



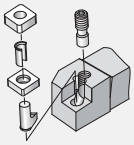
Profilatura TOP NOTCH



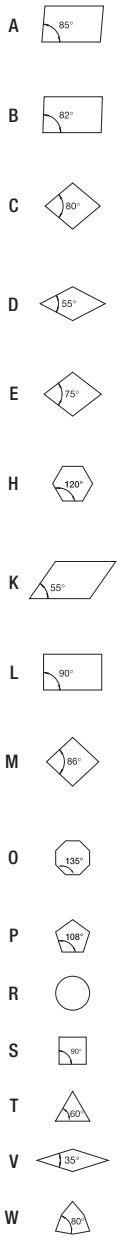
Screw-on



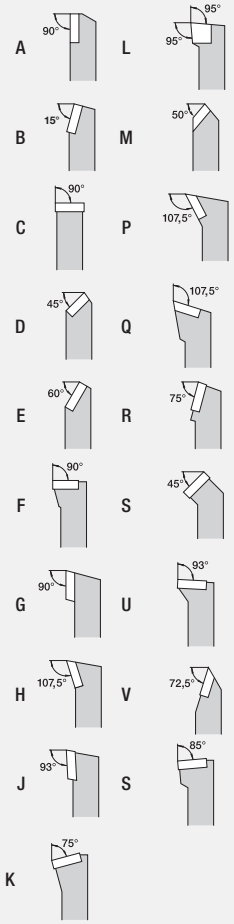
Kenlever



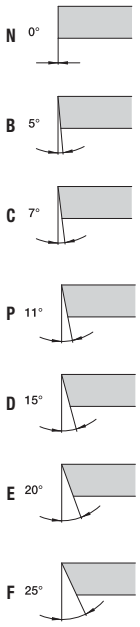
Forma inserto



Tipo di utensile o angolo di registrazione

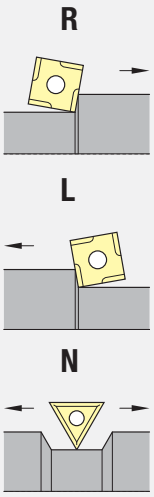


Angolo di spoglia dell'inserto



Direzione utensile

R = Destro
L = Sinistro
N = Neutro



Informazioni aggiuntive

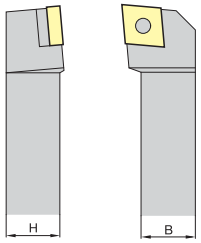
C = Tasca profonda per inserto ceramico
S = Parete di posizione con tasca singola
F = Codolo cilindrico, senza offset

PORTAUTENSILI ISO • SISTEMA DI NUMERAZIONE DEL CATALOGO • Continua

Ciascuna cifra e lettera del codice nel nostro catalogo indica una specifica caratteristica del relativo prodotto.
Le seguenti colonne di riferimento consentono di identificare facilmente le caratteristiche attribuibili al prodotto.

FIX8PCJNR**2525M19C**

20	**20**	**X**	**09**	**C**	**03**
Dimensioni codolo		**Lunghezza utensile**	**Dimensione dell'inserto**	**Informazioni aggiuntive**	**Spessore inserto (opzionale)**

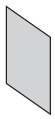


In settima e ottava posizione, un significativo numero a due cifre indicherà la sezione trasversale del supporto.

- Se la dimensione della larghezza "B" o dell'altezza "H" sono rappresentate da un numero di una cifra, è sufficiente aggiungere uno 0 (zero) davanti al numero.

Esempio: 8,0 mm = 08

L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	S
Design speciale	X

Lunghezza tagliente L10					
H	Esagono 120°		**C**	Romboide 80°	
			D	55°	
O	Ottagono 135°		**E**	75°	
			M	86°	
			V	35°	
P	Pentagono 108°		**W**	Trigono 80° con gli angoli degli spigoli ampliati	
S	Quadrato 90°		**L**	Rettangolo 90°	
T	Triangolo 60°		**A**	Parallelogramma 85°	
R	Tondo —		**B**	82°	
			K	55°	

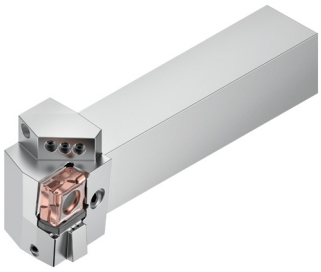
KC = Kenclamp

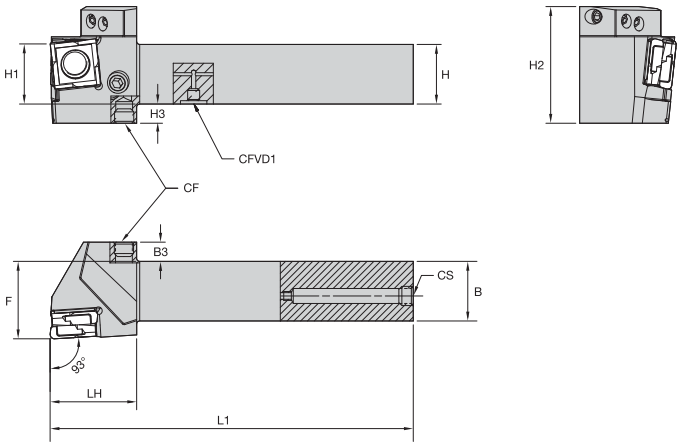
H4 = Sistema di bloccaggio Wedgelock

M = Sistema di bloccaggio MTS per inserti in ceramica e PCBN

C = Refrigerazione interna

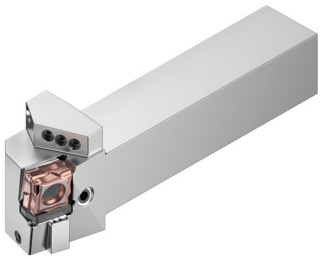
04 = 4,76 mm
06 = 6,35 mm

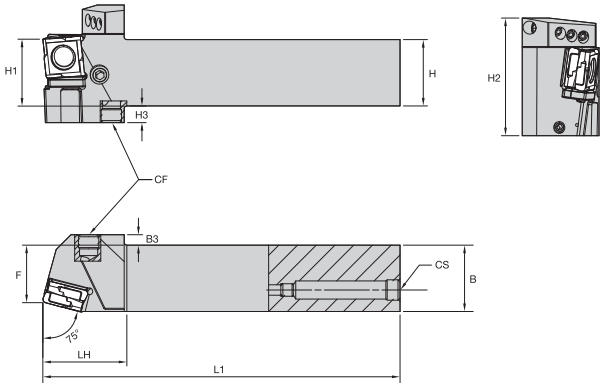




FIX8 • Portautensile • PSC • PCJN • 93° • Refrigerazione interna

Numero d'ordine	Codice catalogo	H	B	F	L1	LH	B3	H1	H3	CS	CF	CFVDI	GI
Destro													
6913114	FIX8PCJNR2525M19C	25	25	32,3	150,0	36	8	25	8	M8 X 1	M8 X 1	M5 X 0,8	CNUX191016R
6913091	FIX8PCJNR3232P19C	32	32	40,3	170,0	36	—	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	—	CNUX191016R
Sinistro													
6913115	FIX8PCJNL2525M19C	25	25	32,3	150,0	36	8	25	8	M8 X 1	M8 X 1	M5 X 0,8	CNUX191016L
6913092	FIX8PCJNL3232P19C	32	32	40,3	170,0	36	—	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	—	CNUX191016L

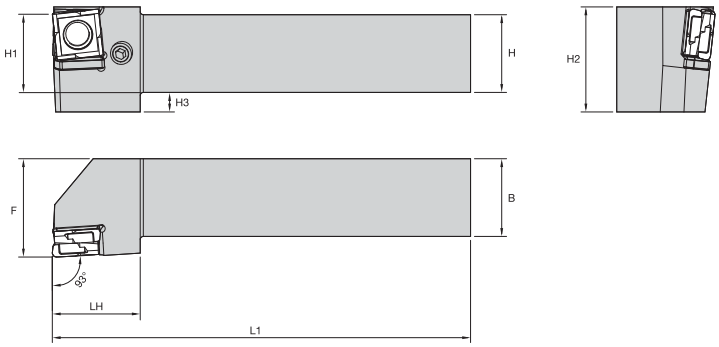




FIX8 • Portautensile • PCBN • 75° • Refrigerazione interna

Numero d'ordine	Codice catalogo	H	B	F	L1	LH	B3	H1	H3	CS	CF	GI
Destro												
6913106	FIX8PCBNR3232P19C	32	32	27,3	172,5	39	5	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	CNUX191016R
Sinistro												
6913107	FIX8PCBNL3232P19C	32	32	27,3	172,5	39	5	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	CNUX191016L

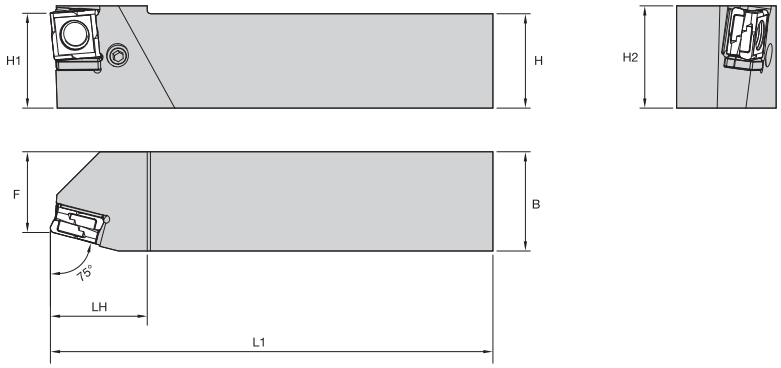




FIX8 • Portautensile • PCJN • 93°

Numero d'ordine	Codice catalogo	H	B	F	L1	LH	H1	H2	H3	GI
Destro										
6913093	FIX8PCJNR3232P19	32	32	40,3	170,0	36	32	40	8	CNUX191016R
6913095	FIX8PCJNR4040R19	40	40	50,3	200,0	36	40	43	—	CNUX191016R
Sinistro										
6913094	FIX8PCJNL3232P19	32	32	40,3	170,0	36	32	40	8	CNUX191016L
6913096	FIX8PCJNL4040R19	40	40	50,3	200,0	36	40	43	—	CNUX191016L





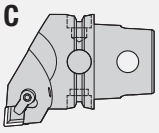
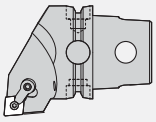
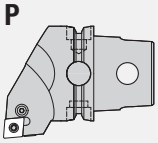
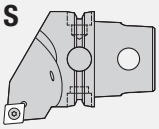
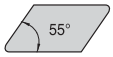
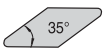
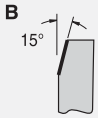
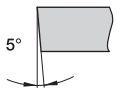
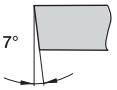
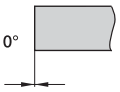
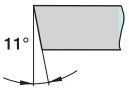
FIX8 • Portautensile • PCBN • 75°

Numero d'ordine	Codice catalogo	H	B	F	L1	LH	H1	H2	GI
Destro									
6913108	FIX8PCBNR4040R19	40	40	35,3	202,5	39	40	43	CNUX191016R
Sinistro									
6913109	FIX8PCBNL4040R19	40	40	35,3	202,5	39	40	43	CNUX191016L

KM™ CAMBIO RAPIDO • SISTEMA DI NUMERAZIONE DEL CATALOGO

Ciascuna cifra e lettera del codice nel nostro catalogo indica una specifica caratteristica del relativo prodotto.
Le seguenti colonne di riferimento consentono di identificare facilmente le caratteristiche attribuibili al prodotto.

KM63TSPCJNR12FIX8HPC

KM	63	TS	P	C	J	N
Tipo di attacco lato macchina (CSMS)	Sistema Dimensione	Caratteristiche	Sistema di bloccaggio	Forma inserto	Tipo del portautensile	Angolo di spoglia dell'inserto
KM™ KM4X™ PSC	30 32 40 50 63 80 100 125	TS XMZ ATC 4X	**C**  **Bloccaggio C** Bloccaggio superiore con leva di bloccaggio per inserti senza foro **M**  **Bloccaggio M** Bloccaggio superiore con foro per inserti con foro **P**  **Bloccaggio P** Bloccaggio a leva di commutazione per inserti con foro **S**  **Bloccaggio S** Bloccaggio centrale a vite per inserti con foro	**C**  **D**  **K**  **R**  **S**  **T**  **V**  **W** 	**B**  **D**  **E**  **F**  **G**  **H**  **J**  **K**  **L**  **N**  **P** 	**B**  **C**  **N**  **P**  **Q**  **R**  **S**  **U**  **V**  **X** 

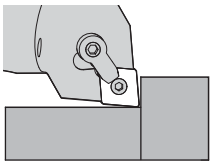
KM CAMBIO RAPIDO • SISTEMA DI NUMERAZIONE DEL CATALOGO • Continua

Ciascuna cifra e lettera del codice nel nostro catalogo indica una specifica caratteristica del relativo prodotto.
Le seguenti colonne di riferimento consentono di identificare facilmente le caratteristiche attribuibili al prodotto.

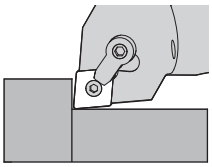
KM63TSPCJN**R12FIX8HPC**

R	12	FIX8	HPC
Direzione utensile	**Dimensioni inserto Lunghezza tagliente L10**	**Prodotto**	**Informazioni aggiuntive**
R = Destro L = Sinistro N = Neutro		MX = Inserti in ceramica	HPC = Refrigerante ad alta pressione

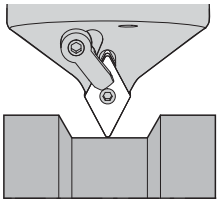
R



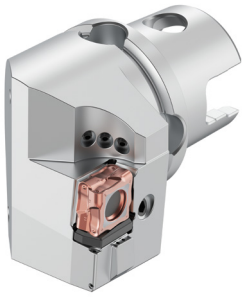
L

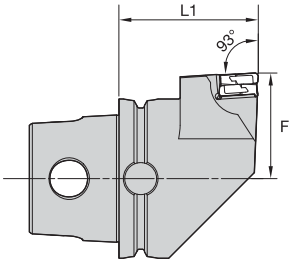


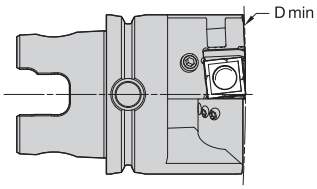
N



IC	C	D	K	R	S	T	V	W
3,97	—	04	—	03	03	06	—	—
4,76	04	05	—	04	04	08	08	S3
5,56	05	06	03	05	05	09	09	03
6,00	—	—	—	06	—	—	—	—
6,35	06	07	04	06	06	11	11	04
7,94	08	09	05	07	07	13	13	05
8,00	—	—	—	08	—	—	11	—
9,52	09	11	06	09	09	16	16	06
9,52	—	—	—	—	—	—	—	—
10,00	—	—	—	10	—	—	—	—
11,11	11	13	07	11	11	19	19	07
12,00	—	—	—	12	—	—	—	—
12,70	12	15	08	12	12	22	22	08
14,29	14	17	09	14	14	24	24	09
15,88	16	19	10	15	15	27	27	10
16,00	—	—	—	16	—	—	—	—
17,46	17	21	11	17	17	30	30	11
19,05	19	23	13	19	19	33	33	13
20,00	—	—	—	20	—	—	—	—
22,22	22	27	15	22	22	38	38	15
25,00	—	—	—	25	—	—	—	—
25,40	25	31	17	25	25	44	44	17
31,75	32	38	21	31	31	54	54	21
32,00	—	—	—	32	—	—	—	—



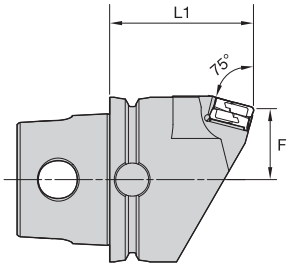


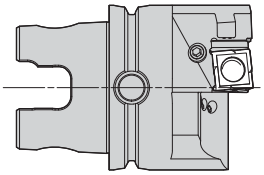


FIX8 • Portautensile • KM • PCJN • 93° • Refrigerazione interna

Numero d'ordine	Codice catalogo	CSMS dimensioni sistema	D min	F	L1	GI
Destro						
6939711	KM50TSPCJNR19FIX8HPC	KM50TS	850	35,0	60,0	CNUX191016R
6741041	KM63TSPCJNR19FIX8HPC	KM63TS	2.000	43,0	60,0	CNUX191016R
6741045	KM80TSPCJNR19FIX8HPC	KM80TS	2.000	53,0	70,0	CNUX191016R
Sinistro						
6939712	KM50TSPCJNL19FIX8HPC	KM50TS	850	35,0	60,0	CNUX191016L
6741042	KM63TSPCJNL19FIX8HPC	KM63TS	2.000	43,0	60,0	CNUX191016L
6741046	KM80TSPCJNL19FIX8HPC	KM80TS	2.000	53,0	70,0	CNUX191016L



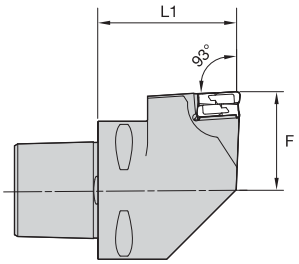


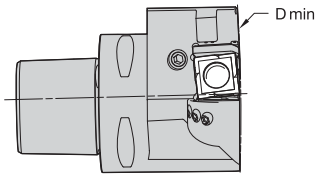


FIX8 • Portautensile • KM • PCBN • 75° • Refrigerazione interna

Numero d'ordine	Codice catalogo	CSMS dimensioni sistema	F	L1	GI
Destro					
6939713	KM50TSPCBNR19FIX8HPC	KM50TS	20,5	60,0	CNUX191016R
6741043	KM63TSPCBNR19FIX8HPC	KM63TS	27,0	60,0	CNUX191016R
6741047	KM80TSPCBNR19FIX8HPC	KM80TS	35,0	70,0	CNUX191016R
Sinistro					
6939719	KM50TSPCBNL19FIX8HPC	KM50TS	20,5	60,0	CNUX191016L
6741044	KM63TSPCBNL19FIX8HPC	KM63TS	27,0	60,0	CNUX191016L
6741048	KM80TSPCBNL19FIX8HPC	KM80TS	35,0	70,0	CNUX191016L



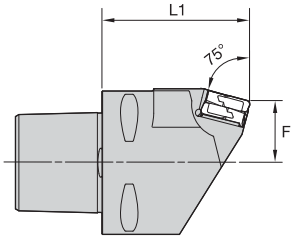


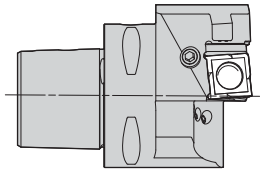


FIX8 • Portautensile • PSC • PCJN • 93° • Refrigerazione interna

Numero d'ordine	Codice catalogo	CSMS dimensioni sistema	D min	F	L1	GI
Destro						
6939657	PSC50PCJNR19FIX8HPC	PSC50	850	35	60	CNUX191016R
6921218	PSC63PCJNR19FIX8HPC	PSC63	2.000	45	65	CNUX191016R
6990519	PSC80PCJNR19FIX8HPC	PSC 80	2.000	55	80	CNUX191016R
Sinistro						
6939658	PSC50PCJNL19FIX8HPC	PSC50	850	35	60	CNUX191016L
6921219	PSC63PCJNL19FIX8HPC	PSC63	2.000	45	65	CNUX191016L
6990520	PSC80PCJNL19FIX8HPC	PSC 80	2.000	55	80	CNUX191016L







FIX8 • Portautensile • PSC • PCBN • 75° • Refrigerazione interna

Numero d'ordine	Codice catalogo	CSMS dimensioni sistema	F	L1	GI
Destro					
6939659	PSC50PCBNR19FIX8HPC	PSC50	22	60	CNUX191016R
6921220	PSC63PCBNR19FIX8HPC	PSC63	27	65	CNUX191016R
6990641	PSC80PCBNR19FIX8HPC	PSC80	35	80	CNUX191016R
Sinistro					
6939660	PSC50PCBNL19FIX8HPC	PSC50	22	60	CNUX191016L
6921351	PSC63PCBNL19FIX8HPC	PSC63	27	65	CNUX191016L
6990642	PSC80PCBNL19FIX8HPC	PSC80	35	80	CNUX191016L

SISTEMA DI NUMERAZIONE DEL CATALOGO

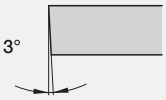
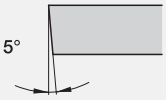
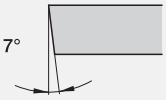
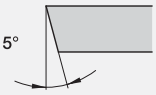
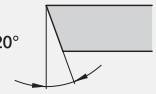
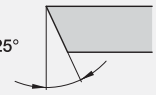
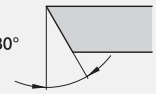
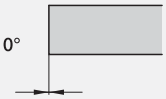
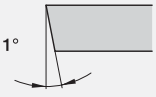
Ciascuna cifra e lettera del codice nel nostro catalogo indica una specifica caratteristica del relativo prodotto. Le seguenti colonne di riferimento e le figure corrispondenti consentono di identificare facilmente le caratteristiche attribuibili al prodotto.

CNMG120408FP

C — Forma inserto

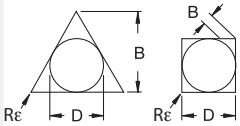
H	Esagono 120°	
O	Ottagono 135°	
P	Pentagono 108°	
R	Tondo—	
S	Quadrato 90°	
T	Triangolo 60°	
C **D** **E** **M** **V**	Romboide 80° 55° 75° 86° 35°	
W	Trigonale 80° con gli angoli degli spigoli ampliati	
L	Rettangolare 90°	
A **B** **N/K**	Parallelo-gramma 85° 82° 55°	

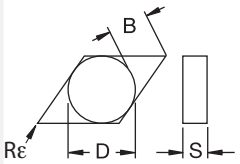
N — Angolo di spoglia dell'inserto

A	3°	
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
F	25°	
G	30°	
N	0°	
P	11°	
O	Indicato per altri angoli di spoglia inferiore che richiedono descrizioni.	

M — Classe di tolleranza

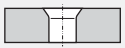
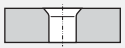
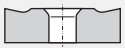
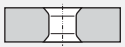
Le tolleranze devono essere considerate prima della preparazione e del rivestimento del tagliente





D = Diametro teorico della circonferenza inscritta nell'inserto
S = Spessore
B = Vedere le figure seguenti

G — Caratteristiche dell'inserto

N	
R	
F	
A	
M	
G	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Design speciale

12 — Dimensione

"D" mm	Codice per la lunghezza in pollici del tagliente "L10" C	D	R	S	T	V	W
3,97	S4	04	03	03	06	–	–
4,76	04	05	04	04	08	08	S3
5,56	05	06	05	05	09	09	03
6,00	–	–	06	–	–	–	–
6,35	06	07	06	06	11	11	04
7,94	08	09	07	07	13	13	05
8,00	–	–	08	–	–	–	–
9,52	09	11	09	09	16	16	06
10,00	–	–	10	–	–	–	–
11,11	11	13	11	11	19	19	07
12,00	–	–	12	–	–	–	–
12,70	12	15	12	12	22	22	08
14,29	14	17	14	14	24	24	09
15,88	16	19	15	15	27	27	10
16,00	–	–	16	–	–	–	–
17,46	17	21	17	17	30	30	11
19,05	19	23	19	19	33	33	13
20,00	–	–	20	–	–	–	–
22,22	22	27	22	22	38	38	15
25,00	–	–	25	–	–	–	–
25,40	25	31	25	25	44	44	17
31,75	32	38	31	31	54	54	21
32,00	–	–	32	–	–	–	–

Classe di tolleranza	Tolleranza su "D"	Tolleranza su "B"	Tolleranza su "S"
C	±0,025	±0,013	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,013
M	Vedere le tabelle nella pagina successiva		±0,013
U	Vedere le tabelle nella pagina successiva		±0,013

SISTEMA DI NUMERAZIONE DEL CATALOGO • Continua

Ciascuna cifra e lettera del codice nel nostro catalogo indica una specifica caratteristica del relativo prodotto. Le seguenti colonne di riferimento e le figure corrispondenti consentono di identificare facilmente le caratteristiche attribuibili al prodotto.

CNMG12**0408FP**

04	**08**			**FP**
Spessore S	**Raggio di punta "Rε"**	**Lato dell'inserto (facoltativo)**	**Tagliente (facoltativo)**	**Rompitruciolo (facoltativo)**

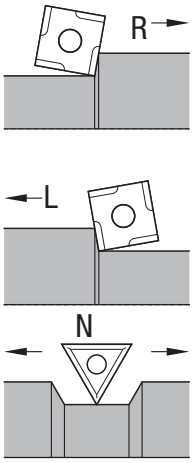
simbolo	spessore
mm	mm
—	0,79
T0	1,00
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
9	9,52
11	11,11
12	12,70

simbolo	raggio di punta
mm	mm
X0	0,04
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2
00	inserto tondo
M0	
—	

R = Destro

L = Sinistro

N = Neutro



F  Affilato

E  Arrotondato

T  Smussato

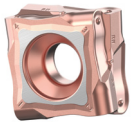
S  Smussato e arrotondato

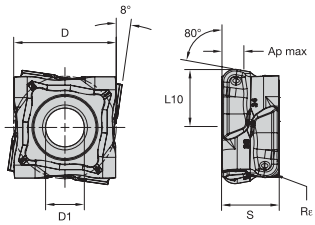
K  A doppio smusso

P  A doppio smusso e arrotondato

	Tolleranza ± su "D"				Tolleranza ± su "B"			
	Tolleranza classe M			Tolleranza classe U	Tolleranza classe M			Tolleranza classe U
"D"	Forme S, T, C, R e W	Forma D	Forma V	Forme S, T e C	"D"	Forme S, T, C, R e W	Forma D	Forma V	Forme S, T e C
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3,97	0,05	–	–	–	3,97	0,08	–	–	–
4,76	0,05	–	–	0,08	4,76	0,08	–	–	0,13
5,56	0,05	0,05	0,05	0,08	5,56	0,08	0,11	–	0,13
6,35	0,05	0,05	0,05	0,08	6,35	0,08	0,11	–	0,13
7,94	0,05	0,05	0,05	0,08	7,94	0,08	0,11	–	0,13
9,52	0,05	0,05	0,05	0,08	9,52	0,08	0,11	0,18	0,13
11,11	0,08	0,08	0,08	0,13	11,11	0,13	0,15	–	–
12,70	0,08	0,08	0,08	0,13	12,70	0,13	0,15	0,25	0,20
14,29	0,08	0,08	0,08	0,13	14,29	0,13	0,15	–	–
15,88	0,10	0,10	0,10	0,18	15,88	0,15	0,18	–	0,27
17,46	0,10	0,10	0,10	0,18	17,46	0,15	0,18	–	0,27
19,05	0,10	0,10	0,10	0,18	19,05	0,15	0,18	–	0,27
22,22	0,13	–	–	0,25	22,22	0,15	–	–	0,38
25,40	0,13	–	–	0,25	25,40	0,18	–	–	0,38
31,75	0,15	–	–	0,25	31,75	0,20	–	–	0,38

F = Affilato
FF = Finitura di precisione
FN = Finitura, negativo
MV = Medio, versatile
MN = Medio, negativo
MR = Sgrossatura media
RN = Sgrossatura, negativo
UN = Universale, medio
FP = Finitura, positivo
MP = Medio, positivo
RP = Sgrossatura, positivo
RM = Sgrossatura, medio
RH = Sgrossatura pesante
FW = Wiper di finitura
MW = Wiper medio
FS = Finitura, affilato
MS = Medio, affilato
RW = Wiper di sgrossatura
HP = Altamente positivo
UP = Universale, positivo
K = Controllo del truciolo ad avanzamento leggero
UF = Finitura ad altissima precisione
LF = Finitura leggera
MF = Media finitura
E = Solo onatura
T = Profilo negativo
S = Profilo negativo con onatura
MP-K = Medio, positivo





	KCP10B	KCP25B	KCP40B	KCPK05
P	●	●	●	●
M			○	
K	○	○		●
N				
S				
H				

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

FIX8 • Inserto negativo • CNUX-RN

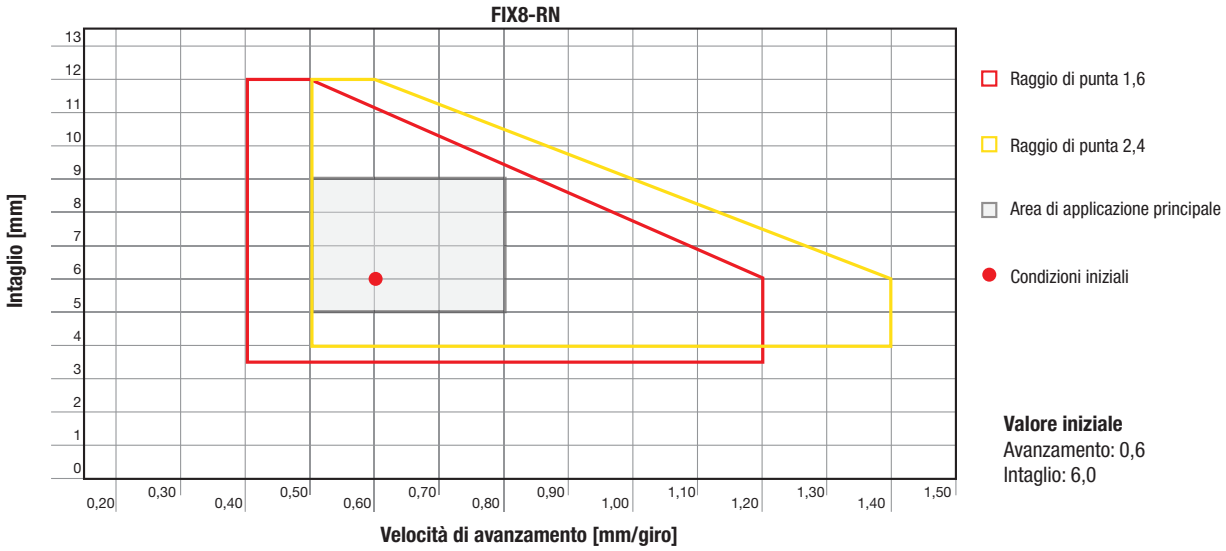
Codice catalogo	D	D1	L10	S	Rε	KCP10B	KCP25B	KCP40B	KCPK05
Destro									
CNUX191016RRN	19,05	7,21	12,00	10,58	1,60	6710681	6710685	6710689	6917560
CNUX191024RRN	19,05	7,21	12,00	10,58	2,40	6710683	6710687	6710701	6917612
Sinistro									
CNUX191016LRN	19,05	7,21	12,00	10,58	1,60	6710682	6710686	6710690	6917611
CNUX191024LRN	19,05	7,21	12,00	10,58	2,40	6710684	6710688	6710702	6917613

FIX8
Dati tecnici • Consigli sulle qualità

● Scelta primaria
○Sceltasecondaria

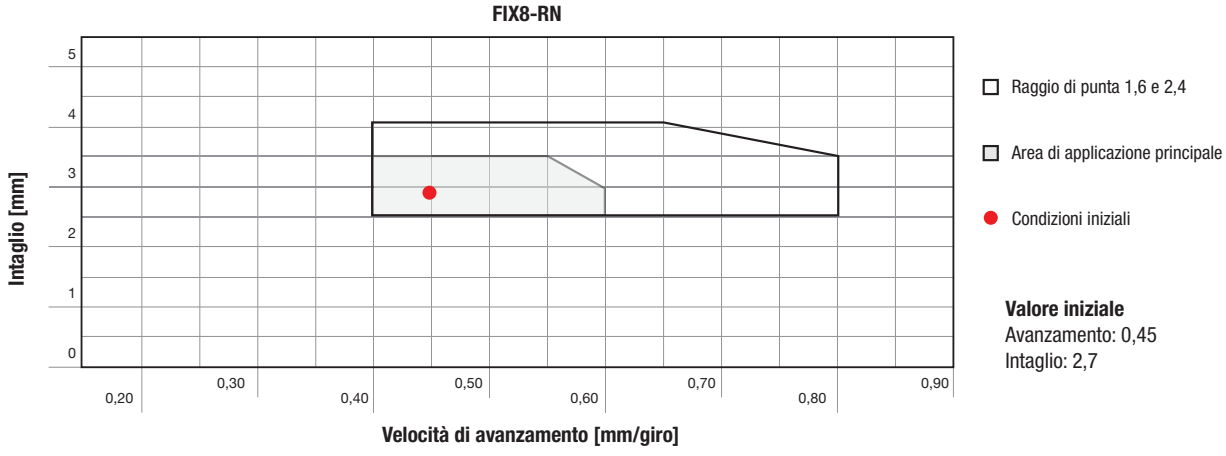
	Condizioni	Geometria negativa -RN KCP10B	KCP25B	KCP40B	KCPK05
P	Taglio fortemente interrotto		○	●	
	Taglio leggermente interrotto	●	●	●	
	Intaglio variabile	●	●		●
	Taglio uniforme	●			●
M	Taglio fortemente interrotto			○	
	Taglio leggermente interrotto			○	
K	Taglio fortemente interrotto	○	○		
	Taglio leggermente interrotto	○	○		●
	Intaglio variabile	○	○		●
	Taglio uniforme	○			●

FIX8
Dati tecnici • Avanzamento e intaglio • Tornitura longitudinale



NOTA: Per i portautensili da 25 mm, KM50 e PSC50, si raccomanda di non superare l'80% dell'intaglio massimo o della velocità di avanzamento massima, a causa della stabilità del portautensile.

FIX8
Dati tecnici • Avanzamento e intaglio • Tornitura frontale



NOTA: Per i portautensili da 25 mm, KM50 e PSC50, si raccomanda di non superare l'80% dell'intaglio massimo o della velocità di avanzamento massima, a causa della stabilità del portautensile.

FIX8
Dati tecnici • Velocità

Materiale Gruppo		KCPK05		KCP10B		KCP25B		KCP40B	
		Velocità – m/min							
		min	max	min	max	min	max	min	max
P	0-1	125	320	100	315	95	250	90	170
	2	125	280	125	245	95	225	90	160
	3	125	195	120	175	95	160	70	120
	4	65	145	65	140	50	125	35	100
	5	105	190	105	210	85	190	75	105
	6	105	190	75	190	75	155	55	100
M	1	–	–	–	–	–	–	55	95
	2	–	–	–	–	–	–	55	90
	3	–	–	–	–	–	–	55	95
K	1	215	460	180	460	180	430	–	–
	2	110	290	110	270	110	250	–	–
	3	120	270	125	270	125	250	–	–

FIX8

PORTIAMO LA TUA **PRODUZIONE**
A **NUOVI LIVELLI**

kennametal.com/**FIX8**



QUALITÀ IN ACCIAIO TEMPRATO KBH10B E KBH20B

Gli inserti con riporti di precisione in PcBN rendono facile la tornitura dura

Gli inserti con riporti e rivestimento PVD Kenloc™ e Screw-On sono le ultime novità della gamma di utensili per tornitura pesante KBH10B e KBH20B PcBN. Questi robusti inserti sono progettati con una migliore preparazione del tagliente e un design wiper per una finitura superficiale ottimale e un'efficienza economica senza compromettere le prestazioni.



Caratteristiche e vantaggi

- Strato superiore dorato per una facile identificazione dell'usura sul fianco
- La migliore preparazione del tagliente e il design wiper offrono finiture superficiali ottimali
- Rivestimento multistrato PVD con barriera termica per ridurre l'usura da craterizzazione e migliorare la resistenza all'adesione
- Aumento dei tassi di asportazione del materiale per elevata produttività senza compromettere la vita utensile

Applicazioni

Tornitura | Spianatura | Profilatura | Barenatura

Alesatura posteriore | Spianatura interna | Spianatura esterna

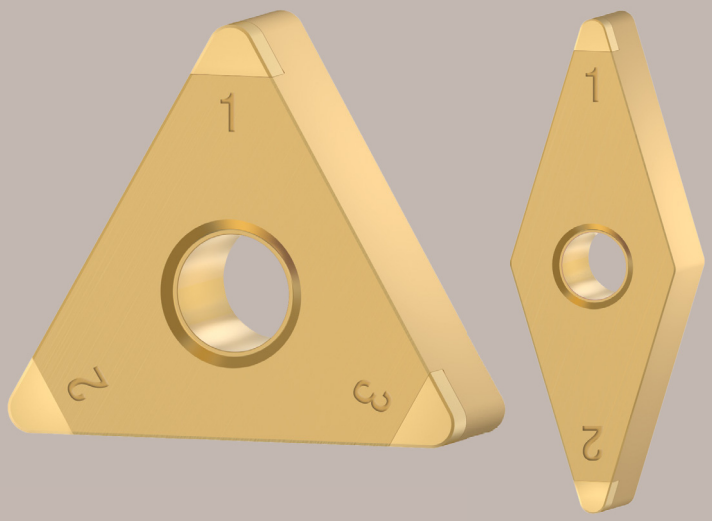
Materiali

H Acciai temprati

Industrie

Meccanica generale | Automobilistico | EV | Eolica e solare

ABBIAMO UN SOLO OBIETTIVO. TAGLIAMO IL METALLO.



SCOPRI
KBH10B e KBH20B

INSERTI ISO • SISTEMA DI NUMERAZIONE DEL CATALOGO

Ciascuna cifra e lettera del codice nel nostro catalogo indica una specifica caratteristica del relativo prodotto. Le seguenti colonne di riferimento e le figure corrispondenti consentono di identificare facilmente le caratteristiche attribuibili al prodotto.

CNGN120408T02020

C	N	G	N	12
Forma inserto	Angolo di spoglia dell'inserto	Classe di tolleranza	Caratteristiche dell'inserto	Dimensione

H Esagono 120°

O Ottagono 135°

P Pentagono 108°

R Rotonda —

S Quadrato 90°

T Triangolo 60°

C Romboide 80°
D 55°
E 75°
M 86°
V 35°

W Trigonale 80° con gli angoli degli spigoli ampliati

L Rettangolo 90°

A Parallelogramma 85°
B 82°
N/K 55°

A 3°

B 5°

C 7°

D 15°

E 20°

F 25°

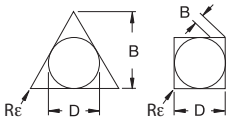
G 30°

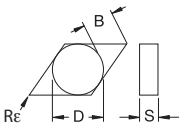
N 0°

P 11°

O Per altri angoli di spoglia inferiore che richiedono descrizioni.

Le tolleranze devono essere considerate prima della preparazione e del rivestimento del tagliente





D = Diametro teorico della circonferenza inscritta nell'inserto
S = Spessore
B = Vedere le figure seguenti

N
R
F
A
M
G
W
T
Q
U
B
H
C
J

X Design
V speciale

"D"	Codice per la lunghezza metrica del tagliente "L10"						
mm	C	D	R	S	T	V	W
3,97	S4	04	03	03	06	—	—
4,76	04	05	04	04	08	08	S3
5,56	05	06	05	05	09	09	03
6,00	—	—	06	—	—	—	—
6,35	06	07	06	06	11	11	04
7,94	08	09	07	07	13	13	05
8,00	—	—	08	—	—	—	—
9,52	09	11	09	09	16	16	06
10,00	—	—	10	—	—	—	—
11,11	11	13	11	11	19	19	07
12,00	—	—	12	—	—	—	—
12,70	12	15	12	12	22	22	08
14,29	14	17	14	14	24	24	09
15,88	16	19	15	15	27	27	10
16,00	—	—	16	—	—	—	—
17,46	17	21	17	17	30	30	11
19,05	19	23	19	19	33	33	13
20,00	—	—	20	—	—	—	—
22,22	22	27	22	22	38	38	15
25,00	—	—	25	—	—	—	—
25,40	25	31	25	25	44	44	17
31,75	32	38	31	31	54	54	21
32,00	—	—	32	—	—	—	—

classe di tolleranza*	tolleranza su "D"	tolleranza su "B"	tolleranza su "S"
C	±0,025	±0,013	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,013
M	Vedere le tabelle nella pagina successiva		±0,013
U	Vedere le tabelle nella pagina successiva		±0,013

*Le tolleranze si riferiscono all'inserto prima della preparazione e del rivestimento del tagliente.

INSERTI ISO • SISTEMA DI NUMERAZIONE DEL CATALOGO • Continua

Ciascuna cifra e lettera del codice nel nostro catalogo indica una specifica caratteristica del relativo prodotto. Le seguenti colonne di riferimento e le figure corrispondenti consentono di identificare facilmente le caratteristiche attribuibili al prodotto.

CNGN012**0408T02020**

04	08		T	020	20		
Spessore "S"	**Raggio di punta "Rε"**	**Lato dell'inserto (opzionale)**	**Tagliente (opzionale)**	**Larghezza del T-land (opzionale)**	**Angolo T-land (opzionale)**	**Tipo punta (facoltativo)**	**Rompitruciolo (facoltativo)**

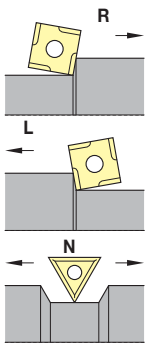
simbolo	spessore
mm	mm
—	0,79
T0	1,00
01	11,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
11	11,11
12	12,70

simbolo	raggio di punta
mm	mm
X0	0,4
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2
00	inserto tondo
M0	

R = Destro

L = Sinistro

N = Neutro



F* Affilato

E Arrotondato

T* Smussato

S* Smussato e arrotondato

K A doppio smusso

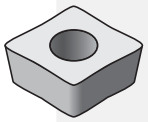
P A doppio smusso e arrotondato

*Disponibile anche nel tipo wiper.

simbolo ISO	dimensione mm
010	0,01
020	0,02

simbolo	dimensione
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

simbolo	utilizzo
C	punta intera
M	mini punta
MT	punta multipla
MMT	Punta multiuso a micro-inserto
ST	punta singola
DMT	mini punta bilaterale



FW = Wiper di finitura

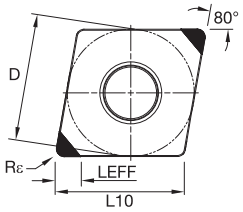
MW = Wiper medio

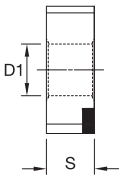
GW = Wiper generale

	Tolleranza ± su "D"			
	Tolleranza classe M			Tolleranza classe U
"D"	Forme S, T, C, R e W	Forma D	Forma V	Forme S, T e C
mm	mm	mm	mm	mm
3,97	0,05	–	–	–
4,76	0,05	–	–	0,08
5,56	0,05	0,05	0,05	0,08
6,35	0,05	0,05	0,05	0,08
7,94	0,05	0,05	0,05	0,08
9,52	0,05	0,05	0,05	0,08
11,11	0,08	0,08	0,08	0,13
12,70	0,08	0,08	0,08	0,13
14,29	0,08	0,08	0,08	0,13
15,88	0,10	0,10	0,10	0,18
17,46	0,10	0,10	0,10	0,18
19,05	0,10	0,10	0,10	0,18
22,22	0,13	–	–	0,25
25,40	0,13	–	–	0,25
31,75	0,15	–	–	0,25

	Tolleranza ± su "B"			
	Tolleranza classe M			Tolleranza classe U
"D"	Forme S, T, C, R e W	Forma D	Forma V	Forme S, T e C
mm	mm	mm	mm	mm
3,97	0,08	–	–	–
4,76	0,08	–	–	0,13
5,56	0,08	0,11	–	0,13
6,35	0,08	0,11	–	0,13
7,94	0,08	0,11	–	0,13
9,52	0,08	0,11	0,18	0,13
11,11	0,13	0,15	–	–
12,70	0,13	0,15	0,25	0,20
14,29	0,13	0,15	–	–
15,88	0,15	0,18	–	0,27
17,46	0,15	0,18	–	0,27
19,05	0,15	0,18	–	0,27
22,22	0,15	–	–	0,38
25,40	0,18	–	–	0,38
31,75	0,20	–	–	0,38







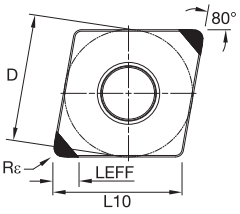
Kenloc • Inserti negativi • CNGA • Mini punta monolaterale

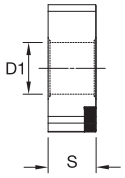
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CNGA431S0415MMT	CNGA120404S01015MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,40	2,444	7309689	7309814
CNGA431S0525MMT	CNGA120404S01225MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	0,40	2,444	7309690	7309815
CNGA432EMMT	CNGA120408EMMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,80	2,367	—	7309817
CNGA432S0415MMT	CNGA120408S01015MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	0,80	2,367	7309735	7309818
CNGA432S0525MMT	CNGA120408S01225MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	0,80	2,367	7309736	7309819
CNGA432S0735MMT	CNGA120408S01735MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,80	2,367	—	7316667
CNGA433S0415MMT	CNGA120412S01015MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	1,20	2,382	7309738	7309832
CNGA433S0525MMT	CNGA120412S01225MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	1,20	2,382	7309739	7309833
CNGA433S0735MMT	CNGA120412S01735MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	1,20	2,382	—	7309835





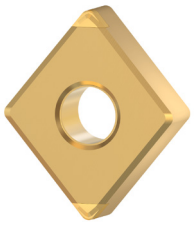


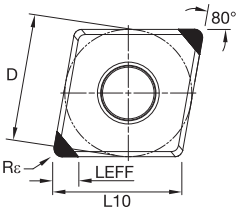
Kenloc • Inserti negativi • CNGA • Wiper • Mini punta monolaterale

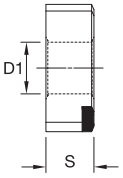
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CNGA431S0615GWMMT	CNGA120404S01515GWMMT	12,70	5,16	12,90	4,79	0,40	2,378	7309733	7309816
CNGA432S0615GWMMT	CNGA120408S01515GWMMT	12,70	5,16	12,90	4,79	0,80	2,306	7309737	7309831
CNGA433S0615GWMMT	CNGA120412S01515GWMMT	12,70	5,16	12,90	4,79	1,20	2,325	7309740	7309834







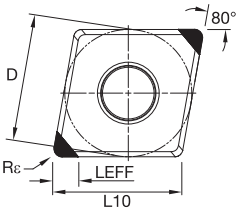
Kenloc • Inserti negativi • CNGM • Rompitruciolo • Mini punta monolaterale

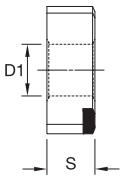
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CNGM431S0525CB1MMT	CNGM120404S01225CB1MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,40	2,444	7316669	7316668
CNGM432S0525CB1MMT	CNGM120408S01225CB1MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,80	2,367	7316692	7316693







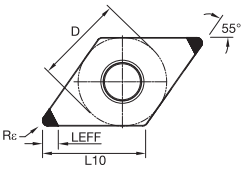
Kenloc • Inserti negativi • CNGM • Wiper con rompitruciolo • Mini punta monolaterale

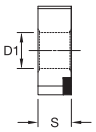
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CNGM431S0525GWCB1MMT	CNGM120404S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,40	2,378	7316691	7316670
CNGM432S0525GWCB1MMT	CNGM120408S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,80	2,306	7316694	7316695







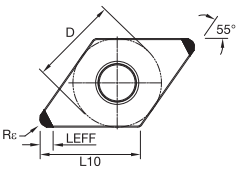
Kenloc • Inserti negativi • DNGA • Mini punta monolaterale

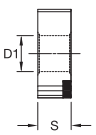
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
DNGA431S0415MMT	DNGA150404S01015MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,40	2,618	7309741	7309836
DNGA431S0525MMT	DNGA150404S01225MMT	12,70	5,16	15,50	4,79	0,40	2,618	7316734	7309837
DNGA432EMMT	DNGA150408EMMT	12,70	5,16	15,50	4,79	0,80	2,249	—	7309838
DNGA432S0415MMT	DNGA150408S01015MMT	12,70	5,16	15,50	4,79	0,80	2,249	7309743	7309839
DNGA432S0525MMT	DNGA150408S01225MMT	12,70	5,16	15,50	4,79	0,80	2,246	7309744	7309840
DNGA432S0735MMT	DNGA150408S01735MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,80	2,249	—	7316736
DNGA433S0415MMT	DNGA150412S01015MMT	12,70	5,16	15,50	4,79	1,20	2,219	7309745	—
DNGA433S0525MMT	DNGA150412S01225MMT	12,70	5,16	15,50	4,79	1,20	2,219	7309746	7309852
DNGA433S0735MMT	DNGA150412S01735MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	1,20	2,219	—	7316737
DNGA441S0415MMT	DNGA150604S01015MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,40	2,618	7309747	7309853
DNGA441S0525MMT	DNGA150604S01225MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,40	2,618	7316738	7309854
DNGA442EMMT	DNGA150608EMMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	2,249	—	7316739
DNGA442S0415MMT	DNGA150608S01015MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	2,249	7309748	7309855
DNGA442S0525MMT	DNGA150608S01225MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	2,249	7309774	7309856
DNGA442S0735MMT	DNGA150608S01735MMT	12,70	5,16	15,50	6,35	0,80	2,249	—	7309857
DNGA443S0415MMT	DNGA150612S01015MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	1,20	2,219	7309775	—
DNGA443S0525MMT	DNGA150612S01225MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	1,20	2,219	7309749	7309858
DNGA443S0735MMT	DNGA150612S01735MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	1,20	2,219	—	7316742







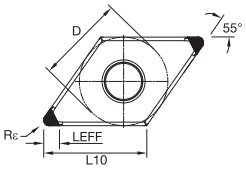
Kenloc • Inserti negativi • DNGA • Wiper • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
DNGA432S0615GWMMT	DNGA150408S01515GWMMT	12,70	5,16	15,50	4,79	0,80	1,838	7316735	7309851
DNGA442S0615GWMMT	DNGA150608S01515GWMMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	1,838	7316740	7316741





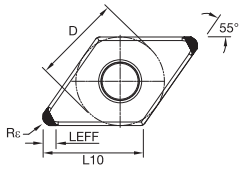
Kenloc • Inserti negativi • DNGM • Rompitruciolo • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
DNGM431S0525CB1MMT	DNGM150404S01225CB1MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,40	2,618	7316743
DNGM432S0525CB1MMT	DNGM150408S01225CB1MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,80	2,249	7316745
DNGM441S0525CB1MMT	DNGM150604S01225CB1MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,40	2,618	7316747
DNGM442S0525CB1MMT	DNGM150608S01225CB1MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	2,249	7316749



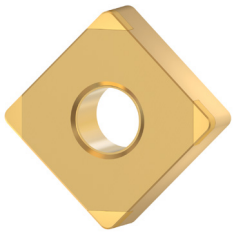


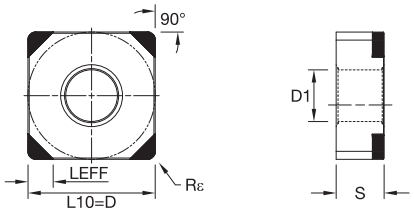
Kenloc • Inserti negativi • DNGM • Wiper con rompitruciolo • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
DNGM431S0525GWCB1MMT	DNGM150404S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,40	2,071	7316744
DNGM432S0525GWCB1MMT	DNGM150408S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,80	1,838	7316746
DNGM441S0525GWCB1MMT	DNGM150604S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,40	2,618	7316748
DNGM442S0525GWCB1MMT	DNGM150608S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	1,838	7316750



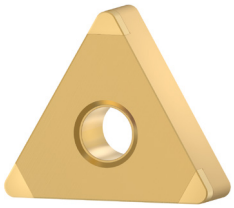


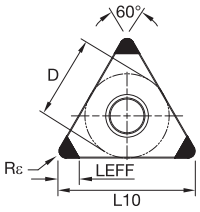
Kenloc • Inserti negativi • SNGA • Mini punta monolaterale

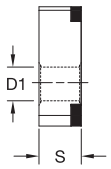
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
SNGA432S0415MMT	SNGA120408S01015MMT	12,70	5,16	12,70	4,78	0,80	2,499	7316773	7316774
SNGA432S0525MMT	SNGA120408S01225MMT	12,70	5,16	12,70	4,79	0,80	2,499	7309750	7309859
SNGA433S0415MMT	SNGA120412S01015MMT	12,70	5,16	12,70	4,79	1,20	2,596	7316775	7316776
SNGA433S0525MMT	SNGA120412S01225MMT	12,70	5,16	12,70	4,79	1,20	2,596	7316777	7309860







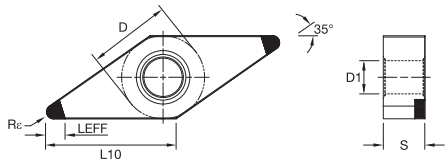
Kenloc • Inserti negativi • TNGA • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
TNGA331S0415MMT	TNGA160404S01015MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	0,40	2,536	7309751	7309861
TNGA331S0525MMT	TNGA160404S01225MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	0,40	2,536	7316781	7309863
TNGA332S0415MMT	TNGA160408S01015MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	0,80	2,536	7309752	7309864
TNGA332S0525MMT	TNGA160408S01225MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	0,80	2,243	7309753	7309865
TNGA332S0735MMT	TNGA160408S01735MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	0,80	2,243	7309754	7309866
TNGA333S0415MMT	TNGA160412S01015MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	1,20	2,222	7316783	7316784
TNGA333S0525MMT	TNGA160412S01225MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	1,20	2,222	7309755	7309867
TNGA333S0735MMT	TNGA160412S01735MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	1,20	2,222	7309756	—





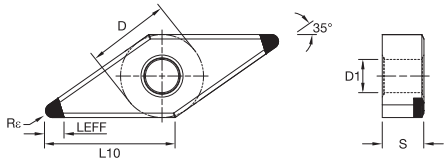
Kenloc • Inserti negativi • VNGA • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
VNGA331S0415MMT	VNGA160404S01015MMT	9,53	3,81	16,61	4,79	0,40	2,988	7309757	7309868
VNGA331S0525MMT	VNGA160404S01225MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,40	2,988	7309759	7309869
VNGA331S0735MMT	VNGA160404S01735MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,40	2,988	—	7309871
VNGA332S0415MMT	VNGA160408S01015MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,80	2,119	7309760	7309872
VNGA332S0525MMT	VNGA160408S01225MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,80	2,119	7309771	7309873
VNGA332S0735MMT	VNGA160408S01735MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,80	2,119	—	7316796
VNGA333S0525MMT	VNGA160412S01225MMT	9,53	3,81	16,61	4,79	1,20	2,278	7316797	7309874



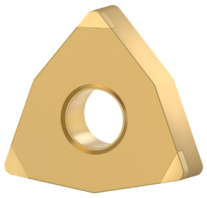


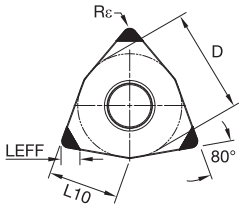
Kenloc • Inserti negativi • VNGM • Rompitruciolo • Mini punta monolaterale

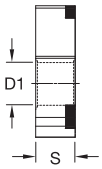
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
VNGM331S0525CB1MMT	VNGM160404S01225CB1MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,40	2,988	7316798	7316799
VNGM332S0525CB1MMT	VNGM160408S01225CB1MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,80	2,119	7316801	7316800





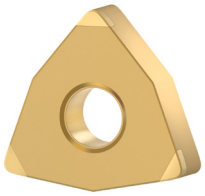


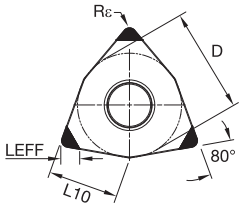
Kenloc • Inserti negativi • WNGA • Mini punta monolaterale

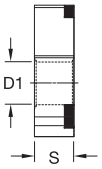
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
WNGA431S0415MMT	WNGA080404S01015MMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,40	2,444	7316802	7309877
WNGA431S0525MMT	WNGA080404S01225MMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,40	2,444	7316803	7316804
WNGA432S0415MMT	WNGA080408S01015MMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,80	2,367	7309772	—
WNGA432S0525MMT	WNGA080408S01225MMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,80	2,367	7309773	7309878
WNGA432S0735MMT	WNGA080408S01735MMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,80	2,367	—	7309880





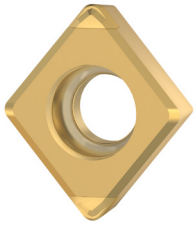


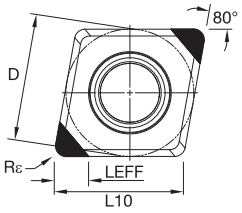
Kenloc • Inserti negativi • WNGA • Wiper • Mini punta monolaterale

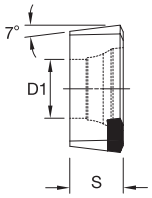
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
WNGA432S0615GWMMT	WNGA080408S01515GWMMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,80	2,303	7316805	7309879





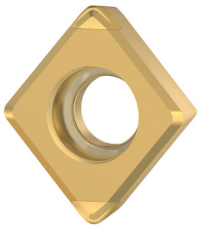


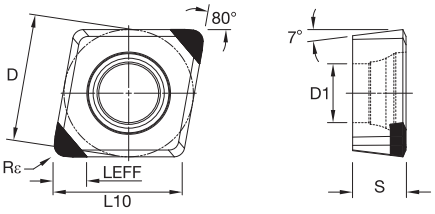
Screw-On • Inserti positivi • CCGT • Rompitruciolo • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
CCGT3251S0525CB1MMT	CCGT09T304S01225CB1MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,503	7316275
CCGT3252S0525CB1MMT	CCGT09T308S01225CB1MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,427	7316277



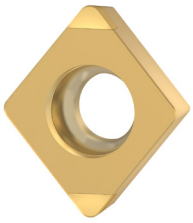


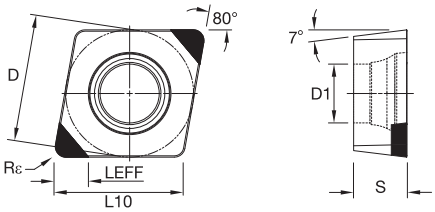
Screw-On • Inserti positivi • CCGT • Wiper con rompitruciolo • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
CCGT3251S0525GWCB1MMT	CCGT09T304S01225GWCB1MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,438	7316276
CCGT3252S0525GWCB1MMT	CCGT09T308S01225GWCB1MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,365	7316278



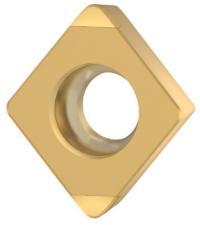


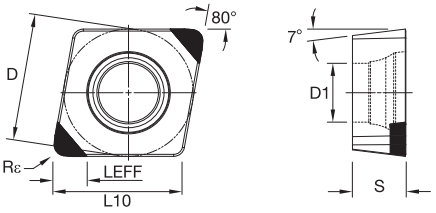
Screw-On • Inserti positivi • CCGW • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CCGW21505S0415MMT	CCGW060202S01015MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,20	2,577	7309698	7316279
CCGW21505S0525MMT	CCGW060202S01225MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,20	2,577	—	7310631
CCGW2151S0415MMT	CCGW060204S01015MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,40	2,539	7309699	7316280
CCGW2151S0525MMT	CCGW060204S01225MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,40	2,538	7316661	7310632
CCGW2152EMMT	CCGW060208EMMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,80	2,461	7309700	—
CCGW32505S0415MMT	CCGW09T302S01015MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,20	2,542	7309891	—
CCGW3251EMMT	CCGW09T304EMMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,509	—	7316664
CCGW3251S0415MMT	CCGW09T304S01015MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,503	7309892	7310633
CCGW3251S0525MMT	CCGW09T304S01225MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,496	7309893	7310634
CCGW3252EMMT	CCGW09T308EMMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,433	—	7316665
CCGW3252S0415MMT	CCGW09T308S01015MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,427	7309894	7310636
CCGW3252S0525MMT	CCGW09T308S01225MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,419	7309895	7310637
CCGW432S0415MMT	CCGW120408S01015MMT	12,70	5,50	12,90	4,78	0,80	2,358	—	7310639
CCGW432S0525MMT	CCGW120408S01225MMT	12,70	5,50	12,90	4,78	0,80	2,354	—	7316666





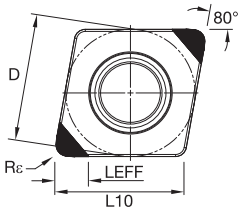
Screw-On • Inserti positivi • CCGW • Wiper • Mini punta monolaterale

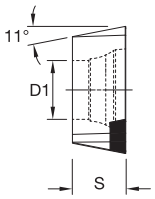
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CCGW3251S0615GWMMT	CCGW09T304S01515GWMMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,440	—	7310635
CCGW3252S0615GWMMT	CCGW09T308S01515GWMMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,367	7309896	7310638





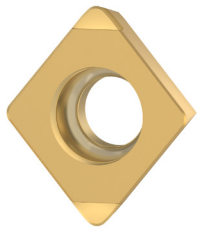


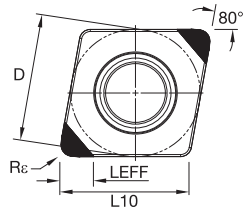
Screw-On • Inserti positivi • CPGW • Mini punta monolaterale

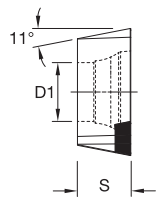
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CPGW21505EMMT	CPGW060202EMMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,20	2,551	7316696	7316697
CPGW21505S0415MMT	CPGW060202S01015MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,20	2,577	—	7316698
CPGW21505S0525MMT	CPGW060202S01225MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,20	2,577	—	7316699
CPGW2151S0415MMT	CPGW060204S01015MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,40	2,538	7316701	7316700
CPGW2151S0525MMT	CPGW060204S01225MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,40	2,538	—	7316702
CPGW2152S0415MMT	CPGW060208S01015MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,80	2,432	7316704	7316703
CPGW2152S0525MMT	CPGW060208S01225MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,80	2,462	—	7316705
CPGW3251S0415MMT	CPGW09T304S01015MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,500	7309897	—
CPGW3252S0415MMT	CPGW09T308S01015MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,423	7309898	—







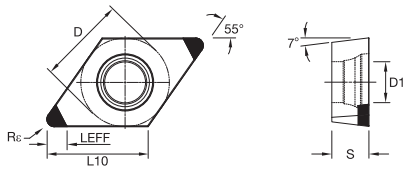
Screw-On • Inserti positivi • CPGW • Wiper • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CPGW2152S0615GWMMT	CPGW060208S01515GWMMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,80	2,368	—	7316706
CPGW3251S0615GWMMT	CPGW09T304S01515GWMMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,437	7316707	—
CPGW3252S0615GWMMT	CPGW09T308S01515GWMMT	9,67	4,40	9,67	3,99	0,80	2,365	7309911	—





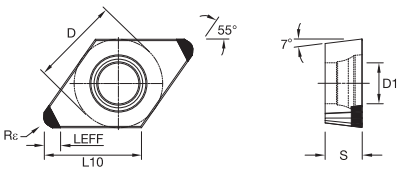
Screw-On • Inserti positivi • DCGW • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
DCGW21505EMMT	DCGW070202EMMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,20	2,844	7316712	7316713
DCGW21505S0415MMT	DCGW070202S01015MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,20	2,839	7309912	7316714
DCGW21505S0525MMT	DCGW070202S01225MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,20	2,833	—	7310640
DCGW2151S0415MMT	DCGW070204S01015MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,40	2,655	7309913	7310641
DCGW2151S0525MMT	DCGW070204S01225MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,40	2,649	7309914	7310642
DCGW2152S0415MMT	DCGW070208S01015MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,80	2,286	—	7316715
DCGW2152S0525MMT	DCGW070208S01225MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,80	2,280	—	7316716
DCGW32505S0415MMT	DCGW11T302S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,20	2,727	7309915	7316717
DCGW32505S0525MMT	DCGW11T302S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,20	2,727	—	7310643
DCGW3251EMMT	DCGW11T304EMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	2,521	—	7316718
DCGW3251S0415MMT	DCGW11T304S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	2,543	7309916	7310646
DCGW3251S0525MMT	DCGW11T304S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	2,543	7309917	7310647
DCGW3252EMMT	DCGW11T308EMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,152	7316719	7316720
DCGW3252S0415MMT	DCGW11T308S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,175	7309918	7310648
DCGW3252S0525MMT	DCGW11T308S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,175	7309919	7310649
DCGW3253S0525MMT	DCGW11T312S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	1,20	2,112	—	7316731





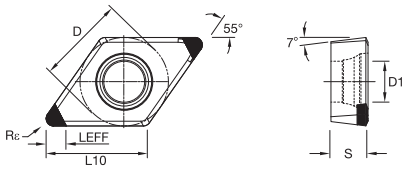
Screw-On • Inserti positivi • DCGW • Wiper • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
DCGW3252S0615GWMMT	DCGW11T308S01515GWMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,79	1,756	7309920	7310650
DCGW3253S0615GWMMT	DCGW11T312S01515GWMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	1,20	1,843	—	7316733





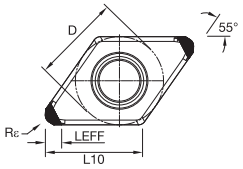
Screw-On • Inserti positivi • DCGT • Rompitruciolo • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
DCGT3251S0525CB1MMT	DCGT11T304S01225CB1MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	2,517	7316708
DCGT3252S0525CB1MMT	DCGT11T308S01225CB1MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,149	7316710





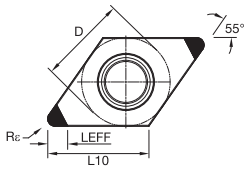
Screw-On • Inserti positivi • DCGT • Wiper con rompitruciolo • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
DCGT3251S0525GWCB1MMT	DCGT11T304S01225GWCB1MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	1,971	7316709
DCGT3252S0525GWCB1MMT	DCGT11T308S01225GWCB1MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	1,738	7316711





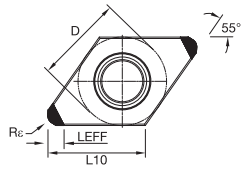
Screw-On • Inserti positivi • DPGW • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
DPGW2151S0415MMT	DPGW070204S01015MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,40	2,652	7316752	7316751
DPGW2151S0525MMT	DPGW070204S01225MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,40	2,642	7316753	7316754
DPGW2152S0415MMT	DPGW070208S01015MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,80	2,283	7316755	—
DPGW2152S0525MMT	DPGW070208S01225MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,80	2,274	7316756	—
DPGW32505S0415MMT	DPGW11T302S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,20	2,727	7316758	7316757
DPGW32505S0525MMT	DPGW11T302S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,20	2,727	—	7316759
DPGW3251S0415MMT	DPGW11T304S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	2,543	7309931	7316760
DPGW3251S0525MMT	DPGW11T304S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,20	2,727	7316762	7316761
DPGW3252EMMT	DPGW11T308EMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,175	7316763	—
DPGW3252S0415MMT	DPGW11T308S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,175	7316764	—
DPGW3252S0525MMT	DPGW11T308S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,146	7316765	—



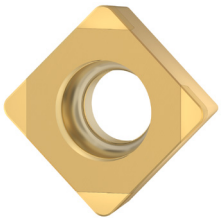


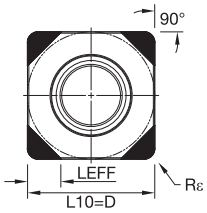
Screw-On • Inserti positivi • DPGW • Wiper • Mini punta monolaterale

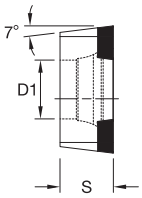
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B
DPGW3252S0615GWMMT	DPGW11T308S01515GWMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	1,737	7316766





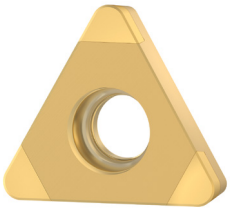


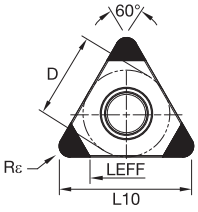
	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

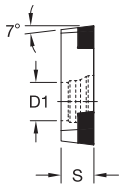
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

Screw-On • Inserti positivi • SCGW • Mini punta monolaterale

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
SCGW3251S0415MMT	SCGW09T304S01015MMT	9,53	4,40	9,53	3,97	0,40	3,000	—	7316767
SCGW3251S0525MMT	SCGW09T304S01225MMT	9,53	4,40	9,53	3,99	0,40	2,485	—	7316768
SCGW3252S0415MMT	SCGW09T308S01015MMT	9,53	4,40	9,53	3,99	0,80	2,493	7316770	7316769
SCGW3252S0525MMT	SCGW09T308S01225MMT	9,53	4,40	9,53	3,99	0,80	2,485	7316771	7316772





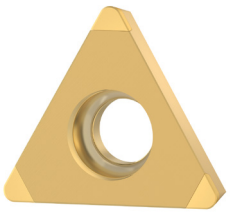


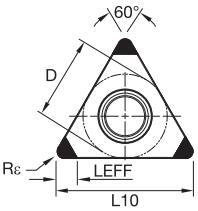
	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

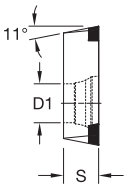
● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

Screw-On • Inserti positivi • TCGW • Mini punta monolaterale

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
TCGW21505S0415MMT	TCGW110202S01015MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,20	2,534	7316778	7316779
TCGW2151S0415MMT	TCGW110204S01015MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,40	2,534	7309932	7310651
TCGW2151S0525MMT	TCGW110204S01225MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,40	2,532	7309933	—
TCGW2152EMMT	TCGW110208EMMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,80	2,243	7316780	—
TCGW2152S0415MMT	TCGW110208S01015MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,80	2,241	7309934	7310652
TCGW2152S0525MMT	TCGW110208S01225MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,80	2,239	7309935	—







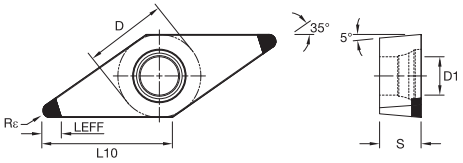
	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

Screw-On • Inserti positivi • TPGW • Mini punta monolaterale

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
TPGW2151S0415MMT	TPGW110204S01015MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,40	2,533	7316785	7310653
TPGW2152S0415MMT	TPGW110208S01015MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,80	2,240	7316786	7310654
TPGW3252S0415MMT	TPGW16T308S01015MMT	9,53	4,40	16,50	3,99	0,80	2,240	—	7316787
TPGW3252S0525MMT	TPGW16T308S01225MMT	9,53	4,40	16,50	3,99	0,80	2,237	—	7316788





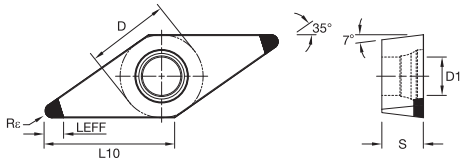
Screw-On • Inserti positivi • VBGW • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
VBGW221S0415MMT	VBGW110304S01015MMT	6,35	2,80	11,07	3,20	0,40	2,986	7309936	7310655
VBGW221S0525MMT	VBGW110304S01225MMT	6,35	2,80	11,07	3,20	0,40	2,985	7316789	7310656
VBGW222S0415MMT	VBGW110308S01015MMT	6,35	2,80	11,07	3,20	0,80	2,117	7309937	7316790
VBGW222S0525MMT	VBGW110308S01225MMT	6,35	2,80	11,07	3,20	0,80	2,117	7316791	7310657
VBGW331S0415MMT	VBGW160404S01015MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,40	2,987	7309938	7310658
VBGW332S0415MMT	VBGW160408S01015MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,80	2,118	7309939	7310659
VBGW333S0415MMT	VBGW160412S01015MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	1,20	2,277	—	7316792





Screw-On • Inserti positivi • VCGW • Mini punta monolaterale

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Codice catalogo ANSI	Codice catalogo ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
VCGW331S0415MMT	VCGW160404S01015MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,40	2,987	7316793	7316794
VCGW331S0525MMT	VCGW160404S01225MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,40	2,985	—	7310660
VCGW332S0415MMT	VCGW160408S01015MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,80	2,118	7316795	7310661
VCGW332S0525MMT	VCGW160408S01225MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,80	2,117	—	7310662

KBH10B e KBH20B
Dati tecnici

Materiali temprati; da 44 a 48 HRC		m/min		SFM	
Gruppo materiali	**Qualità**	**MIN**	**MAX**	**MIN**	**MAX**
H1	KBH10B	175	320	574	1.050
	KBH20B	125	275	410	902

Materiali temprati; da 48 a 55 HRC		m/min		SFM	
Gruppo materiali	**Qualità**	**MIN**	**MAX**	**MIN**	**MAX**
H2	KBH10B	160	290	525	951
	KBH20B	115	250	377	820

Materiali temprati; da 55 a 60 HRC		m/min		SFM	
Gruppo materiali	**Qualità**	**MIN**	**MAX**	**MIN**	**MAX**
H3	KBH10B	140	260	459	853
	KBH20B	100	220	328	722

Materiali temprati; da 60 a 66 HRC		m/min		SFM	
Gruppo materiali	**Qualità**	**MIN**	**MAX**	**MIN**	**MAX**
H4	KBH10B	120	220	394	722
	KBH20B	90	180	295	591

KBH10B E KBH20B

Dati tecnici • Spoglia negativa

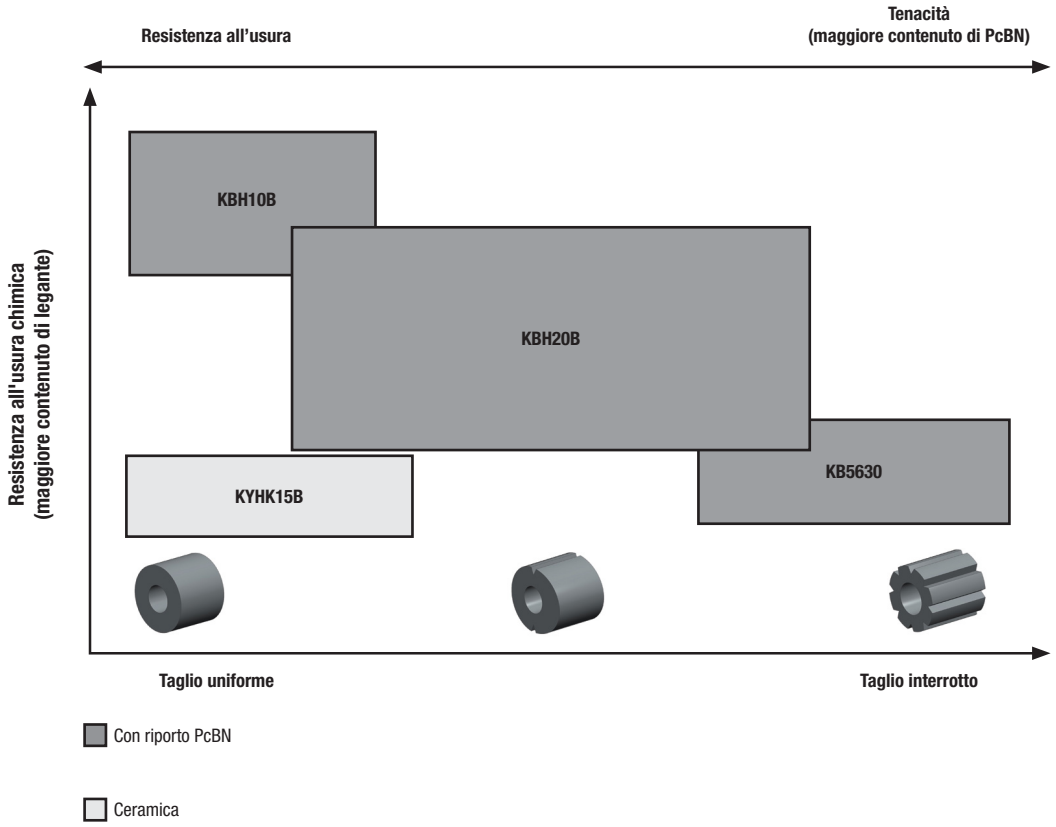
.NGA… e .NGM…		Tipo C, Tipo D, Tipo S e Tipo W							Tipo V e tipo T					
		…MMT							…MMT					
		Avanzamento				Intaglio			Avanzamento				Intaglio	
Preparazione tagliente	CR	MIN	INIZIO	MAX		MIN	INIZIO	MAX	MIN	INIZIO	MAX		MIN	INIZIO	MAX
E	0,8	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30
S01015	0,4	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,12**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30
	1,2	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30
S01225	0,4	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,12**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30
	1,2	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30
S01735	0,4								0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,12**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30
	1,2	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30
S01225CB1	0,4	0,05	**0,18**	0,30		0,03	**0,30**	0,50	0,05	**0,18**	0,30		0,03	**0,27**	0,45
	0,8	0,05	**0,20**	0,35		0,03	**0,40**	0,70	0,05	**0,20**	0,35		0,03	**0,27**	0,45
S01515GW	0,4	0,05	**0,18**	0,30		0,03	**0,16**	0,25							
	0,8	0,05	**0,21**	0,35		0,03	**0,18**	0,28							
	1,2	0,05	**0,24**	0,40		0,03	**0,20**	0,30							
S01225GWCB1	0,4	0,05	**0,18**	0,30		0,03	**0,30**	0,50							
	0,8	0,05	**0,20**	0,35		0,03	**0,40**	0,70							

KBH10B E KBH20B

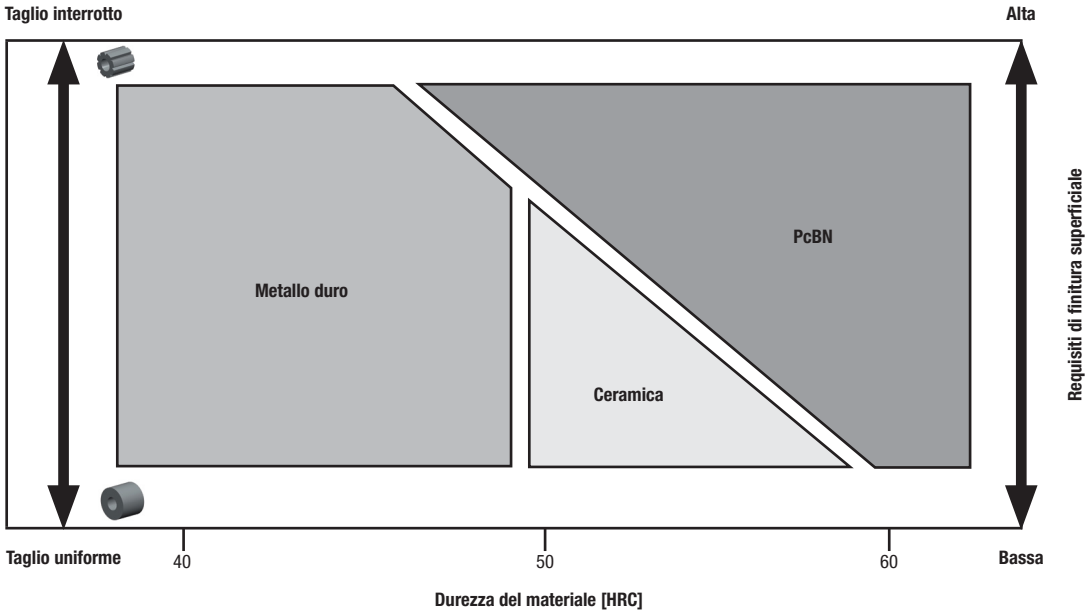
Dati tecnici • Spoglia positiva

..GW… e ..GT…		C.GW09 / D.GW11 / S.GW09							C.GW06 / D.GW07 / T.GW11 / V.GW11 / V.GW16					
		…MMT							…MMT					
		Avanzamento				Intaglio			Avanzamento			Intaglio		
Preparazione tagliente	CR	MIN	INIZIO	MAX		MIN	INIZIO	MAX	MIN	INIZIO	MAX	MIN	INIZIO	MAX
E	0,2								0,05	**0,09**	0,15	0,03	**0,13**	0,20
	0,4	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,13**	0,20	0,05	**0,12**	0,20	0,03	**0,13**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,16**	0,25
S01015	0,2	0,05	**0,09**	0,15		0,03	**0,13**	0,20	0,05	**0,09**	0,15	0,03	**0,13**	0,20
	0,4	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,13**	0,20	0,05	**0,12**	0,20	0,03	**0,13**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,12**	0,20	0,03	**0,16**	0,25
	1,2	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30
S01225	0,2	0,05	**0,09**	0,15		0,03	**0,13**	0,20	0,05	**0,09**	0,15	0,03	**0,13**	0,20
	0,4	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,13**	0,20	0,05	**0,12**	0,20	0,03	**0,13**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,16**	0,25	0,05	**0,12**	0,20	0,03	**0,16**	0,25
	1,2	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30						
S01225CB1	0,4	0,05	**0,18**	0,30		0,03	**0,30**	0,50						
	0,8	0,05	**0,20**	0,35		0,03	**0,40**	0,70						
S01515GW	0,4	0,05	**0,18**	0,30		0,03	**0,16**	0,25						
	0,8	0,05	**0,21**	0,35		0,03	**0,18**	0,28						
	1,2	0,05	**0,24**	0,40		0,03	**0,20**	0,30						
S01225GWCB1	0,4	0,05	**0,18**	0,30		0,03	**0,33**	0,50						
	0,8	0,05	**0,21**	0,35		0,03	**0,33**	0,50						

SELEZIONE DELL'UTENSILE – SCELTA DEL MATERIALE DI TAGLIO CORRETTO



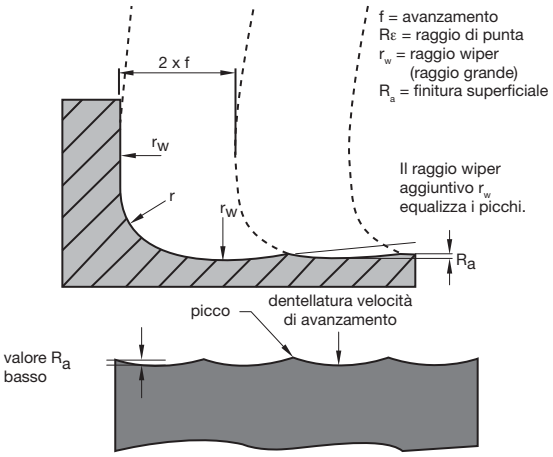
KYHK15B può essere una scelta eccellente per ridurre i costi dell'inserto, ottenendo al contempo quasi sempre le stesse prestazioni di un PcBN. Quando si tratta di applicazioni non gravose e se serve elevata resistenza all'usura chimica, KBH10B è la scelta migliore.



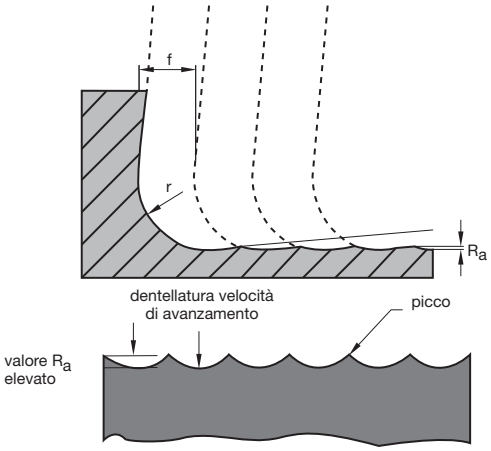
A seconda dei requisiti di superficie e del tipo di taglio, la qualità ceramica KYHK15B può essere un'alternativa economica agli inserti in PcBN nella lavorazione di materiali duri >48 HRC.

PRINCIPIO DI UN INSERTO WIPER

Inserto wiper

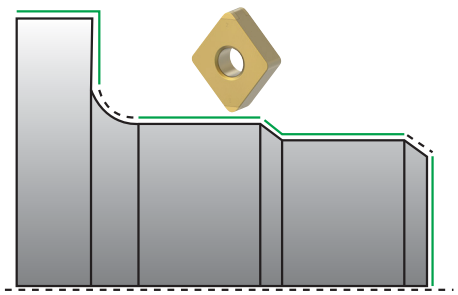


Inserto regolare

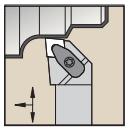


SCEGLIERE IL TIPO DI INSERTO GIUSTO

Tornitura e spianatura longitudinali di tipo C



Portautensile

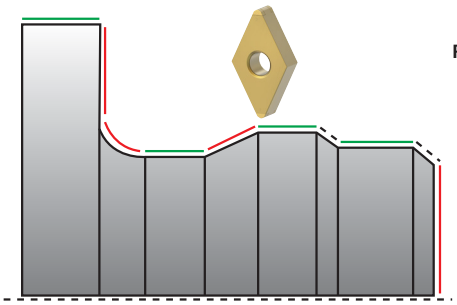


Inserto CN..80° per portautensile DCLN, PCLN, MCLN, CCLN 95º/-5º.

— Finitura superficiale con effetto wiper.

- - - Superficie con raggio di punta effettivo.

Tornitura e spianatura longitudinali di tipo D



Portautensile

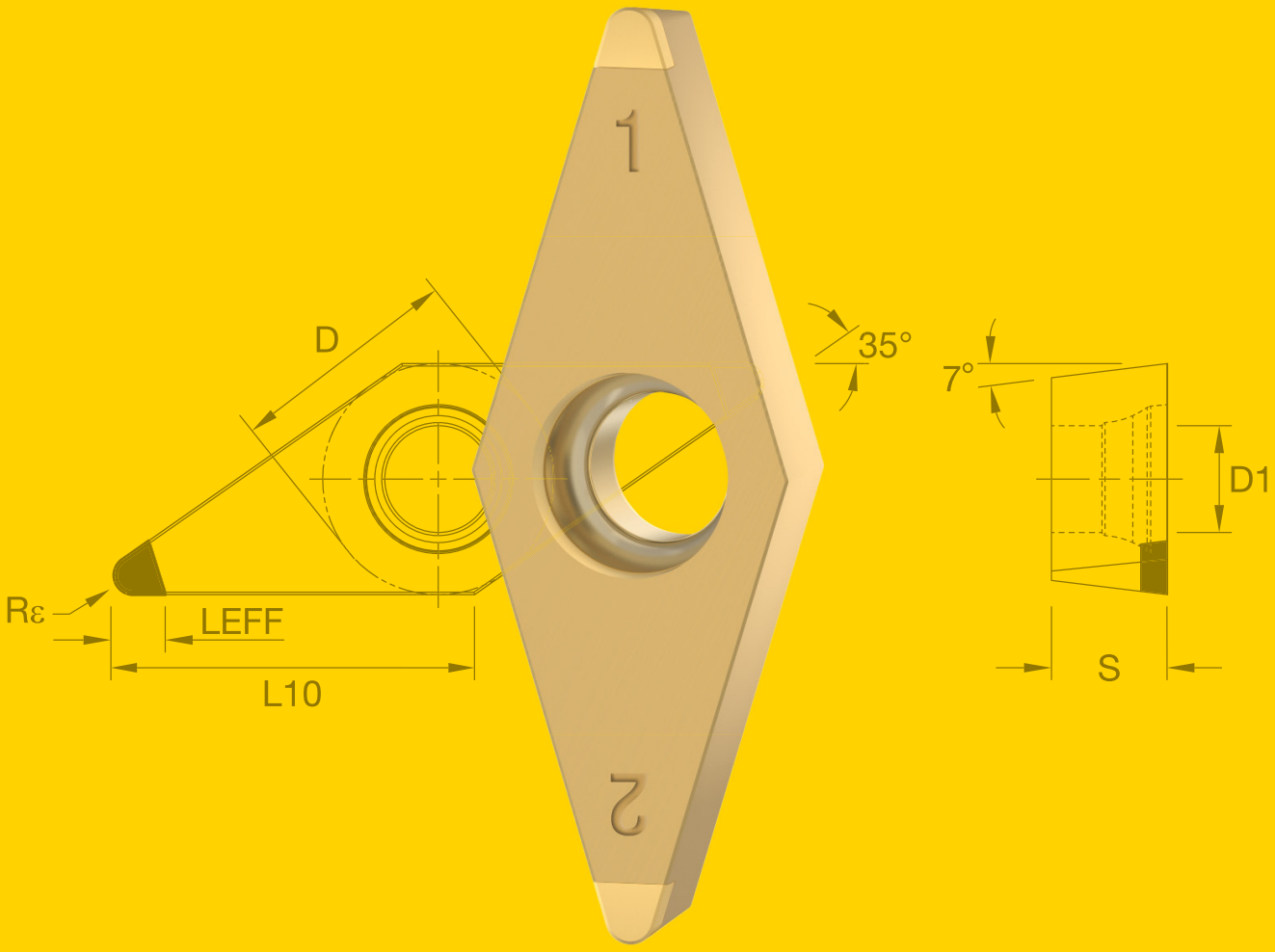


Inserto DN..55° per portautensile DDJN, PCJN, MDJN, 93º/-3º.

— Finitura superficiale con effetto wiper.

- - - Finitura superficiale con raggio di punta effettivo, senza effetto wiper.

— Non è possibile eseguire la profilatura e spianatura.


1
2
D
35°
7°
D1
Rε
LEFF
L10
S

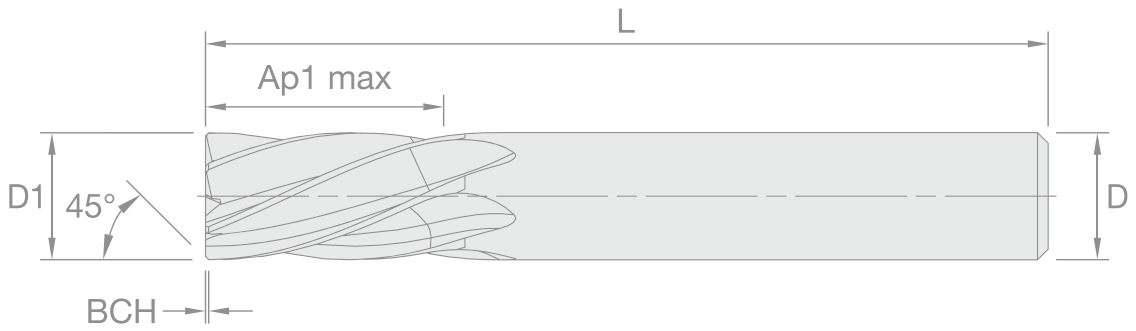
QUALITÀ IN ACCIAIO TEMPRATO KBH10B E KBH20B

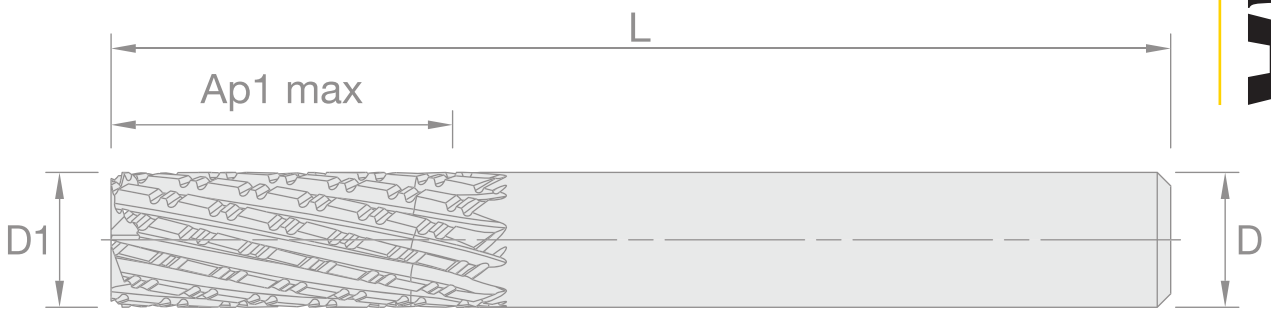
PORTIAMO LA TUA **PRODUZIONE**
A **NUOVI LIVELLI**

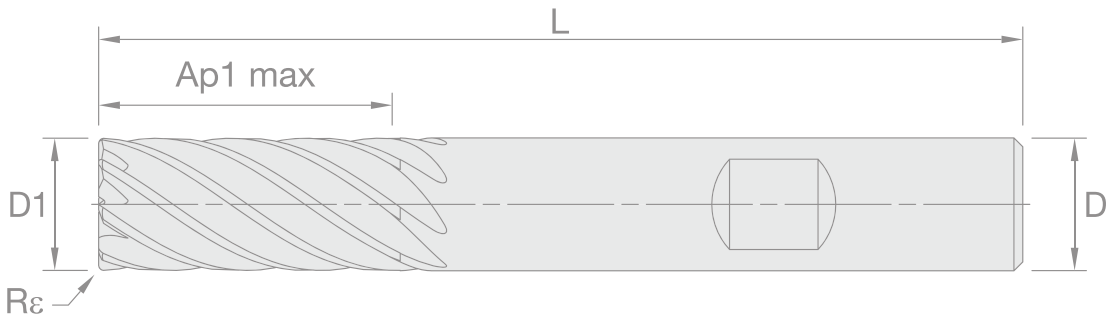
kennametal.com

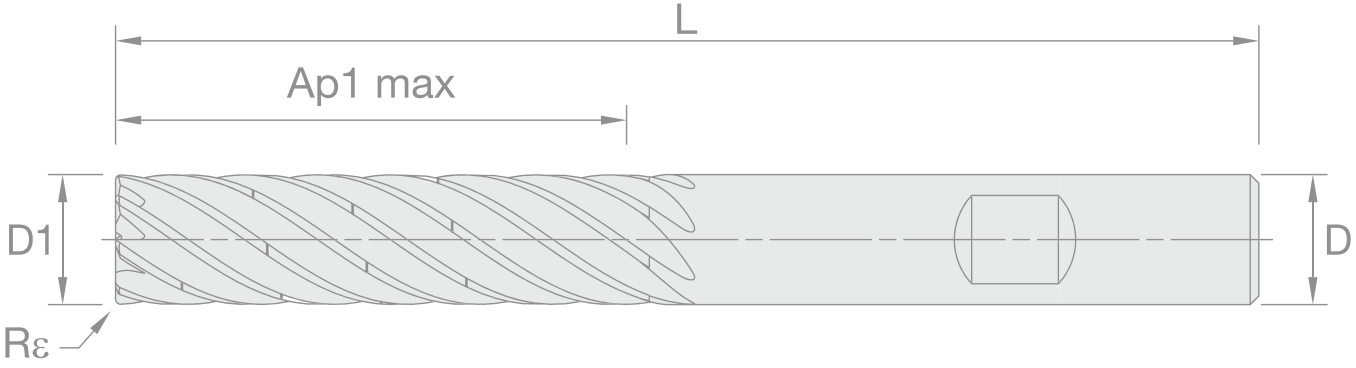



KM4X63HC1
KM4X
Made in Germany
HS NG04


L
Ap1 max
D1
45°
D
BCH


L
Ap1 max
D1
D


L
Ap1 max
D1
D
Rε


L
Ap1 max
D1
D
Rε

BAVE E FRESE CON TAGLIO VERSO IL BASSO ROCO™

Il percorso ad alte prestazioni per la lavorazione dei compositi

Presentiamo la piattaforma ROCO, la nuova casa della nostra gamma di frese per materiali compositi. Le bave ROCO e le frese con il taglio verso il basso sono dotate della nuova e avanzata qualità KCC05A ad alte prestazioni, che garantisce uno spessore di rivestimento uniforme lungo l'asse dell'utensile per ottenere taglienti più affilati e una usura minima senza sfaldare sul tagliente di rivestimento.



Caratteristiche e vantaggi

- Ideali per la lavorazionedi una vasta gamma di materiali compositi
- Perfette per la contornatura, la scanalatura, la fresatura di tasche, la rifilatura, e la fresatura in rampa
- Frese multitaglienti disponibili nelle misure 3 mm - 12 mm
- Frese con taglio verso il basso disponibili nelle misure 6 mm - 12 mm
- Sia la geometria delle bave che quella delle frese con il taglio verso il basso sono progettate per ridurre la delaminazione, garantendo finiture superficiali di alta qualità

Applicazioni

SCELTA PRIMARIA

Contornatura | Scanalatura | Fresatura di tasche | Fresatura in rampa

SCELTA SECONDARIA

Fresatura a tuffo

Materiali

SCELTA PRIMARIA

C Materiali compositi

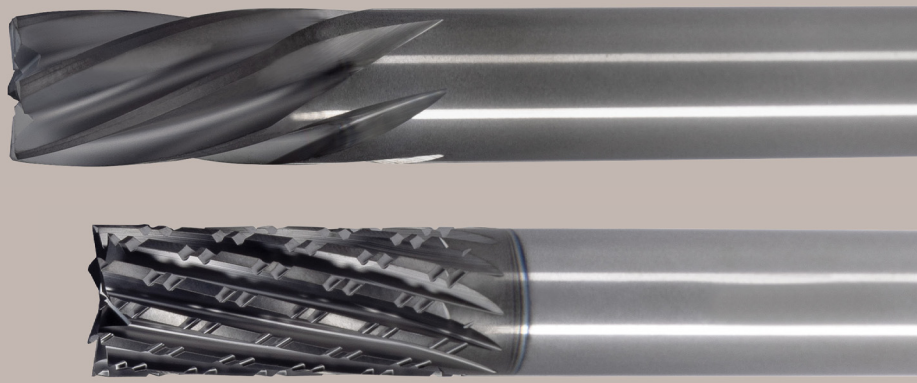
SCELTA SECONDARIA

N Materiali non ferrosi

Industrie

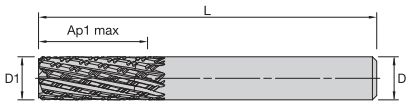
Aerospaziale | Automobilistico | Meccanica generale | Settore medicale | Eolica e solare

LE FRESE DI ULTIMA GENERAZIONE PER LA FRESATURA DI COMPOSITI



ESPLORA ROCO





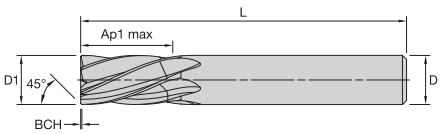


● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

ROCO BR • Testa quadra • Multivano • Codolo cilindrico

Codice catalogo	D1	D	Ap1 max	[L] Lunghezza complessiva	Z U	KCC05A
ROBR8SE0300S006HAM	3,00	3,00	6,00	50,00	8	7312435
ROBR8SE0300R009HAM	3,00	3,00	9,00	50,00	8	7312436
ROBR8SE0400L012HAM	4,00	4,00	12,00	50,00	8	7312438
ROBR8SE0500R015HAM	5,00	5,00	15,00	50,00	10	7312439
ROBRMSE0600S006HAM	6,00	6,00	6,00	63,00	10	7312440
ROBRMSE0600R015HAM	6,00	6,00	15,00	50,00	10	7312441
ROBRMSE0600L020HAM	6,00	6,00	20,00	63,00	10	7312442
ROBRMSE0600X026HAM	6,00	6,00	26,00	75,00	10	7312443
ROBRMSE0800R020HAM	8,00	8,00	20,00	63,00	12	7312444
ROBRMSE0800L026HAM	8,00	8,00	26,00	63,00	12	7312445
ROBRMSE1000R015HAM	10,00	10,00	15,00	63,00	12	7312446
ROBRMSE1000L026HAM	10,00	10,00	26,00	63,00	12	7312447
ROBRMSE1000S032HAM	10,00	10,00	32,00	75,00	12	7312448
ROBRMSE1000R035HAM	10,00	10,00	35,00	80,00	12	7312449
ROBRMSE1000L035HAM	10,00	10,00	35,00	100,00	12	7312450
ROBRMSE1200S018HAM	12,00	12,00	18,00	63,00	12	7312451
ROBRMSE1200R026HAM	12,00	12,00	26,00	75,00	12	7312452
ROBRMSE1200L045HAM	12,00	12,00	45,00	100,00	12	7312453





KCC05A

P	
M	
K	
N	○
S	
H	
C	●

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

ROCO DC • Smussato • 6 tagli • Codolo cilindrico

Codice catalogo	D1	D	Ap1 max	[L] Lunghezza complessiva	[BCH] Larghezza dello smusso nell'angolo	KCC05A
RODC6CH0600R020HAM	6,00	6,00	20,00	63,00	0,25	7312234
RODC6CH0600L026HAM	6,00	6,00	26,00	75,00	0,25	7312233
RODC6CH1000R015HAM	10,00	10,00	15,00	63,00	0,25	7312232
RODC6CH1000L032HAM	10,00	10,00	32,00	75,00	0,25	7312231
RODC6CH1200R026HAM	12,00	12,00	26,00	75,00	0,25	7312220
RODC6CH1200L045HAM	12,00	12,00	45,00	100,00	0,25	7312219



ROCO BR
Dati tecnici

Gruppo materiali		Contornatura		Scanalatura	KCC05A Velocità di taglio Vc m/min		L'avanzamento consigliato per giro (Fn = mm/giro) si riferisce alla contornatura (A). In caso di scanalatura (B), ridurre Fn del 20%.							
								D1 - Diametro						
		Ap	Impegno radiale	Ap	Min	Max	mm	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
N	N6	1,0xD	0,2xD	1,0xD	100	150	Fn	0,058	0,077	0,096	0,144	0,230	0,288	0,346
C	C1	1,0xD	0,2xD	1,0xD	100	150	Fn	0,058	0,077	0,096	0,144	0,230	0,288	0,346



ROCO DC
Dati tecnici

Gruppo materiali		Contornatura		Scanalatura	KCC05A Velocità di taglio Vc m/min		Avanzamento consigliato per dente (Fz=mm/dente) per la contornatura (A). Per la scanalatura (B) ridurre Fz del 20%.							
								D1 - Diametro						
		Ap	Impegno radiale	Ap	Min	Max	mm	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
N	N6	1,0xD	0,5xD	1,0xD	100	150	Fz	0,009	0,012	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036
C	C1	1,0xD	0,2xD	1,0xD	100	150	Fz	0,009	0,012	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036

BAVE E FRESE CON TAGLIO VERSO IL BASSO ROCO

PORTIAMO LA TUA **PRODUZIONE**
A **NUOVI LIVELLI**

kennametal.com/**ROCO**



KENNAMETAL

FRESE A CANDELA A 8 TAGLI HARVI IV™

L'ultima aggiunta alla famiglia di frese integrali versatili e ad alte prestazioni HARVI di Kennametal

Con un design unico che offre un volume di truciolo asportato più alto e una velocità di avanzamento più elevata rispetto alle frese integrali a 7 taglienti, nonché una maggiore versatilità rispetto alle tradizionali frese integrali a 9 taglienti, le frese integrali a 8 taglienti HARVI IV consentono di tagliare materiali difficili da lavorare. Effettua sgrossature e finiture con un unico utensile affidabile per leghe resistenti al calore, acciai inossidabili, acciai e materiali temprati, che al contempo permette una potente evacuazione del truciolo grazie al refrigerante interno.



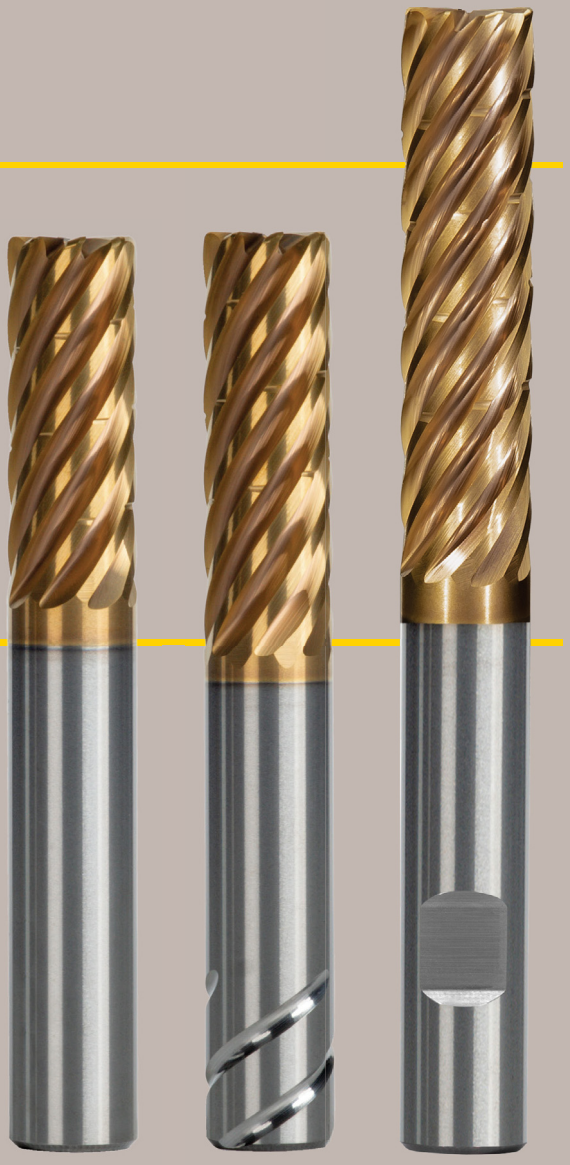
- Gamma di diametri da 10 a 25 mm
- Gamma di lunghezza 1,8-4 xD
- Refrigerante interno
- Rompitruciolo presenti sulle versioni con profondità di taglio superiore a 2xD
- Codoli semplici e SAFE-LOCK™
- Ora disponibili con Codolo Weldon per una protezione antidistacco conveniente

Le frese integrali a 8-Flute HARVI IV, incredibilmente versatili, sono completate dalla nostra nuova qualità delle frese a candela in metallo duro per acciai inossidabili, titanio e altre leghe resistenti al calore KCSM15A. Questa nuova qualità presenta un'innovativa tecnologia di rivestimento che garantisce agli utilizzatori una maggiore durata dell'utensile e la migliore resistenza all'usura nella storia della fresatura a candela in metallo duro di Kennametal.

Applicazioni

- HEM
- Fresatura dinamica
- Contornatura
- Fresatura trocoidale
- Fresatura in rampa fino a 2°
- Fresatura in rampa elicoidale fino a 2°

NOVITÀ!



Materiali

SCELTA PRIMARIA

- **S** Leghe resistenti al calore
- **M** Acciai inossidabili

SCELTA SECONDARIA

- **P** Acciai
- **H** Acciai temprati

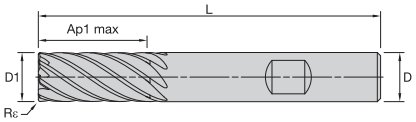
Industrie

- Aerospaziale
- Eolica e solare
- Settore medicale
- Meccanica generale

ABBIAMO UN SOLO OBIETTIVO. TAGLIAMO IL METALLO.

SCOPRI HARVI IV





HARVI IV • Raggiata • 8 tagli • Refrigerante interno • Codolo Weldon

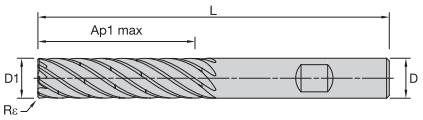
KCSM15A

P		○
M		●
K		
N		
S		●
H		○

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

Codice catalogo	D1	D	Ap1 max	L	Rε	KCSM15A
HA4R8RA1000R022HBR050IM	10,00	10,00	22,00	72,00	0,50	7321395
HA4R8RA1000R022HBR100IM	10,00	10,00	22,00	72,00	1,00	7321396
HA4R8RA1000R022HBR200IM	10,00	10,00	22,00	72,00	2,00	7321399
HA4R8RA1000R022HBR300IM	10,00	10,00	22,00	72,00	3,00	7321449
HA4R8RA1200R026HBR050IM	12,00	12,00	26,00	83,00	0,50	7321454
HA4R8RA1200R026HBR100IM	12,00	12,00	26,00	83,00	1,00	7321455
HA4R8RA1200R026HBR200IM	12,00	12,00	26,00	83,00	2,00	7321456
HA4R8RA1200R026HBR300IM	12,00	12,00	26,00	83,00	3,00	7321457
HA4R8RA1600R032HBR050IM	16,00	16,00	32,00	92,00	0,50	7321458
HA4R8RA1600R032HBR100IM	16,00	16,00	32,00	92,00	1,00	7321459
HA4R8RA1600R032HBR200IM	16,00	16,00	32,00	92,00	2,00	7321460
HA4R8RA1600R032HBR300IM	16,00	16,00	32,00	92,00	3,00	7321461
HA4R8RA2000R038HBR050IM	20,00	20,00	38,00	104,00	0,50	7321462
HA4R8RA2000R038HBR100IM	20,00	20,00	38,00	104,00	1,00	7321463
HA4R8RA2000R038HBR200IM	20,00	20,00	38,00	104,00	2,00	7321464
HA4R8RA2000R038HBR300IM	20,00	20,00	38,00	104,00	3,00	7321465
HA4R8RA2500R045HBR050IM	25,00	25,00	45,00	121,00	0,50	7321466
HA4R8RA2500R045HBR100IM	25,00	25,00	45,00	121,00	1,00	7321467
HA4R8RA2500R045HBR200IM	25,00	25,00	45,00	121,00	2,00	7321468
HA4R8RA2500R045HBR300IM	25,00	25,00	45,00	121,00	3,00	7321469





HARVI IV • Raggiata • 8 vani • Refrigerante interno • Rompitruciolo • Codolo Weldon

KCSM15A

P	■	○
M	■	●
K	■	
N	■	
S	■	●
H	■	○

● Scelta primaria
○ Scelta secondaria

Codice catalogo	D1	D	Ap1 max	L	Rε	KCSM15A
HA4R8RA1000X040HBR050DM	10,00	10,00	40,00	90,00	0,50	7321140
HA4R8RA1000X040HBR100DM	10,00	10,00	40,00	90,00	1,00	7321481
HA4R8RA1000X040HBR200DM	10,00	10,00	40,00	90,00	2,00	7321482
HA4R8RA1000X040HBR300DM	10,00	10,00	40,00	90,00	3,00	7321483
HA4R8RA1200X048HBR050DM	12,00	12,00	48,00	105,00	0,50	7321484
HA4R8RA1200X048HBR100DM	12,00	12,00	48,00	105,00	1,00	7321485
HA4R8RA1200X048HBR200DM	12,00	12,00	48,00	105,00	2,00	7321486
HA4R8RA1200X048HBR300DM	12,00	12,00	48,00	105,00	3,00	7321487
HA4R8RA1600X064HBR050DM	16,00	16,00	64,00	125,00	0,50	7321488
HA4R8RA1600X064HBR100DM	16,00	16,00	64,00	125,00	1,00	7321489
HA4R8RA1600X064HBR200DM	16,00	16,00	64,00	125,00	2,00	7321490
HA4R8RA1600X064HBR300DM	16,00	16,00	64,00	125,00	3,00	7321501
HA4R8RA2000X080HBR050DM	20,00	20,00	80,00	145,00	0,50	7321502
HA4R8RA2000X080HBR100DM	20,00	20,00	80,00	145,00	1,00	7321503
HA4R8RA2000X080HBR200DM	20,00	20,00	80,00	145,00	2,00	7321504
HA4R8RA2000X080HBR300DM	20,00	20,00	80,00	145,00	3,00	7321505
HA4R8RA2500X100HBR050DM	25,00	25,00	100,00	175,00	0,50	7321506
HA4R8RA2500X100HBR100DM	25,00	25,00	100,00	175,00	1,00	7321507
HA4R8RA2500X100HBR200DM	25,00	25,00	100,00	175,00	2,00	7321508
HA4R8RA2500X100HBR300DM	25,00	25,00	100,00	175,00	3,00	7321509





HARVI IV
Dati tecnici

Gruppo materiali		Fattore Ae max (KAp)	KCSM15A Velocità di taglio di base Vc m/min	Avanzamento per dente (fz=mm/dente) D1 - diametro (mm) 10	12	16	20	25
P	3	1	130	0,049	0,044	0,067	0,080	0,095
	4	1	100	0,044	0,049	0,059	0,069	0,081
	5	0,8	65	0,038	0,043	0,053	0,063	0,076
	6	0,7	50	0,032	0,036	0,043	0,050	0,060
M	1	1	80	0,049	0,055	0,067	0,080	0,095
	2	0,8	60	0,038	0,043	0,053	0,063	0,076
	3	0,8	60	0,032	0,036	0,043	0,050	0,060
S	1	0,5	50	0,049	0,055	0,067	0,080	0,095
	2	0,5	30	0,038	0,043	0,053	0,063	0,076
	3	0,5	25	0,026	0,030	0,036	0,043	0,051
	4	0,7	45	0,041	0,051	0,061	0,069	0,081
H	1	0,8	80	0,044	0,049	0,059	0,069	0,081
	2	0,5	70	0,037	0,041	0,050	0,059	0,070

NOTA: Queste indicazioni potrebbero dover essere modificate per ottenere risultati ottimali. I parametri precedenti si basano su condizioni ideali. Per i centri di lavoro con cono più piccolo, regolare i parametri in base a diametri maggiori di 12 mm. L'angolo di rampa massimo è 2°. Gli utensili con rompitruciolo possono essere utilizzati come rifinitori.

HARVI IV
Larghezza di taglio massima e fattori di regolazione per il calcolo della velocità e dell'avanzamento

Larghezza di taglio massima (Ae) per profondità di taglio data (Ap)

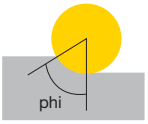
Ap	≤0,125 x D1	>0,125 x G1 ≤ 0,5 x G1	>0,5 x D1 ≤ 1 x D1	>1 x D1 ≤ 2 x D1	>2 x D1 ≤ 3 x D1	>3 x D1 ≤ 4 x D1	>4 x D1
Max Ae	100% x D1	50% x D1 x KAp	40% x D1 x KAp	30% x D1 x KAp	20% x D1 x KAp	15% x D1 x KAp	10% x D1 x KAp

Fattori di correzione per velocità (Vc) e avanzamento (Fz)

Ae/D1	≤2%	>2% ≤ 5%	>5 ≤ 7,5%	>7,5% ≤ 10%	>10% ≤ 15%	>15% ≤ 20%	>20% ≤ 30%	>30% ≤ 40%	>40% ≤ 50%	>50% ≤ 100%
Kv	3	2,5	1,9	1,4	1,35	1,3	1,2	1,1	1	0,9
KFz	3,28	2,3	1,95	1,7	1,5	1,25	1,09	1,02	1	1

Angolo di innesto (phi°) rispetto alla larghezza di taglio (Ae)

Impegno radiale	2%	5%	7,50%	10%	15%	20%	30%	40%	50%	100%
Angolo di innesto - (phi°)	16,26	25,84	31,79	36,87	45,57	53,13	66,42	78,46	90	180



Per calcolare i dati di taglio specifici dell'applicazione, utilizzare i coefficienti KAp, Kv e Kfz riportati dalle tabelle precedenti per adattare la velocità di taglio e gli avanzamenti:

Ae massimo = KAp * D1 * Ap1Max/D1
Vc nuova = Vc * Kv
Fz nuovo = Fz * KFz

Esempio di calcolo
Materiale: S4
D1: 25 mm
Ap: 2xD1

Max Ae: 30% x Kap x D1	30% x 0,7 x D1 = 21% x D1
Vc/min: Base x Kv	45 x 1,2 = 54
Fz: Base x KFz	0,081 x 1,09 = 0,088

Consigli per i dati di taglio finali:

Max Ae = 30% * 0,7 * 25 = 5,25 mm
Vc nuova = 45 * 1,2 = 54 m/min
Fz nuovo = 0,081 * 1,09 = 0,088 mm/dente

HARVI IV
Dati tecnici • Diametro minimo di interpolazione elicoidale

Utensile. Diam. Mm	Diam. interpolazione Mm
10	14,25
12	16,25
16	21,31
20	26,38
25	32,44

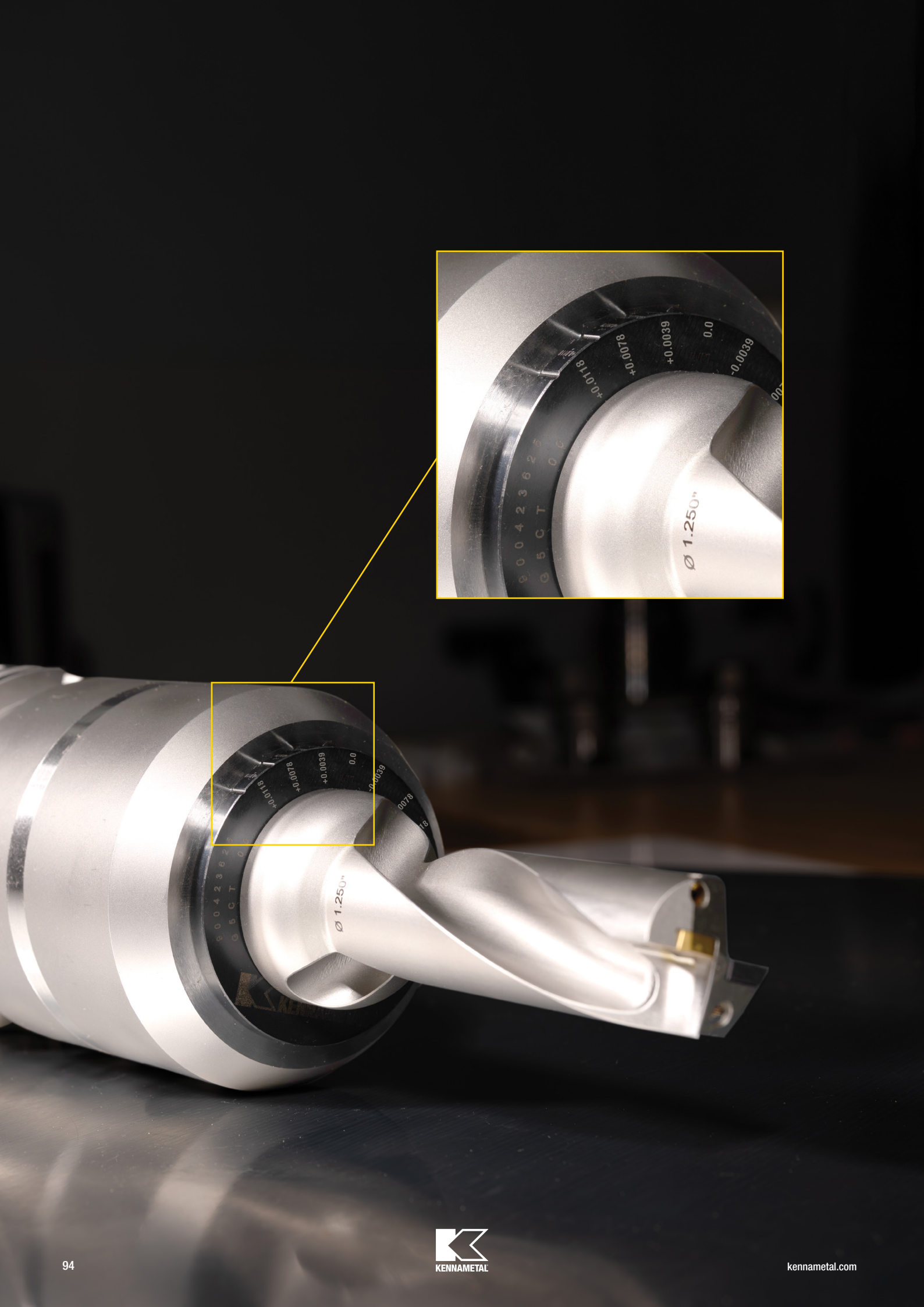
L'angolo di rampa massimo è di 2° sulla linea centrale.

FRESE A CANDELA A 8 TAGLI HARVI IV

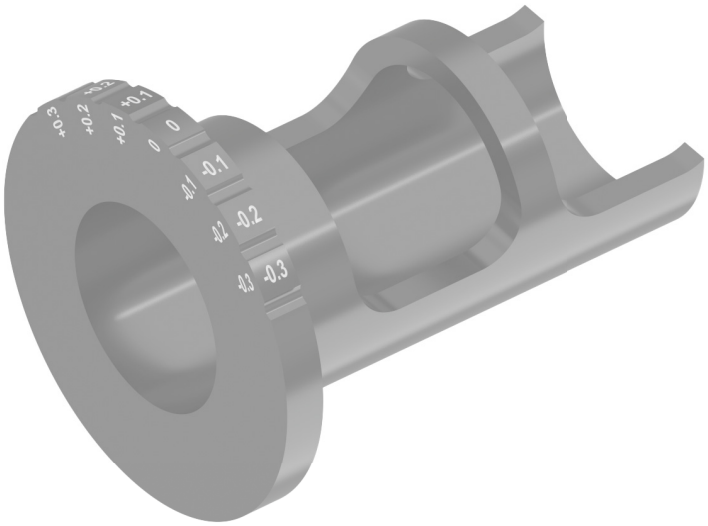
PORTIAMO LA TUA **PRODUZIONE**
A **NUOVI LIVELLI**

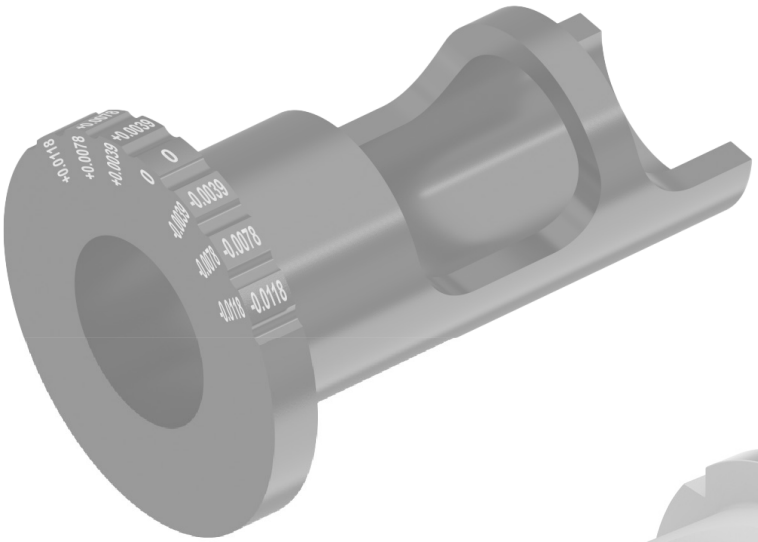
kennametal.com/**HARVI-IV**

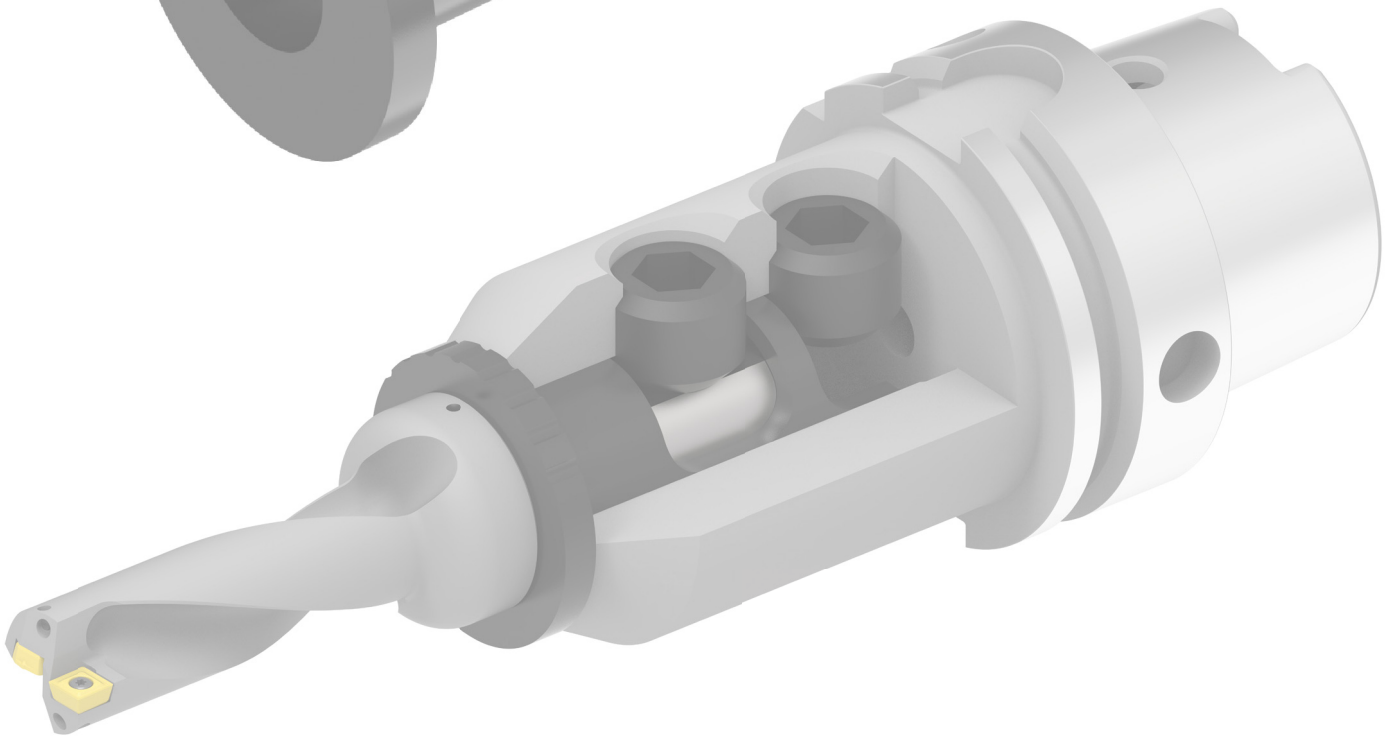



+0.0178
+0.0078
+0.0039
0.0
-0.0039
Ø 1.250"

FORATURA





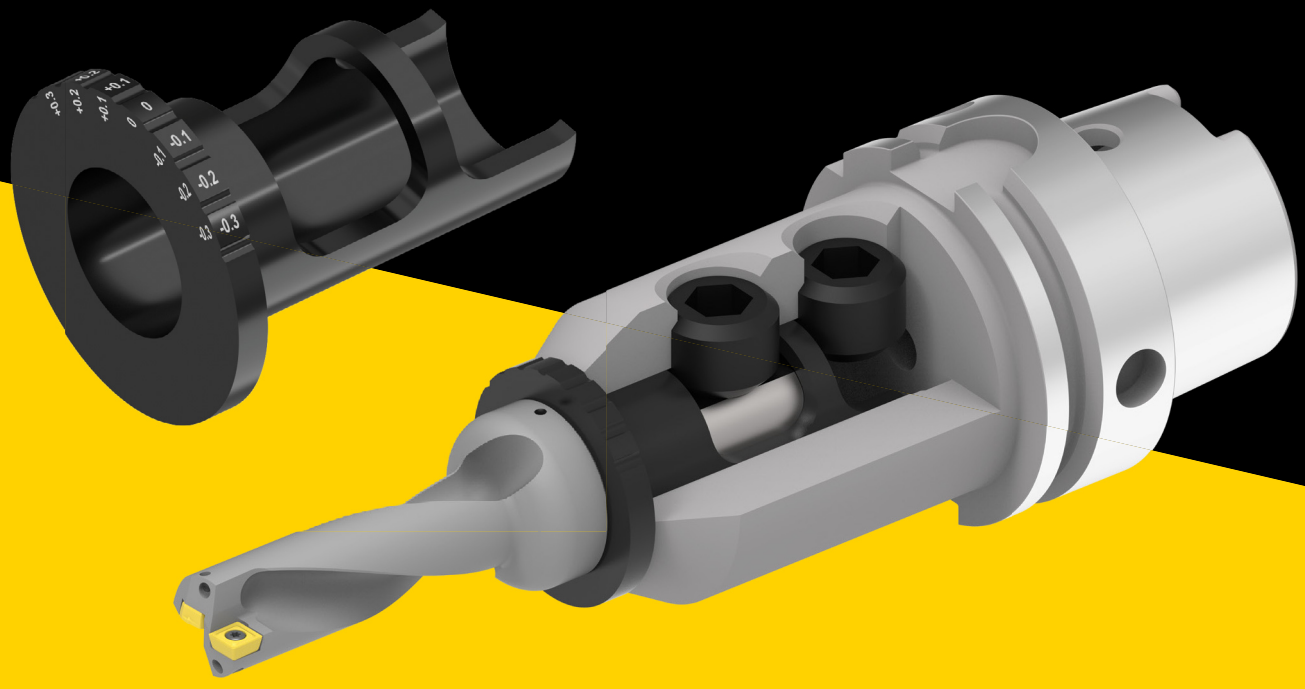


BUSSOLE ECCENTRICHE

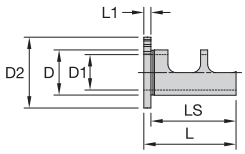
Regola facilmente i diametri di taglio grazie alle boccole eccentriche per le punte a fissaggio meccanico Drill Fix PRO™. Ruotando la bussola all'interno dell'adattatore, si ottiene un movimento della punta preciso e controllato, garantendo elevata accuratezza e affidabilità.

Caratteristiche e vantaggi

- Ideale per applicazioni rotative fino a un rapporto lunghezza/diametro (L/D) di 3xD
- Regola sia verso l'alto che verso il basso per ottenere diametri maggiori o minori
- Raggiunge una gamma di diametri di più/meno 0,3 mm
- Disponibile nelle dimensioni 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm
- Compatibile con adattatori Kennametal







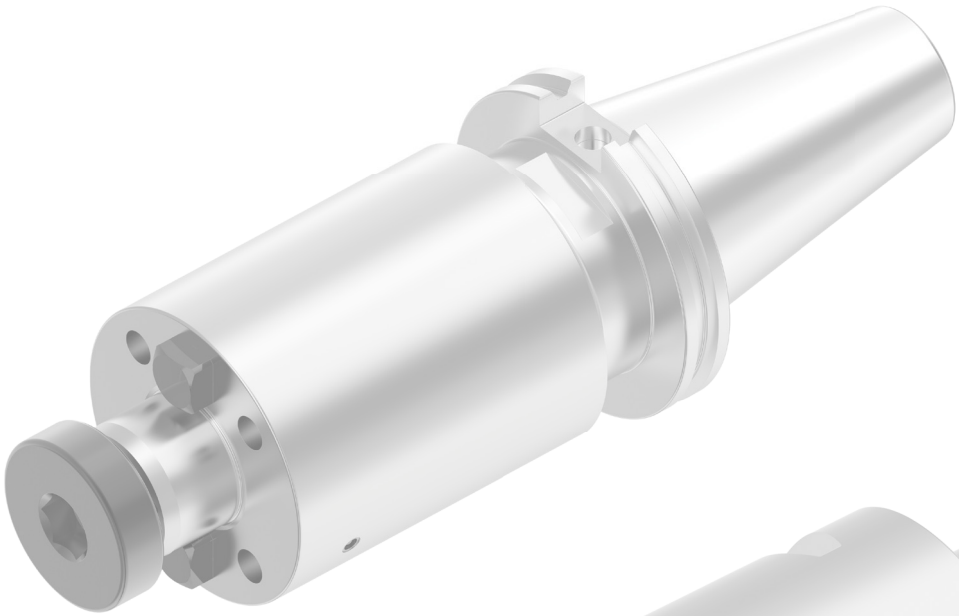
Boccole eccentriche per Drill Fix PRO • Gamma di regolazione del diametro: ±0,3 mm

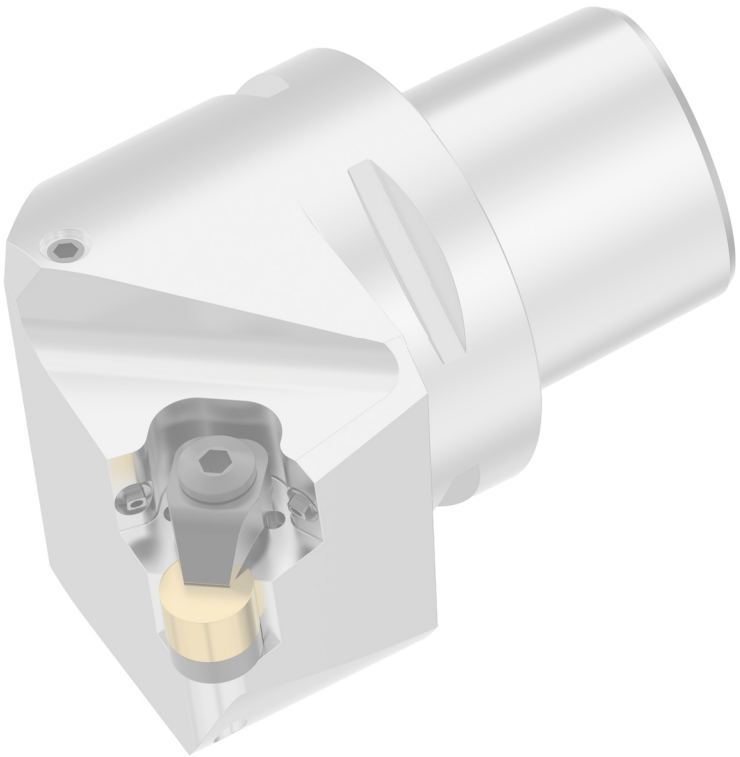
Numero d'ordine	Codice catalogo	D	D1	D2	LS	L1	L
7315984	25ECCSL20M	25	20	40	56	5	61
7315985	32ECCSL25M	32	25	50	60	5	65
7315986	40ECCSL32M	40	32	58	70	5	75
7315987	50ECCSL40M	50	40	69	80	5	85



SISTEMI







MANDRINI CON REFRIGERAZIONE FRONTALE PER FRESE INTEGRALI

Massimizza l'efficienza di raffreddamento con i nuovi mandrini per frese frontali con refrigerante per codoli Weldon™. Progettati per fornire due flussi di refrigerante direttamente ai taglienti, questi adattatori evitano il sovrataglio del truciolo e l'intasamento grazie a un'evacuazione efficiente della zona di taglio, riducendo il fenomeno di fan-out e migliorando la stabilità del processo e la qualità del componente nelle applicazioni di fresatura.



Applicazioni

SCELTA PRIMARIA

Fresatura

SCELTA SECONDARIA

Foratura

Materiali

UNIVERSALE

P M K N S H

Industrie

Meccanica generale

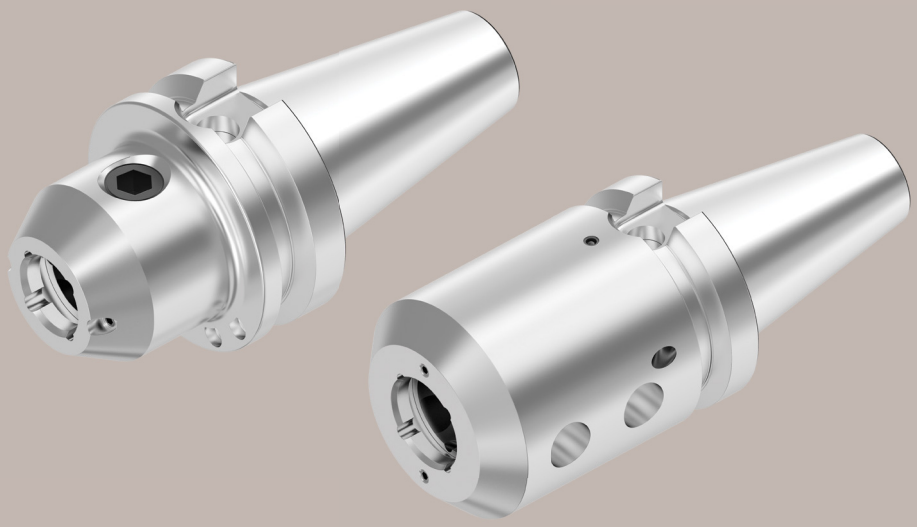
Aerospaziale

Automobilistico

Settore medicale

Petrolifera e Gas

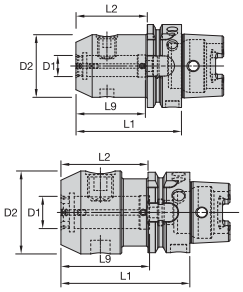
Movimento terra



I CANALI PIÙ FREDDI DEI MANDRINI DI FRESATURA ORA OFFRONO PRESTAZIONI RADDOPPIATE





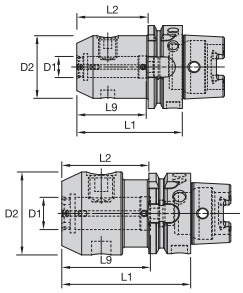


HSK50A • Mandrini per frese • Refrigerante frontale Forma AD

Numero d'ordine	Codice catalogo ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7291790	HSK50AEMFC10065M	10	34,50	65,00	39,05	38,50	0,61
7291831	HSK50AEMFC12080M	12	41,50	80,00	54,05	43,50	0,86
7291833	HSK50AEMFC16080M	16	47,50	80,00	54,05	46,50	0,94
7291834	HSK50AEMFC20080M	20	51,50	80,00	54,05	48,50	0,97
7291835	HSK50AEMFC25110M	25	64,50	110,00	84,05	53,50	1,94





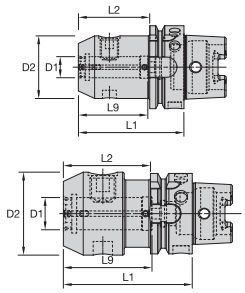


HSK63A • Mandrini per frese • Refrigerante frontale Forma AD

Numero d'ordine	Codice catalogo ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7291813	HSK63AEMFC10065M	10	34,50	65,00	39,05	38,50	0,86
7291814	HSK63AEMFC12080M	12	41,50	80,00	54,05	43,50	1,12
7291815	HSK63AEMFC16080M	16	47,50	80,00	54,05	46,50	1,24
7291816	HSK63AEMFC20080M	20	51,50	80,00	54,05	48,50	1,32
7291817	HSK63AEMFC25110M	25	64,50	110,00	84,05	38,50	2,29





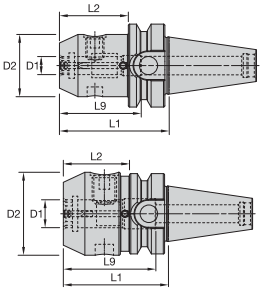


HSK100A • Mandrini per frese • Refrigerante frontale Forma AD

Numero d'ordine	Codice catalogo ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7291708	HSK100AEMFC10080M	10	34,50	80,00	51,05	38,50	2,30
7291709	HSK100AEMFC12080M	12	41,50	80,00	51,05	43,50	2,44
7291710	HSK100AEMFC16100M	16	47,50	100,00	71,05	46,50	2,82
7291751	HSK100AEMFC20100M	20	51,50	100,00	71,05	48,50	2,93
7291752	HSK100AEMFC25100M	25	64,50	100,00	71,05	53,50	3,45





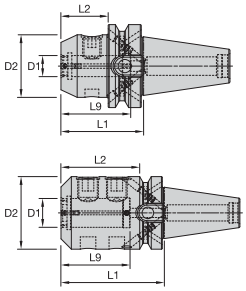


BT30 • Mandrini per frese • Refrigerante frontale Forma AD

Numero d'ordine	Codice catalogo ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7291769	BT30EMFC10060M	10	34,50	60,00	37,90	38,50	0,59
7291770	BT30EMFC12060M	12	41,50	60,00	37,90	43,50	0,68
7291811	BT30EMFC16060M	16	47,50	60,00	37,90	53,00	0,74
7291812	BT30EMFC20080M	20	51,50	80,00	57,90	55,00	1,01





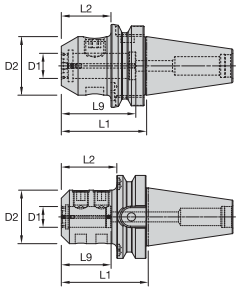


BT40 • Mandrini per frese • Refrigerante frontale Forma B/AD

Numero d'ordine	Codice catalogo ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7350591	BT40BEMFC10063M	10	34,50	63,00	36,00	45,00	1,16
7350593	BT40BEMFC12063M	12	41,50	63,00	36,00	43,50	1,24
7350594	BT40BEMFC16063M	16	47,50	63,00	36,00	46,50	1,31
7350595	BT40BEMFC20063M	20	51,50	63,00	36,00	48,50	1,33
7350596	BT40BEMFC25090M	25	62,95	90,00	36,00	60,00	2,14





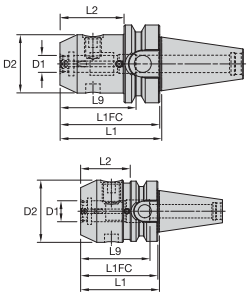


BT50 • Mandrini per frese • Refrigerante frontale Forma AD

Numero d'ordine	Codice catalogo ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7353387	BT50EMFC10080M	10	34,50	80,00	55,00	45,00	3,87
7353388	BT50EMFC12080M	12	41,50	80,00	55,00	50,00	3,96
7353389	BT50EMFC16080M	16	47,50	80,00	55,00	53,00	4,06
7353390	BT50EMFC20080M	20	51,50	80,00	55,00	55,00	4,11
7353451	BT50EMFC25105M	25	64,50	105,00	70,00	60,00	4,97





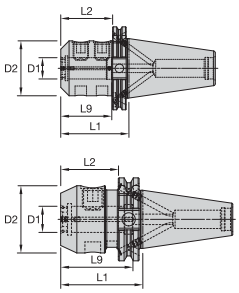


BTKV30 • Mandrini per frese • Refrigerante frontale Forma AD

Numero d'ordine	Codice catalogo ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7291778	BTKV30EMFC10060M	10	34,50	60,00	37,90	45,00	0,59
7291779	BTKV30EMFC12060M	12	41,50	60,00	37,90	50,00	0,68
7291780	BTKV30EMFC16060M	16	47,50	60,00	37,90	46,50	0,75
7291821	BTKV30EMFC20080M	20	51,50	80,00	57,90	48,50	1,01





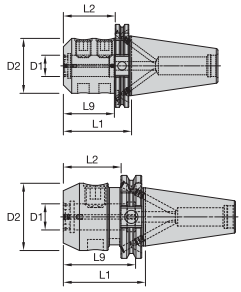


DV40 • Mandrini per frese • Refrigerante frontale Forma B/AD

Numero d'ordine	Codice catalogo ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7354098	DV40BEMFC10050M	10	34,50	50,00	30,95	45,00	0,97
7354099	DV40BEMFC12050M	12	41,50	50,00	30,95	50,00	1,03
7354100	DV40BEMFC16063M	16	47,50	63,00	43,95	53,00	1,26
7354141	DV40BEMFC20063M	20	51,50	63,00	43,95	55,00	1,24
7354142	DV40BEMFC25100M	25	64,50	100,00	80,95	60,00	2,30







DV50 • Mandrini per frese • Refrigerante frontale Forma B/AD

Numero d'ordine	Codice catalogo ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7354026	DV50BEMFC16063M	16	47,50	63,00	43,95	53,00	3,07
7354027	DV50BEMFC20063M	20	51,50	63,00	43,95	55,00	3,12
7354030	DV50BEMFC25080M	25	64,50	80,00	60,95	60,00	3,80

MANDRINI CON REFRIGERAZIONE FRONTALE PER FRESE INTEGRALI

PORTIAMO LA TUA **PRODUZIONE**
A **NUOVI LIVELLI**

kennametal.com

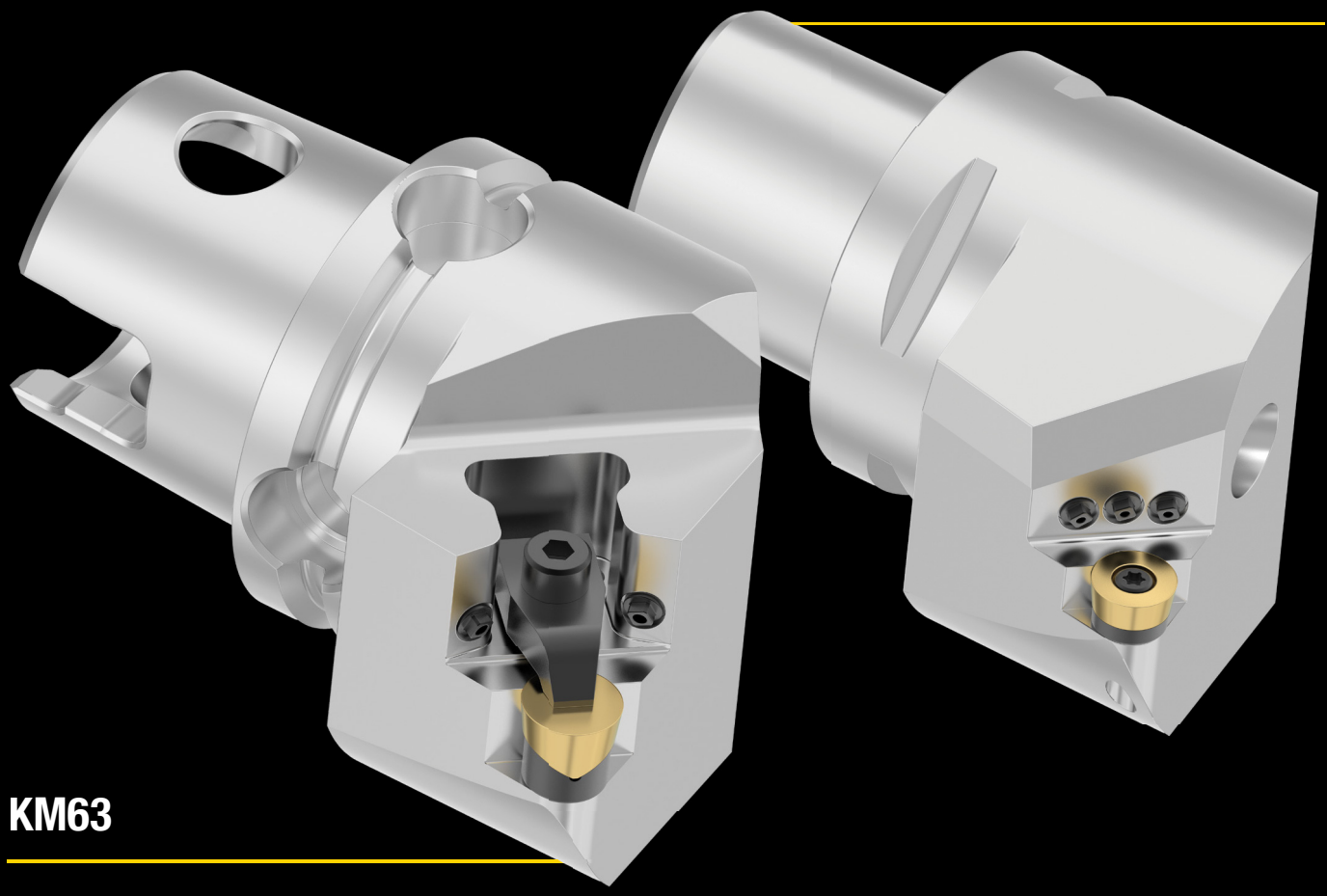


ADATTATORI MODULARI KM™ E PSC

Porta la lavorazione a nuove vette!

Presentiamo gli adattatori KM63, KM80, PSC63 e PSC80, progettati per l'industria aerospaziale e le lavorazioni pesanti. Questi adattatori modulari sono dotati di ugelli per refrigerante ad alta pressione che ottimizzano il controllo del truciolo, prolungano la vita utensile e riducono i costi operativi.

PSC63



KM63

Caratteristiche e vantaggi

- Aumenta la produttività con configurazioni più semplici e fermi macchina ridotti
- Compatibile con inserti ISO standard per una maggiore versatilità
- Ideale per il fissaggio di inserti tondi per applicazioni su leghe resistenti al calore
- Fornisce flessibilità, rigidità e stabilità per operazioni di lavorazione impegnative

Applicazioni

SCELTA PRIMARIA

Tornitura esterna

SCELTA SECONDARIA

Spianatura

Profilatura

Materiali

UNIVERSALE

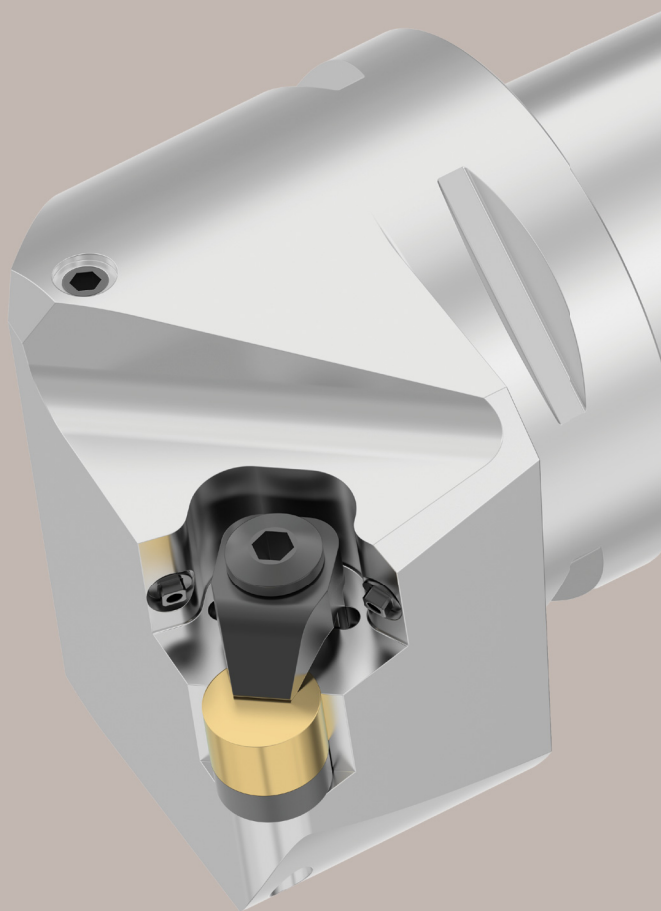
P M K N S H

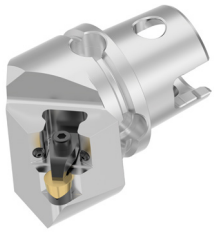
Industrie

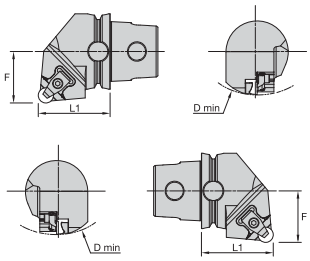
Aerospaziale

Meccanica generale

COLLEGAMENTO RAPIDO PER LE LAVORAZIONI AEROSPAZIALI

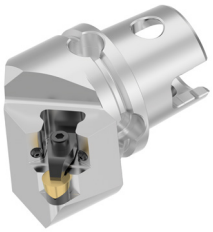


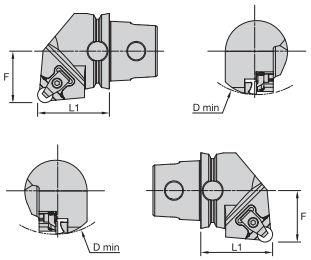




Unità da taglio KM63TS • Kendex™ CRSC 45º • Inserti tipo RC_ • Refrigerante ad alta pressione

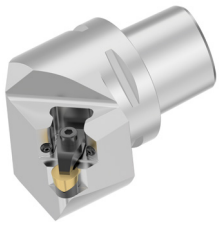
Numero d'ordine	Codice catalogo	L1	F	D min	Inserto di riferimento
Destro					
7326326	KM63TSCRSCR09HPC	60	43	180	RCGX090700__
7326324	KM63TSCRSCR12HPC	60	43	180	RCGX120700__
Sinistro					
7326327	KM63TSCRSCL09HPC	60	43	180	RCGX090700__
7326325	KM63TSCRSCL12HPC	60	43	180	RCGX120700__

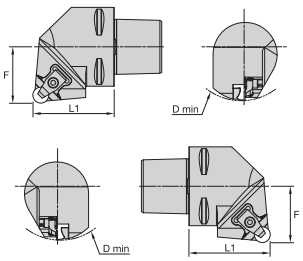




Unità da taglio KM80TS • Kendex CRSC 45º • Inserti tipo RC_ • Refrigerante ad alta pressione

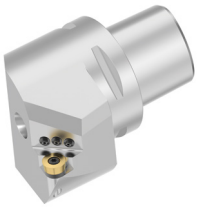
Numero d'ordine	Codice catalogo	L1	F	D min	Inserto di riferimento
Destro					
7326330	KM80TSCRSCR09HPC	70	53	180	RCGX090700__
7326328	KM80TSCRSCR12HPC	70	53	180	RCGX120700__
Sinistro					
7326651	KM80TSCRSCL09HPC	70	53	180	RCGX090700__
7326329	KM80TSCRSCL12HPC	70	53	180	RCGX120700__

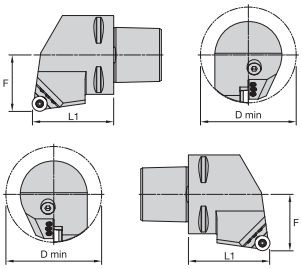




Unità da taglio PSC63 • Kendex CRSC 45º • Inserti tipo RC_ • Refrigerante ad alta pressione

Numero d'ordine	Codice catalogo	L1	F	D min	Inserto di riferimento
Destro					
7326934	PSC63CRSCR09HPC	65	45	180	RCGX090700E
7326932	PSC63CRSCR12HPC	65	45	180	RCGX120700
Sinistro					
7326935	PSC63CRSCL09HPC	65	45	180	RCGX090700E
7326933	PSC63CRSCL12HPC	65	45	180	RCGX120700

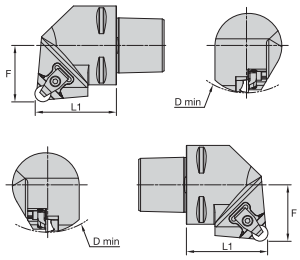




Unità da taglio PSC80 • Screw-On SRSC 45º • Inserti tipo RC_ • Refrigerante ad alta pressione

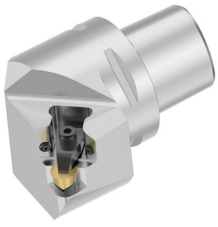
Numero d'ordine	Codice catalogo	L1	F	D min	Inserto di riferimento
Destro					
7327037	PSC80SRSCR10HPC	80	55	125	RCMT1004M0
7327035	PSC80SRSCR12HPC	80	55	110	RCMT1204M0
Sinistro					
7327038	PSC80SRSCL10HPC	80	55	125	RCMT1004M0
7327036	PSC80SRSCL12HPC	80	55	110	RCMT1204M0

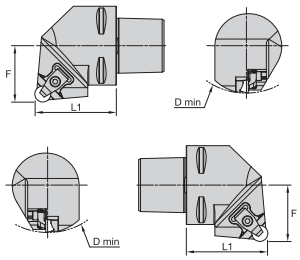




Unità da taglio PSC63 • Kendex CRSP 45º • Inserti tipo RP_ • Refrigerante ad alta pressione

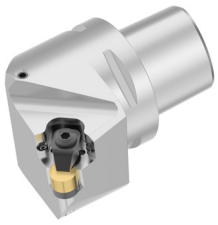
Numero d'ordine	Codice catalogo	L1	F	D min	Inserto di riferimento
Destro					
7327008	PSC63CRSPR09HPC	65	45	180	RPGX090700E
7327005	PSC63CRSPR12HPC	65	45	180	RPGX120700E
Sinistro					
7327009	PSC63CRSPL09HPC	65	45	180	RPGX090700E
7327006	PSC63CRSPL12HPC	65	45	180	RPGX120700E

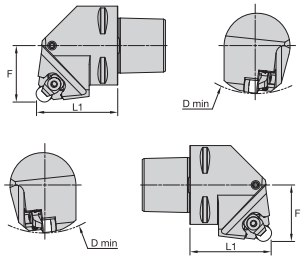




Unità da taglio PSC80 • Kendex CRSP 45º • Inserti tipo RP_ • Refrigerante ad alta pressione

Numero d'ordine	Codice catalogo	L1	F	D min	Inserto di riferimento
Destro					
7327022	PSC80CRSPR09HPC	80	55	180	RPGX090700E
7327010	PSC80CRSPR12HPC	80	55	180	RPGX120700E
Sinistro					
7327023	PSC80CRSPL09HPC	80	55	180	RPGX090700E
7327021	PSC80CRSPL12HPC	80	55	180	RPGX120700E

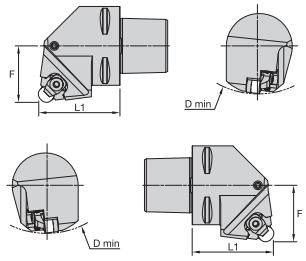




Unità da taglio PSC63 • Kendex CRSN 45º • Inserti tipo RN_ • Refrigerante ad alta pressione

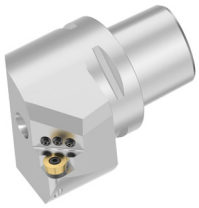
Numero d'ordine	Codice catalogo	L1	F	D min	Inserto di riferimento
Destro					
7326998	PSC63CRSNR12HPC	65	45	130	RNGN120700__
Sinistro					
7326999	PSC63CRSNL12HPC	65	45	130	RNGN120700__

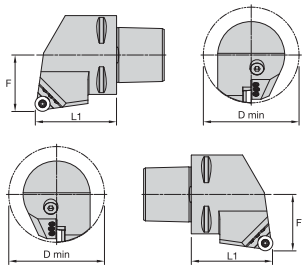




Unità da taglio PSC80 • Kendex CRSN 45º • Inserti tipo RN_ • Refrigerante ad alta pressione

Numero d'ordine	Codice catalogo	L1	F	D min	Inserto di riferimento
Destro					
7327000	PSC80CRSNR12HPC	80	55	180	RNGN120700__
Sinistro					
7327051	PSC80CRSNL12HPC	80	55	180	RNGN120700__

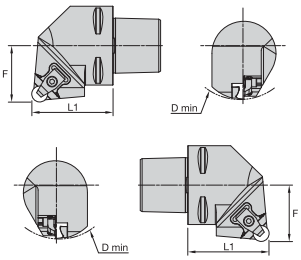




Unità da taglio PSC63 • Screw-On SRSC 45º • Inserti tipo RC_ • Refrigerante ad alta pressione

Numero d'ordine	Codice catalogo	L1	F	D min	Inserto di riferimento
Destro					
7327033	PSC63SRSCR10HPC	65	45	115	RCMT10T3M0
7327031	PSC63SRSCR12HPC	65	45	90	RCMT1204M0
Sinistro					
7327034	PSC63SRSCL10HPC	65	45	115	RCMT10T3M0
7327032	PSC63SRSCL12HPC	65	45	90	RCMT1204M0





Unità da taglio PSC80 • Kendex CRSC 45º • Inserti tipo RC_ • Refrigerante ad alta pressione

Numero d'ordine	Codice catalogo	L1	F	D min	Inserto di riferimento
Destro					
7326938	PSC80CRSCR09HPC	80	55	180	RCGX090700E
7326936	PSC80CRSCR12HPC	80	55	180	RCGX120700
Sinistro					
7326940	PSC80CRSCL09HPC	80	55	180	RCGX090700E
7326937	PSC80CRSCL12HPC	80	55	180	RCMT10T3M0

ADATTATORI CV E CVKV 40 E 50

Presentazione degli adattatori più recenti per le configurazioni della lavorazione. Questi attacchi a manicotto, i calettamenti a caldo e gli adattatori a vite consentono l'uso di una gamma più ampia di frese metriche e punte. Compatibile con le interfacce mandrino a cono fortemente inclinato (CV 40 e 50) e a contatto frontale (CVKV 40 e 50), questo aggiornamento garantisce maggiore flessibilità ed efficienza operativa.



Caratteristiche e vantaggi

Mandrini per frese a manicotto (metrico CV40, CV50, CVKV40, CVKV50)

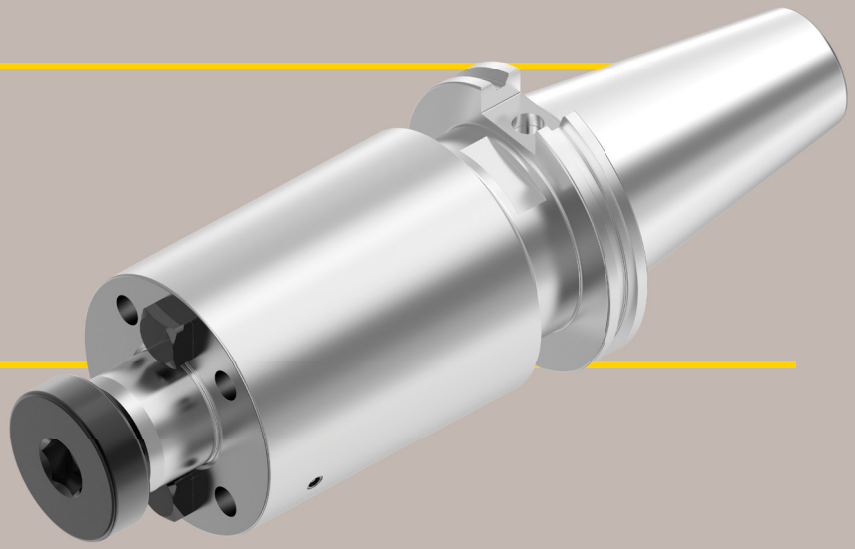
- Integrazione perfetta nei centri di lavorazione comuni
- Migliora l'affidabilità della fresatura e la finitura superficiale, in particolare nelle operazioni pesanti
- Migliora il flusso del refrigerante e aumenta la capacità di carico assiale
- Migliora la durata dell'utensile e garantisce la qualità dei pezzi durante la lavorazione ad alta velocità

Mandrini per calettamento a caldo Lunghezza della fresa estesa (pollici e metrico CVKV40 e CVKV50)

- Ideale per cavità profonde e lavorazione a cinque assi senza compromettere la stabilità
- Supporta la lavorazione ad alta velocità con meno vibrazioni e una migliore finitura superficiale
- Il bilanciamento di precisione consente operazioni fluide ad alte velocità
- Perfetta integrazione con gli standard globali degli utensili
- Prestazioni affidabili in applicazioni a lunga portata e ad alto carico
- Maggiore rigidità e precisione per applicazioni complesse

Adattatori a vite (metrico CVKV40, CVKV50)

- Espansione della gamma di applicazioni con combinazioni flessibili di utensili
- Aumento della stabilità e della rigidità durante tagli pesanti e interrotti
- Miglioramento delle prestazioni in aree di lavorazione ristrette e operazioni ad alta velocità
- Supporta un taglio uniforme e ad alto numero di giri/min con una maggiore durata dell'utensile



Applicazioni

SCELTA PRIMARIA

Fresatura

SCELTA SECONDARIA

Foratura

Materiali

UNIVERSALE

P M K N S H

Industrie

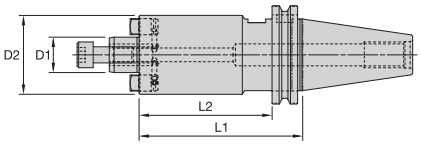
Aerospaziale

Meccanica generale

Petrolifera e Gas

Eolica e solare

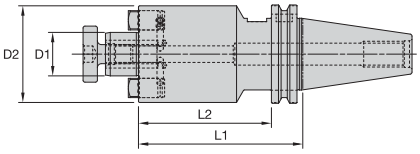




CV40 • Mandrini per frese a manicotto • Vite di bloccaggio a testa cilindrica • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	D1	D2	L1	L2	kg
7134016	CV40SMC16M350	16,0	44,0	88,90	71,43	1,61
7134017	CV40SMC22M400	22,0	49,0	101,60	80,35	1,97

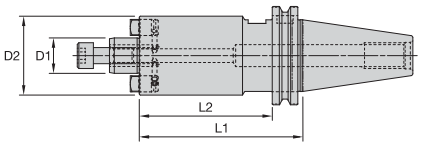




CV40 • Mandrini per frese a manicotto • Vite di bloccaggio flangiata • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	D1	D2	L1	L2	kg
7134018	CV40SMC27M400	27,0	60,0	101,60	80,35	2,49

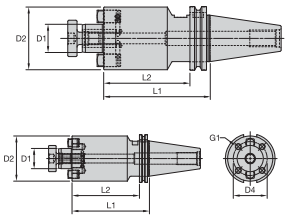




CV50 • Mandrini per frese a manicotto • Vite di bloccaggio • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	D1	D2	L1	L2	kg
7134019	CV50SMC22M400	22,0	49,0	101,60	84,13	3,71

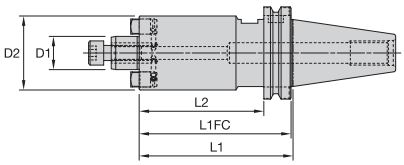




CV50 • Mandrini per frese a manicotto • Vite di bloccaggio flangiata • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	D1	D2	D4	G1	L1	L2	kg
7134020	CV50SMC27M550	27,0	60,0	—	—	139,70	122,23	5,19
7134031	CV50SMC32M550	32,0	78,0	—	—	139,70	122,73	6,95
7134032	CV50SMC40M600	40,0	89,3	66,7	M12,0 X 1,75	152,40	134,93	8,75

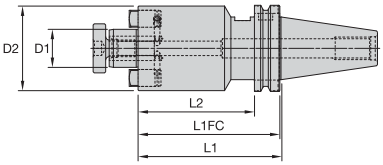




CVKV40 • Mandrini per frese a manicotto • Vite di bloccaggio a testa cilindrica • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	D1	D2	L1	L1FC	L2	kg
7229130	CVKV40SMC16M350	16,0	44,0	88,90	87,89	69,85	1,63
7229151	CVKV40SMC22M400	22,0	49,0	101,60	100,59	82,55	2,00

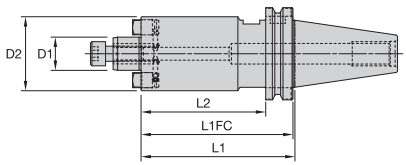




CVKV40 • Mandrini per frese a manicotto • Vite di bloccaggio flangiata • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	D1	D2	L1	L1FC	L2	kg
7229152	CVKV40SMC27M400	27,0	60,0	101,60	100,59	82,55	2,52

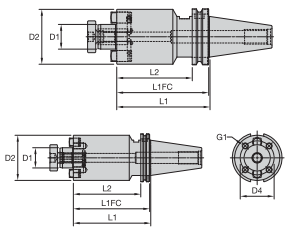




CVKV50 • Mandrini per frese a manicotto • Vite di bloccaggio a testa cilindrica • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	D1	D2	L1	L1FC	L2	kg
7229153	CVKV50SMC22M400	22,0	49,0	101,60	100,10	82,55	3,74

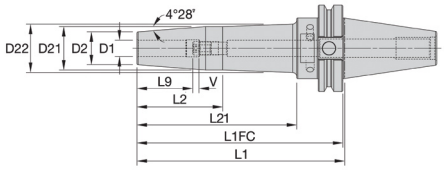




CVKV50 • Mandrini per frese a manicotto • Vite di bloccaggio flangiata • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	D1	D2	D4	G1	L1	L1FC	L2	kg
7229154	CVKV50SMC27M550	27,0	60,0	—	—	139,70	138,20	120,65	5,23
7229155	CVKV50SMC32M550	32,0	78,0	—	—	139,70	138,20	120,65	6,99
7229156	CVKV50SMC40M600	40,0	89,3	66,7	M12,0 X 1,75	152,40	150,90	133,35	8,90

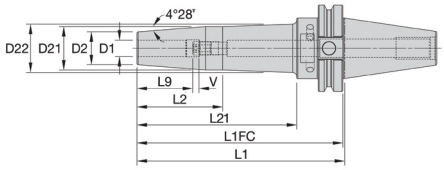




CVKV40 • Mandrini per calettamento a caldo • Linea GP • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	D1	D2	D21	D22	L1	L1FC	L2	L21	L9	V	kg
7229104	CVKV40HPVTT06M600	6	21	27	32	152	151	50	117	26	10	1,51
7229105	CVKV40HPVTT08M600	8	21	27	32	152	151	50	117	26	10	1,50
7229106	CVKV40HPVTT10M600	10	24	32	36	152	151	50	117	31	10	1,65
7229107	CVKV40HPVTT12M600	12	24	32	36	152	151	63	117	36	10	1,59
7229108	CVKV40HPVTT16M600	16	27	34	38	152	151	63	117	44	10	1,66
7229109	CVKV40HPVTT20M600	20	33	42	44	152	151	57	117	46	10	1,91

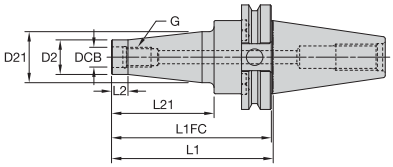




CVKV50 • Mandrini per calettamento a caldo • Linea GP • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	D1	D2	D21	D22	L1	L1FC	L2	L21	L9	V	kg
7229110	CVKV50HPVTT06M800	6	21	27	35	203	202	50	168	26	10	3,79
7229121	CVKV50HPVTT08M800	8	21	27	35	203	202	50	168	26	10	3,79
7229122	CVKV50HPVTT10M800	10	24	32	39	203	202	63	168	31	10	4,04
7229123	CVKV50HPVTT12M800	12	24	32	39	203	202	63	168	36	10	3,94
7229124	CVKV50HPVTT14M800	14	27	34	41	203	202	63	168	39	10	4,04
7229125	CVKV50HPVTT16M800	16	27	34	41	203	202	63	168	39	10	4,01
7229126	CVKV50HPVTT20M800	20	33	42	49	203	202	70	168	41	10	4,49
7229128	CVKV50HPVTT25M800	25	44	53	60	203	202	70	168	47	10	5,50

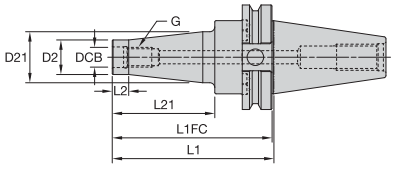




CVKV40 • Adattatori a vite • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	DCB	G	D2	D21	L1	L1FC	L2	L21	kg
7229051	CVKV40ST12M228	12,5	M12 X 1,75	21,0	24,00	57,91	56,90	10,00	22,16	1,07
7229052	CVKV40ST12M386	12,5	M12 X 1,75	21,0	31,00	98,05	97,04	10,00	62,29	1,25
7229053	CVKV40ST16M228	17,0	M16 X 2	29,0	—	57,91	56,90	21,15	—	1,09
7229054	CVKV40ST16M386	17,0	M16 X 2	29,0	34,00	98,04	97,03	10,00	62,29	1,34





CVKV50 • Adattatori a vite • Adduzione interna di refrigerante AD

Numero d'ordine	Codice catalogo	DCB	G	D2	D21	L1	L1FC	L2	L21	kg
7229055	CVKV50ST12M343	12,5	M12 X 1,75	21,0	24,00	87,12	85,62	10,00	49,87	3,23
7229056	CVKV50ST12M539	12,5	M12 X 1,75	21,0	31,00	136,91	135,41	10,00	99,66	3,48
7229057	CVKV50ST12M736	12,5	M12 X 1,75	21,0	39,00	186,94	185,44	10,00	151,19	3,89
7229058	CVKV50ST16M343	17,0	M16 X 2	29,0	34,00	87,12	85,62	10,00	51,37	3,36
7229059	CVKV50ST16M539	17,0	M16 X 2	29,0	39,00	136,91	135,41	10,00	99,66	3,76
7229060	CVKV50ST16M736	17,0	M16 X 2	29,0	39,00	186,94	185,44	10,00	151,19	4,10

SET PINZE ER CON REFRIGERANTE INTERNO

Le nostre pinze ER sigillate in acciaio sono ora disponibili in set, offrendo maggiore flessibilità e supportando un'ampia gamma di applicazioni di lavorazione, riducendo la necessità di ulteriori opzioni di utensileria. Queste pinze sigillate consentono l'utilizzo del refrigerante passante mantenendo presa e runout ai livelli previsti, portando le tue lavorazioni a un livello superiore.



Caratteristiche e vantaggi

- Presa standard per la sicurezza dei processi
- Runout standard per una maggiore vita utensile e un'applicazione migliore
- Refrigerante interno per una maggiore durata dell'utensile e una migliore qualità del pezzo
- Compatibili con mandrini standard, richiedono minor scorte di utensileria



Set ER pinze con adduzione interna di refrigerante

Numero d'ordine	Codice catalogo	Serie	Quantità	Gamma dimensionale	Divisione incrementale
7291764	16ERSSS000MSET	ER16	8	3 mm - 10 mm	1
7291765	20ERSSS000MSET	ER20	8	3 mm - 13 mm	1
7291766	25ERSSS000MSET	ER25	14	3 mm - 16 mm	1
7291767	32ERSSS000MSET	ER32	18	3 mm - 20 mm	1
7291768	40ERSSS000MSET	ER40	20	6 mm - 25 mm	1

TAGLIAMO IL METALLO **DAL 1938.**






La nostra è una storia di innovazione continua

Inizia nel 1938 con il fondatore, il metallurgista Philip M. McKenna, che dopo anni di ricerca creò una lega rivoluzionaria in metallo duro di tungsteno-titanio specifica per la lavorazione dell'acciaio. Questo singolo sviluppo non solo ha portato a una nuova classe di utensili che tagliano più velocemente, durano più a lungo e aumentano la produttività in tutti i settori, dall'automobilistico all'aerospaziale, ma ha anche portato alla fondazione della McKenna Metals Company a Latrobe, Pennsylvania, Stati Uniti. Oggi questa azienda è Kennametal Inc., leader riconosciuta nella lavorazione dei metalli al servizio di clienti in tutti i continenti e in tutti i settori, tra cui trasporti, costruzioni, aerospaziale e difesa, lavorazione e taglio, energia e meccanica generale. Abbiamo la reputazione di sviluppatori di soluzioni innovative per le applicazioni più complesse dei nostri clienti. Il nome Kennametal è sinonimo di utensili di alta qualità e prestazioni elevate, in grado di resistere alle condizioni più difficili e di facilitare un'ampia gamma di lavorazioni. Aiutiamo i nostri clienti a lavorare più a lungo, più velocemente e con maggiore precisione.

ABBIAMO UN SOLO OBIETTIVO. TAGLIAMO IL METALLO. **NESSUN MATERIALE PUÒ RESISTERCI.**


KM50-CL2NS-EF
5429CA6
KENNAMETAL
KM-LOC II



KENNAMETAL®

kennametal.com

SEDE CENTRALE MONDIALE
Kennametal Inc.
525 William Penn Place – Suite 3300
Pittsburgh, PA 15219 USA
Tel: 1 800 446 7738
ftmill.service@kennametal.com

SEDE CENTRALE EUROPA
Kennametal Europe GmbH
Rheingoldstrasse 50
CH 8212 Neuhausen am Rheinfall
Svizzera
Tel: 41 (52) 6750-100
neuhausen.info@kennametal.com

SEDE CENTRALE ASIA PACIFICO
Kennametal Singapore Pte. Ltd.
3A International Business Park
Unit #01-02/03/05, ICON@IBP
Singapore 609935
Tel: 65 6265-9222
k-sg.sales@kennametal.com

SEDE CENTRALE INDIA
Kennametal India Limited
CIN: L27109KA1964PLC001546
8/9th Mile, Tumkur Road
Bangalore - 560073
Tel: +91 080 22198444 o +91 080 43281444
bangalore.information@kennametal.com

©2025 Kennametal Inc. | Tutti i diritti riservati. | 338801-26